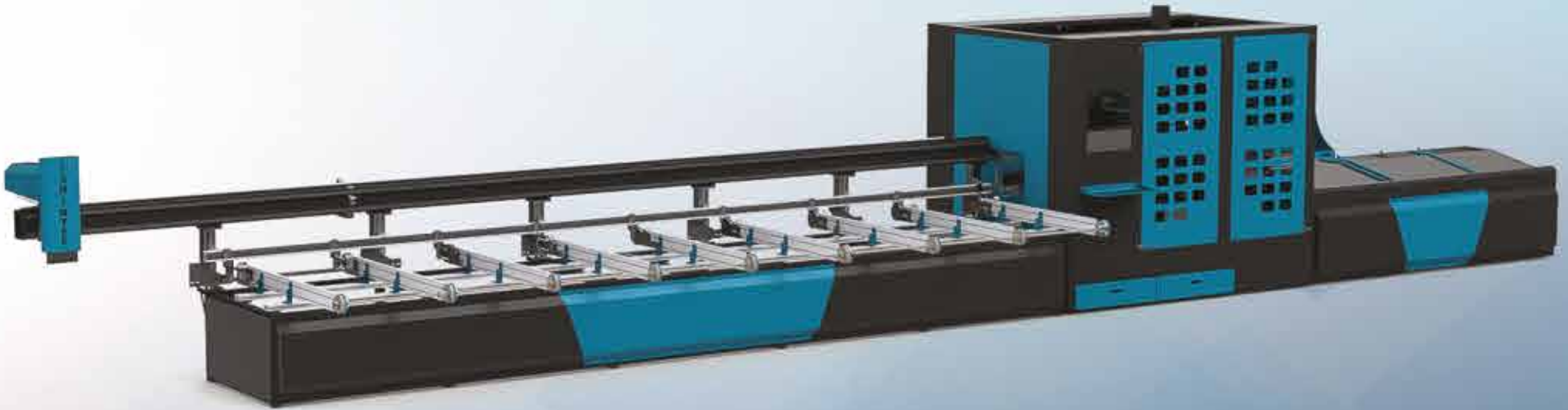
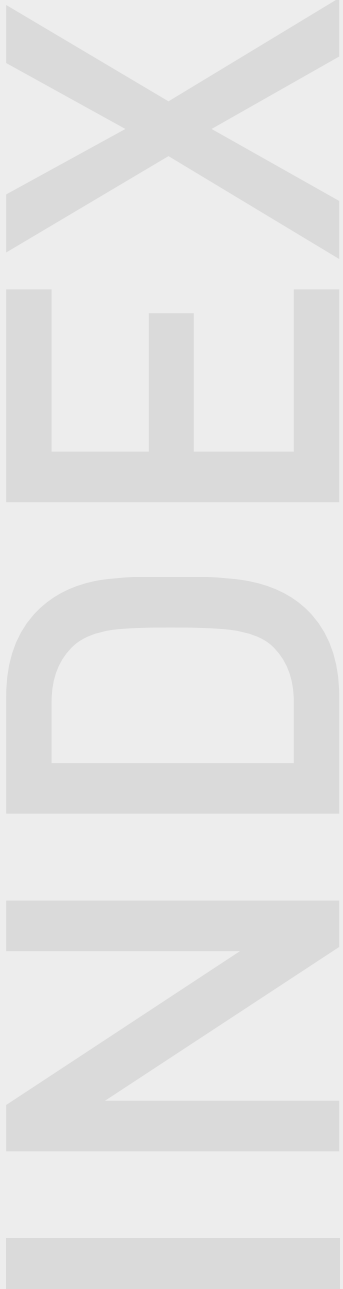


ŞAHİNTEK



PVC & ALUMINUM PROCESSING MACHINES



PKM555	PORTATİF KAYNAK MAKİNASI	4
TTK551	STANDARD SYSTEM (C PLUS)	5
TKK553	TEK KAFA KAYNAK MAKİNESİ	6
DKK100	DÖRT KAFA KAYNAK MAKİNASI	7
CKK552	ÇİFT KAFA KAYNAK MAKİNASI	9
PK400	PORTATİF KESİM MAKİNASI	10
AC400	ALTTAN ÇIKMA KÖŞE KESİM MAKİNASI	11
AC450	ALTTAN ÇIKMA KÖŞE KESİM MAKİNASI	12
AC600	ALTTAN ÇIKMA KÖŞE KESİM MAKİNASI	14
AC402	FULL OTOMATİK ALTTAN ÇIKMA KÖŞE KESİM MAKİNASI	16
UK400	ÜSTTEN KESİM MAKİNASI	18
CKK450	ÇİFT KAFA KÖŞE KESME MAKİNESİ	20
CKK550	ÇİFT KAFA KÖŞE KESME MAKİNESİ	22
CKK600	ÇİFT KAFA KÖŞE KESME MAKİNESİ	24
TK700	TAKOZ KESİM MAKİNASI	26
CROX-2010	SÜPER KESİM MERKEZİ	27
CK401	ÇİTA KESİM	28
CK403	KALIPSIZ ÇİTA KESİM	29
PK101	PORTATİF KERTME MAKİNESİ	30
OK410	KERTME MAKİNASI	31
PF100	PORTATİF FREZE MAKİNESİ	32
APF200	KAYIŞLI TAŞINABİLİR FREZE MAKİNESİ	33
PFK259	3 MOTORLU FREZE AKROBAT FREZE	34
PFK250	PVC KOL YER DELME, KANAL AÇMA & SU TAHLİYE MAKİNESİ	35
PFK251	ALÜMİNYUM KOL YERİ DELME, KANAL AÇMA VE SU TAHLİYE MAKİNESİ	36
PFK254	KAYIŞ TAHRİKLİ ŞABLON KOPYALAMA ÖZELLİKLİ PANTOGRAF FREZE MAKİNESİ	37
TRIMAX-2010	CNC 3 EKSEN FREZE MAKİNASI	38
OPTİMAX-2010	3 EKSEN CNC FREZE	39
OPTİMAXPRO-2010	5 EKSEN CNC FREZE	40
PFK253	PVC PROFİL 3 LÜ SU TAHLİYE MAKİNASI	41
PKT421	PORTATİF KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI	42
KT420	KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI	43
CN-EX 2	CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI	44
KP100	PNOMATİK ALÜMİNYUM KÖŞE PRES MAKİNASI	45
KP200	HİDROLİK KÖŞE PRES	46
DS100	DİJİTAL SEHPA	47
PROX-2010	İŞLEME MERKEZİ	48
INOVEX-1H	PVC PENCERE ÜRETİM HATTI – TAM OTOMATİK KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME SİSTEMİ	49



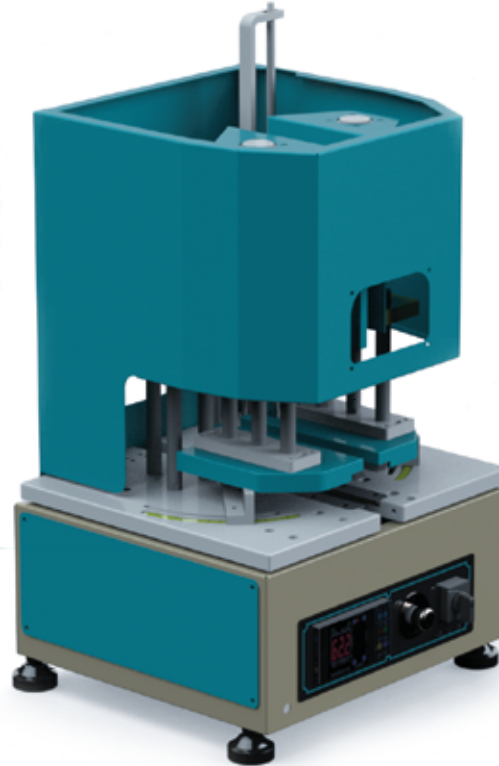
PKM555

PORTATİF KAYNAK MAKİNASI PORTABLE WELDING MACHINE

آلة لحام محمولة

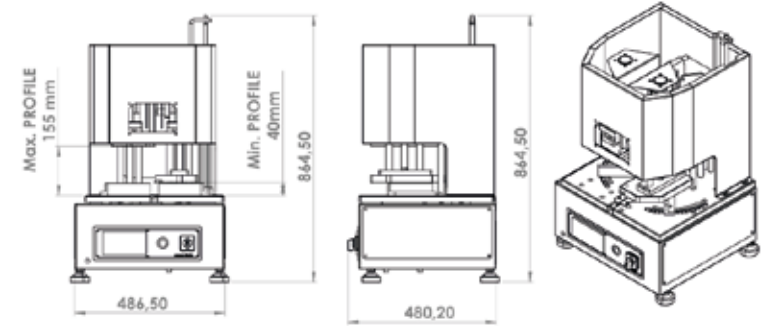
ПОРТАТИВНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

- 60°-180° ARASINDA PVC PROFİLLERİN TEK KÖŞE KAYNAĞI
- PORTATİF SİSTEM, MOBİL
- ISITMA DEĞERLERİNİN DİJİTAL AYARI
- 0,2 MM TOLERANSLI SIFIR KAYNAK
- PRATİK KALIP DEĞİŞTİRME SİSTEMİ
- MAKSİMUM DAYANIMLA KAYNAK
- ELEKTRO-PNÖMATİK KONTROL SİSTEMİNE SAHİPTİR


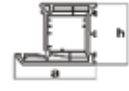





- SINGLE CORNER WELDING OF PVC PROFILES BETWEEN 60°-180°
- PORTABLE SYSTEM, MOBILE
- DIGITAL SETTING OF HEATING VALUES
- ZERO WELDING WITH 0.2 MM TOLERANCE
- PRACTICAL MOULD CHANGE SYSTEM
- WELDING WITH MAXIMUM RESISTANCE
- IT HAS AN ELECTRO-PNEUMATIC CONTROL SYSTEM

- 60° و 180° PVC لحام زاوية واجدة لبروفيلات
- نظام محمول، متنقل
- ضبط رقمي لقيم التسخين
- لحام بتحمل 0,2 ملمتر بدون فراغ
- نظام تغيير القوالب عملي وسهل
- لحام بأقصى درجة مقاومة
- مزود بنظام تحكم كهروميكانيكي هوائي



- ОДНОСТОРОННЯЯ СВАРКА ПВХ-ПРОФИЛЕЙ ПОД УГЛОМ ОТ 60° ДО 180°
- ПОРТАТИВНАЯ СИСТЕМА, МОБИЛЬНАЯ
- ЦИФРОВАЯ НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ НАГРЕВА
- СВАРКА С ТОЧНОСТЬЮ ДО 0,2 ММ (ПОЧТИ НУЛЕВАЯ ЩЕЛЬ)
- УДОБНАЯ СИСТЕМА ЗАМЕНЫ ФОРМЫ
- СВАРКА С МАКСИМАЛЬНОЙ ПРОЧНОСТЬЮ
- ОСНАЩЕНА ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

				
STANDART VOLTAGE 230V FREOUANGE 50/60 Hz	h max : 155mm h min : 40 mm a max : 200 mm	70 kg	50 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 490x485x770mm



TTK551

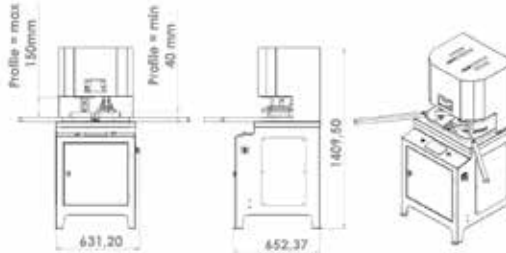
STANDARD SYSTEM (C PLUS) SINGLE HEAD WELDING MACHINE

(بئس C) النِّظَامُ المِعْيَارِيّ

СТАНДАРТНАЯ СИСТЕМА (C PLUS)

- HAREKETLİ TABLA, DOĞRUSAL EKSENDE KONUMLANDIRILMIŞTIR.
- TABLA HAREKETİ, PNÖMATİK AKTÜATÖR İLE SAĞLANMAKTA DİR.
- HAREKET DOĞRULUĞU, LINEER KIZAK VE ARABA SİSTEMİYLE GÜVENCE ALTINA ALINMIŞTIR.
- LINEER KILAVUZLAR, MEKANİK STABİLİTE VE YÜKSEK KONUMLAMA HASSASIYETİ SAĞLAR.
- SİSTEM, DÜŞÜK SÜRTÜNM, YÜKSEK TEKRARLANABİLİRLİK VE UZUN ÖMÜRLÜ BİLEŞENLERDEN OLUŞUR.
- ÜST BAŞKI ÜNİTESİ, Z EKSENİNDE KONUMLANDIRILMIŞTIR.
- DİKEY HAREKET, PNÖMATİK SİSTEMLE GERÇEKLEŞİR.
- BAŞKI KAFASI, LINEER RAY VE ARABA İLE EKSENEL YÖNDE STABİL ŞEKİLDE HAREKET EDER.
- SİSTEM, SAPMA VE TİTREŞİMLERE KARŞI MAKSİMUM DAYANIM SAĞLAR.
- ÜST BAŞKI, YÜK ALTINDA STABİL ÇALIŞIR VE TEKRARLANABİLİR BAŞKI GÜCÜ SUNAR.
- LINEER KOMPONENTLER, SERTLEŞTİRİLMİŞ ÇELİKTEN ÜRETİLMİŞTİR.
- ÜNİTE, MODÜLER YAPIDADIR VE KOLAY SERVİS İMKANI SUNAR.
- ARIZA UYARI SİSTEMİ BULUNMAKTA DİR.
- 60° - 180° ARASI AYARLANABİLİR AÇI MEKANİZMASI MEVCUTTUR.
- HASSAS AYARLAR İÇİN LINEER RAY VE ARABA SİSTEMİ KULLANILMIŞTIR.
- PVC PROFİL KÖŞE KAYNAKLARI İÇİN TASARLANMIŞTIR.
- ENTEGRE HAVA TABANÇASI BULUNMAKTA DİR.
- ISITMA VE BEKLEME SÜRELERİ DİJİTAL OLARAK AYARLANABİLİR.
- ALÜMİNYUM TABLA, KOROZYONA KARŞI DİRENÇLİDİR.
- SIFIR KAYNAK KALINLIĞI: 0.2 MM.
- DÜŞÜK ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ.
- MAKS. PROFİL KAYNAK YÜKSEKLİĞİ: 150 MM.
- MİN. PROFİL KAYNAK YÜKSEKLİĞİ: 40 MM.

- THE MOVABLE TABLE IS POSITIONED ALONG A LINEAR AXIS.
- TABLE MOVEMENT IS ACHIEVED USING A PNEUMATIC ACTUATOR.
- MOVEMENT ACCURACY IS ENSURED BY LINEAR GUIDES AND CARRIAGES.
- LINEAR GUIDES PROVIDE MECHANICAL STABILITY AND HIGH POSITIONING PRECISION.
- THE SYSTEM IS COMPOSED OF COMPONENTS WITH LOW FRICTION, HIGH REPEATABILITY, AND LONG SERVICE LIFE.
- THE UPPER PRESSING UNIT IS POSITIONED ALONG THE Z AXIS.
- VERTICAL MOTION IS ACHIEVED VIA A PNEUMATIC SYSTEM.
- THE PRESSING HEAD MOVES STABLY ALONG THE AXIS WITH LINEAR RAIL AND CARRIAGE SUPPORT.
- THE SYSTEM OFFERS MAXIMUM RESISTANCE TO DEFLECTION AND VIBRATIONS.
- THE UPPER PRESSING UNIT OPERATES STABLY UNDER LOAD AND PROVIDES CONSISTENT PRESSING FORCE.
- LINEAR COMPONENTS ARE MADE OF HARDENED STEEL.
- THE UNIT HAS A MODULAR STRUCTURE AND ALLOWS EASY MAINTENANCE ACCESS.
- A FAULT WARNING SYSTEM IS INCLUDED.
- AN ADJUSTABLE ANGLE MECHANISM IS AVAILABLE IN THE RANGE OF 60° TO 180°.
- LINEAR RAILS AND CARRIAGES ARE USED FOR PRECISE ADJUSTMENTS.
- DESIGNED FOR WELDING PVC PROFILE CORNERS.
- AN INTEGRATED AIR GUN IS INCLUDED.
- HEATING AND WAITING TIMES CAN BE DIGITALLY ADJUSTED.
- THE ALUMINUM TABLE IS RESISTANT TO CORROSION.
- WELD SEAM THICKNESS: 0.2 MM.
- LOW ENERGY AND AIR CONSUMPTION.
- MAXIMUM PROFILE WELDING HEIGHT: 150 MM.
- MINIMUM PROFILE WELDING HEIGHT: 40 MM



- تموضع الطاولة المتحركة على المحور الخطي.
- حركة الطاولة مدفوعة بمشغل هوائي.
- يتم ضمان دقة الحركة الخطية بواسطة نظام سكة دليل وعربة.
- توفر السكك الخطية استقرارًا ميكانيكيًا ودقة عالية في التمرکز.
- مكونات النظام تقدم احتكاكًا منخفضًا، تكررًا عاليًا، وعمر خدمة طويل.
- (Z المحور) وحدة الضغط العلوية متموضعة على المحور الرأسي.
- يتم توفير الحركة الرأسية بواسطة نظام هوائي.
- يتحرك رأس الضغط بثبات على طول المحور بدعم من سكة وعربة خطية.
- النظام مقاوم للانحراف والاهتزازات.
- يعمل جهاز الضغط العلوي بثبات تحت الحمل ويوفر ضغطًا وموضعًا متكررًا.
- المكونات الخطية مصنوعة من فولاذ مقوى.
- تتكون الوحدة من مكونات معيارية وقابلة للصيانة لتسهيل الصيانة.
- يتوفر نظام إنذار بالأخطاء.
- نطاق الزاوية القابل للتعديل من 60° إلى 180°.

- ПОДВИЖНОЙ СТОЛ РАСПОЛОЖЕН ПО ЛИНЕЙНОЙ ОСИ.
- ДВИЖЕНИЕ СТОЛА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО АКТУАТОРА.
- ТОЧНОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И КАРЕТКАМИ.
- ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ МЕХАНИЧЕСКУЮ СТАБИЛЬНОСТЬ И ВЫСОКУЮ ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ.
- СИСТЕМА СОСТОИТ ИЗ КОМПОНЕНТОВ С НИЗКИМ ТРЕНИЕМ, ВЫСОКОЙ ПОВТОРЯЕМОСТЬЮ И ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ СЛУЖБЫ.
- ВЕРХНИЙ ПРИЖИМНОЙ УЗЕЛ РАСПОЛОЖЕН ПО ОСИ Z.
- ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ.
- ПЕЧАТНАЯ ГОЛОВКА ДВИЖЕТСЯ СТАБИЛЬНО ВДОЛЬ ОСИ С ПОМОЩЬЮ ЛИНЕЙНЫХ НАПРАВЛЯЮЩИХ И КАРЕТКИ.
- СИСТЕМА ОБЕСПЕЧИВАЕТ МАКСИМАЛЬНУЮ УСТОЙЧИВОСТЬ К ОТКЛОНЕНИЯМ И ВИБРАЦИЯМ.
- ВЕРХНИЙ ПРИЖИМ РАБОТАЕТ СТАБИЛЬНО ПОД НАГРУЗКОЙ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПОВТОРЯЕМУЮ СИЛУ ПРИЖИМА.
- ЛИНЕЙНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ИЗГОТОВЛЕННЫ ИЗ ЗАКАЛЕННОЙ СТАЛИ.
- УСТРОЙСТВО ИМЕЕТ МОДУЛЬНУЮ КОНСТРУКЦИЮ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЛЕГКИЙ ДОСТУП ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ.
- ПРЕДУСМОТРЕНА СИСТЕМА СИГНАЛИЗАЦИИ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.
- МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВКИ УГЛА В ДИАПАЗОНЕ ОТ 60° ДО 180°.
- ДЛЯ ТОЧНОЙ НАСТРОЙКИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ И КАРЕТКИ.
- ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ СВАРКИ УГЛОВ ИЗ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ.
- ИНТЕГРИРОВАННЫЙ ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ.
- ВРЕМЯ НАГРЕВА И ОЖИДАНИЯ РЕГУЛИРУЕТСЯ ЦИФРОВО.
- АЛЮМИНИЕВЫЙ СТОЛ УСТОЙЧИВ К КОРРОЗИИ.
- ТОЛЩИНА СВАРНОГО ШВА: 0.2 MM.
- НИЗКОЕ ЭНЕРГО- И ВОЗДУХОПОТРЕБЛЕНИЕ.
- МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА СВАРКИ ПРОФИЛЯ: 150 MM.
- МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА СВАРКИ ПРОФИЛЯ: 40 MM.

STANDARD VOLTAGE 230V FREQUENCY 50/60 Hz	h max : 150mm h min : 40 mm a max : 200 mm	140 kg	50 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 660*635*1410 mm



TKK553

TEK KAFA KAYNAK MAKİNESİ ADVANCED SYSTEM (A PLUS) SINGLE HEAD WELDING MACHINE

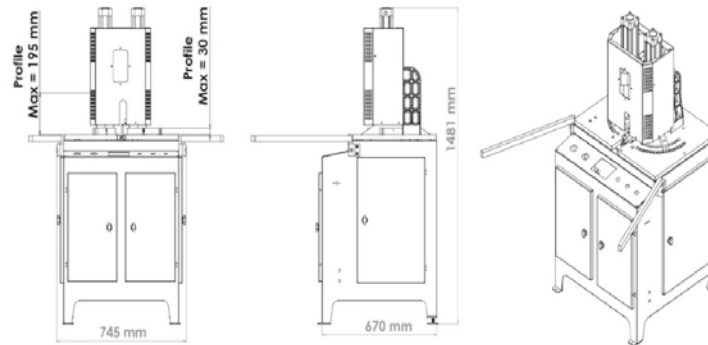
آلة لحام برأس واحدة

ОДНОГОЛОВОЧНАЯ СВАРОЧНАЯ МАШИНА

- ARIZA UYARI SİSTEMİ MEVCUTTUR.
- GELİŞMİŞ ELEKTRİK SİSTEMİ
- 30°-180° AYARLANABİLİR AÇI AYARI.
- HAREKETLİ TABLO SİSTEMİ
- PVC PROFİLLERİN KÖŞE BİRLEŞİMLERİ İÇİN KULLANILMAKTADIR.
- HAVA TABANCASI MEVCUTTUR
- ISITMA VE BEKLEME SÜRELERİ DİJİTAL AYARLANIR
- ALUMUNYUM TABLA SİSTEMİ (KOROZYONA KARŞI DİRENÇLİ)
- SIFIR KAYNAK KALINLIĞI (0.2 mm)
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- MAX. PROFİL KAYNAK YÜKSEKLİĞİ : 190 MM
- MİN. PROFİL KAYNAK YÜKSEKLİĞİ : 30 MM




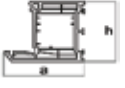



- ADJUSTABLE ANGLE SETTING BETWEEN 30°-180°
- ADVANCED ELECTRICAL SYSTEM
- FAILURE WARNING SYSTEM IS AVAILABLE.
- MOVEMENT TABLE SYSTEM.
- WELDING MACHINE IS USED FOR CORNER
- JOINING OF PVC PROFILES.
- AIR GUN AVAILABLE
- HEATING AND STANDBY TIMES ARE DIGITAL ADJUSTABLE.
- ALUMUNUM TABLE (GOOD RUSTING RESISTANCE)
- ZERO (0.2 MM) WELD THICKNESS
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMIC.
- WELDED PROFILE MAX HEIGH : 190 MM
- WELDED PROFILE MİN HEIGH : 30 MM



- نظام إنذار الأعطال موجود.
- نظام كهربائي متطور.
- زواوية قابلة للتعديل من 30° إلى 180°.
- نظام طاولة متحركة.
- PVC تستخدم لوصل زوايا بروفيلات.
- مسدس هواء موجود.
- أوقات التسخين والانتظار قابلة للضبط رقميًا.
- نظام طاولة من الألمنيوم (مقاومة للتآكل).
- سُمك اللحام صفر (0.2 مم).
- استهلاك الطاقة والهواء اقتصادي جدًا.
- أقصى ارتفاع للحام البروفيل: 190 مم.
- أدنى ارتفاع للحام البروفيل: 30 مم.



- ИМЕЕТСЯ СИСТЕМА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ОБ ОШИБКАХ.
- СОВРЕМЕННАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.
- РЕГУЛИРУЕМЫЙ УГОЛ ОТ 30° ДО 180°.
- ПОДВИЖНОЙ СТОЛ.
- ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ УГЛОВ ПВХ ПРОФИЛЕЙ.
- В НАЛИЧИИ ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ.
- ВРЕМЯ НАГРЕВА И ОЖИДАНИЯ РЕГУЛИРУЕТСЯ ЦИФРОВЫМ СПОСОБОМ.
- АЛЮМИНЕВАЯ ПЛАТФОРМА (УСТОЙЧИВА К КОРРОЗИИ).
- НУЛЕВАЯ ТОЛЩИНА СВАРНОГО ШВА (0,2 мм).
- ОЧЕНЬ ЭКОНОМИЧНЫЙ РАСХОД ЭНЕРГИИ И ВОЗДУХА.
- МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА СВАРКИ ПРОФИЛЯ: 190 мм.
- МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА СВАРКИ ПРОФИЛЯ: 30 мм.

 STANDART VOLTAGE 220V FREQUENCY 50/60 Hz	 h max : 190mm h min : 30 mm a max : 200 mm	 140 kg	 50 L/min 6-8 bar	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 670*745*1481 mm
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



DKK100

DÖRT KAFA KAYNAK MAKİNASI FOUR-HEAD WELDING MACHINE

ماكينة لحام بأربعة رؤوس

ЧЕТЫРҲГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- PVC PROFİLLERİN DÖRT KÖŞESİNİ EŞ ZAMANLI OLARAK 90° AÇIDA KAYNAKLAMAK ÜZERE TASARLANMIŞTIR.
- TÜM PROFİL TIPLERİNDE 0,2 MM HASSASİYETLE KAYNAK YAPABİLME İMKÂNİ SUNAR.
- 19" DOKUNMATİK EKTRAN PANEL İLE KULLANICI DOSTU KONTROL ARAYÜZÜ SAĞLAR.
- CNC KONTROLLÜ OTOMASYON SİSTEMİ İLE YÜKSEK ÜRETİM VERİMLİLİĞİ VE HASSASİYET GARANTİ EDİLİR.
- DAYANIKLI DİRENÇLİ TEFLON KAPLAMA İLE HIZLI VE KOLAY DEĞİŞİM SİSTEMİ MEVCUTTUR.
- HEM MEKANİK HEM DE ELEKTRİKSEL GÜVENLİK STANDARTLARINA TAM UYUMLU, KAPSAMLI GÜVENLİK ÖNLEMLERİ İLE DONATILMIŞTIR.
- MEVCUT ZAMAN KAYIPLARINI ÖNLEYEN HIZLI KALIP DEĞİŞTİRME SİSTEMİ, ÜRETİM SÜREÇLERİNİ OPTİMİZE EDER.
- SERVÖ MOTOR KONTROLLÜ EKSENLER SAYESİNDE KAYNAK İŞLEMLERİ YÜKSEK HIZ VE HASSASİYETLE GERÇEKLEŞTİRİLİR.
- MAKİNENİN TÜM HAREKET MEKANİZMALARI, YÜKSEK HASSASİYETLİ LİNEER RAYLAR VE SERVÖ MOTORLAR TARAFINDAN KONTROL EDİLİR.
- KAYNAK KAFALARI VE PROFİL TAŞIYICILARI, YÜKSEK HASSASİYETLİ LİNEER RAYLAR VE DOĞRUSAL (LİNEER) VE SON DERECE HASSAS POZİSYONLAMA SAĞLAR.
- LİNEER SİSTEM, KAYNAK İŞLEMLERİNİN HER KÖŞEDE TAM 90° AÇIYLA KUSURSUZ VE TEKRAR EDİLEBİLİR ŞEKİLDE YAPILMASINI TEMİN EDER.
- DAYANIKLI LİNEER RAYLAR, TİTREŞİMLERİ MİNİMİZE EDEREK KAYNAK KALİTESİNİN MAKSİMUM SEVİYEDE OLMASINI SAĞLAR.
- MODÜLER LİNEER SİSTEM TASARIMI SAYESİNDE BAKIM VE PARÇA DEĞİŞİMİ HIZLI, KOLAY VE PRATİKTİR.

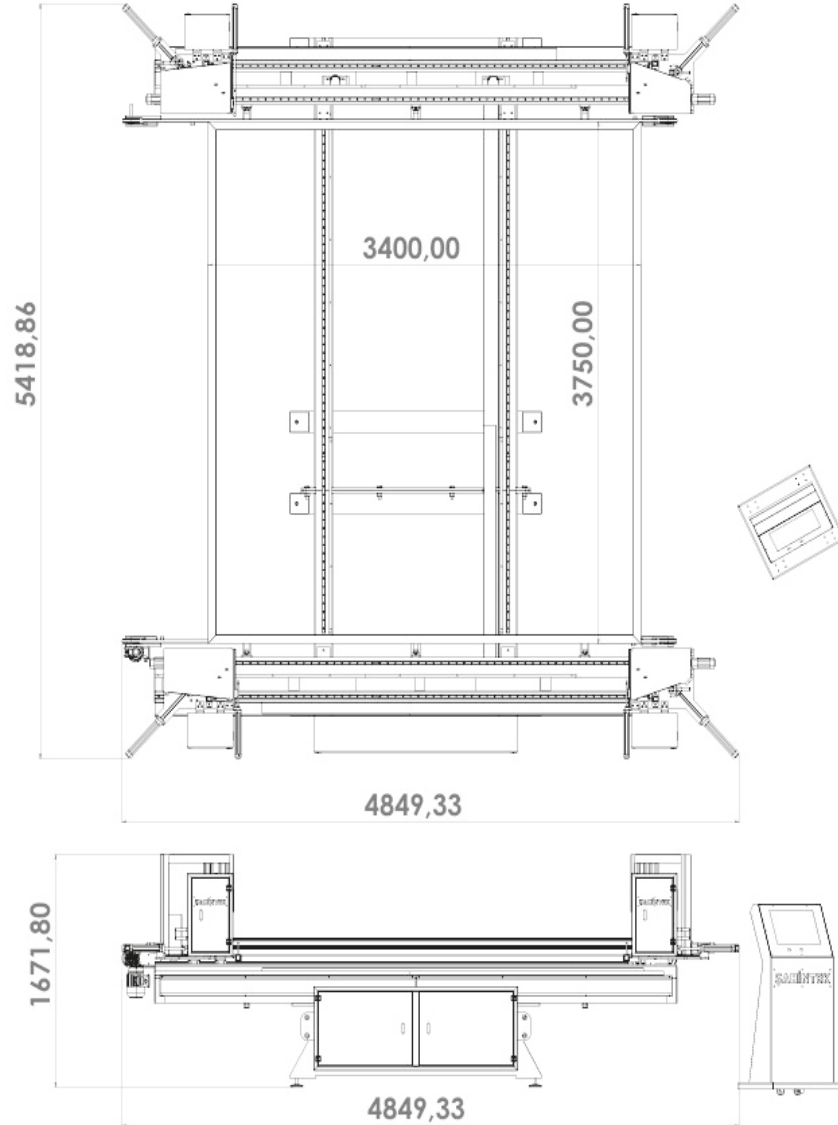


- DESIGNED TO WELD THE FOUR CORNERS OF PVC PROFILES SIMULTANEOUSLY AT A PRECISE 90° ANGLE.
- PROVIDES THE CAPABILITY TO WELD ALL PROFILE TYPES WITH AN ACCURACY OF 0.2 MM.
- EQUIPPED WITH A 19" TOUCHSCREEN PANEL OFFERING A USER-FRIENDLY CONTROL INTERFACE.
- ENSURES HIGH PRODUCTION EFFICIENCY AND PRECISION THROUGH CNC-CONTROLLED AUTOMATION SYSTEMS.
- FEATURES A DURABLE, RESISTANT TEFLON COATING WITH A FAST AND EASY REPLACEMENT SYSTEM.
- FULLY COMPLIANT WITH MECHANICAL AND ELECTRICAL SAFETY STANDARDS, EQUIPPED WITH COMPREHENSIVE SAFETY MEASURES.
- OPTIMIZES PRODUCTION PROCESSES BY MINIMIZING DOWNTIME WITH A RAPID MOLD CHANGE SYSTEM.
- WELDING OPERATIONS ARE EXECUTED AT HIGH SPEED AND PRECISION THANKS TO SERVÖ MOTOR-CONTROLLED AXES.
- ALL MACHINE MOVEMENTS ARE CONTROLLED BY HIGH-PRECISION LINEAR GUIDES AND SERVÖ MOTORS.
- WELDING HEADS AND PROFILE HOLDERS ACHIEVE LINEAR AND HIGHLY ACCURATE POSITIONING THROUGH SERVÖ MOTOR TECHNOLOGY.
- THE LINEAR SYSTEM GUARANTEES FLAWLESS AND REPEATABLE WELDING OPERATIONS AT A PERFECT 90° ANGLE ON EVERY CORNER.
- DURABLE LINEAR GUIDES MINIMIZE VIBRATIONS, ENSURING MAXIMUM WELD QUALITY.
- MODULAR LINEAR SYSTEM DESIGN ALLOWS FOR QUICK, EASY, AND PRACTICAL MAINTENANCE AND PART REPLACEMENT.

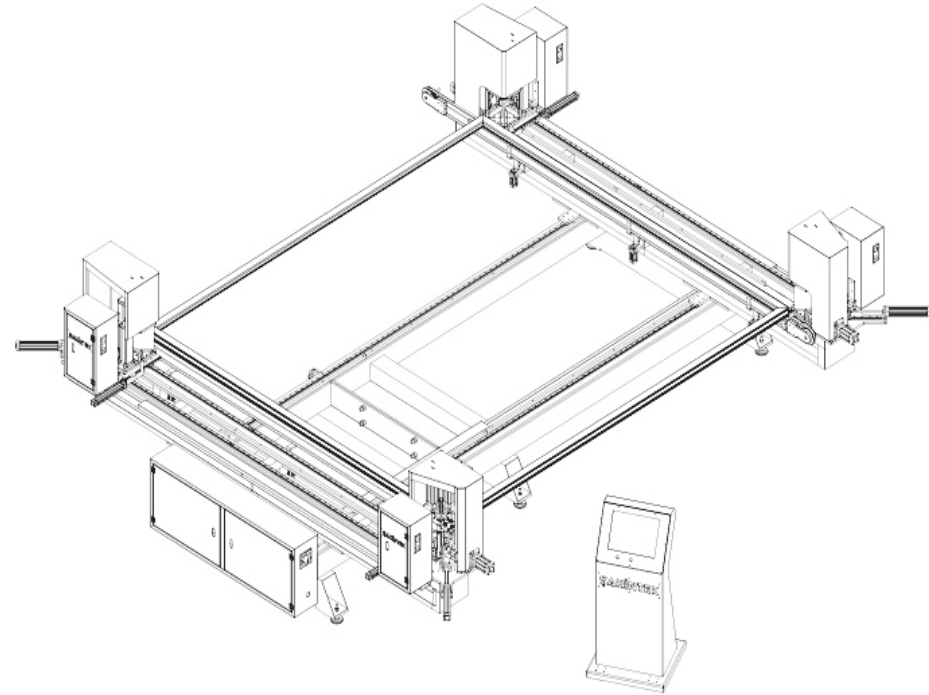
- مصمم للحم أربع زوايا للمنقذات البي.في.سي نفس الوقت بزوايا دقيقة 90
- يوفر إمكانية اللحام لكل أنواع البرافيل بدقة 0.2 ميليمتر
- مزود بشاشة لمس 19 بوصة لتوفير واجهة تحكم صديقة للمستخدم
- CNC يضمن كفاءة إنتاج عالية ودقة عالية من خلال نظام التحكم الآلي المتحكم بال
- يتميز بطلاء تيفلون متحمل ومقاوم مع نظام تغيير سريع وسهل
- مطابق تمامًا لمعايير السلامة الميكانيكية والكهربائية، ومزود بإجراءات سلامة شاملة
- يحسن عمليات الإنتاج من خلال تقليل وقت التوقف بواسطة نظام تغيير الأقال السريع
- تنفذ عمليات اللحام بسرعة ودقة عالية بفضل محاور متحكم بها بالمحركات الخادمة
- تسيطر جميع حركات الماكينة عن طريق دليات خطية دقيقة ومحركات خادمة
- توفر رؤوس اللحام وخاملات البرافيل توضعًا خطيًا ودقيقًا جدًا بفضل تكنولوجيا المحركات الخادمة
- يضمن النظام الخطي إنجاز عمليات اللحام بزوايا 90° كاملة ومتكررة بدون أي أخطاء
- تقلل دليات الخط من الاهتزازات مما يؤدي لضمان جودة لحام عالية جدًا
- يسهل التصميم الخطي الموجه المكون صيانة سريعة وسهلة ومرنة

- ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ОДНОВРЕМЕННОЙ СВАРКИ ЧЕТЫРЕХ УГЛОВ ПВХ ПРОФИЛЕЙ ПОД ТОЧНЫМ УГЛОМ 90°.
- ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ СВАРКИ ВСЕХ ТИПОВ ПРОФИЛЕЙ С ТОЧНОСТЬЮ 0,2 ММ.
- ОСНАЩЕН 19-ДУЙМОВЫМ СЕНСОРНЫМ ЭКРАНОМ С УДОБНЫМ ИНТЕРФЕЙСОМ УПРАВЛЕНИЯ.
- ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ ЗА СЧЕТ СНС-КОНТРОЛИРУЕМОЙ АВТОМАТИЗАЦИИ.
- ОБЛАДАЕТ ПРЧНЫМ УСТОЙЧИВЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ТЕФЛОНА С БЫСТРОЙ И ЛЕГКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАМЕНЫ.
- ПОЛНОСТЬЮ СООТВЕТСТВУЕТ МЕХАНИЧЕСКИМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ СТАНДАРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ, ОСНАЩЕН ВСЕСТОРОННИМИ МЕРАМИ ЗАЩИТЫ.
- ОПТИМИЗИРУЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРОЦЕССЫ ЗА СЧЕТ МИНИМИЗАЦИИ ВРЕМЕНИ ПРОСТОЯ БЛАГОДАРЯ СИСТЕМЕ БЫСТРОЙ СМЕНЫ ФОРМЫ.
- СВАРОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ И ТОЧНОСТЬЮ БЛАГОДАРЯ УПРАВЛЯЕМЫМ СЕРВОМОТОРАМ ВОСЬМИ.
- ВСЕ ДВИЖЕНИЯ МАШИНЫ КОНТРОЛИРУЮТСЯ ВЫСОТОЧНЫМИ ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ И СЕРВОМОТОРАМИ.
- СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ И ДЕРЖАТЕЛИ ПРОФИЛЕЙ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ЛИНЕЙНОЕ И ОЧЕНЬ ТОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ СЕРВОМОТОРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ.
- ЛИНЕЙНАЯ СИСТЕМА ГАРАНТИРУЕТ БЕЗУПРЕЧНУЮ И ПОВТОРЯЕМУЮ СВАРКУ ПОД ИДЕАЛЬНЫМ УГЛОМ 90° НА КАЖДОМ УГЛЕ.
- ПРЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ МИНИМИЗИРУЮТ ВИБРАЦИИ, ОБЕСПЕЧИВАЯ МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО СВАРКИ.
- МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЛИНЕЙНОЙ СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЫСТРОЕ, ЛЕГКОЕ И УДОБНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЗАМЕНУ ДЕТАЛЕЙ.

STANDARD VOLTAGE 220V FREQUANGE 50/60 Hz	h max : 190mm h min : 30 mm a max : 200 mm	1600 kg	50 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 4850*5420*1672 mm
------------------------------------------	--------------------------------------------------	---------	---------------------	---------------------------------------



AÇIKLAMA (TR)	DESCRIPTION (EN)	DEĞER / VALUE
Maks. Profil Yüksekliği	Max. Profile Height	35 MM
Min. Profil Yüksekliği	Min. Profile Height	120 MM
Maks. Profil Genişliği	Max. Profile Width	190 MM
Çalışabileceği Açı Genişliği	Operating Angle Range	90 DEGREE
Min. Çerçeve Genişliği	Min. Frame Size	550 x 550 MM
Max. Çerçeve Genişliği	Max. Frame Size	3400 x 3750 MM





CKK552

ÇİFT KAFA KAYNAK MAKİNASI DOUBLE HEAD WELDING MACHINE

مَاكِينَة قَطْع الزَّوَايَا بِرَأْسَيْنِ

ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

- PVC PROFİLLERİN KAYNAK MAKİNESİ VEYA KÖŞE BİRLEŞTİRMESİ KULLANILIR.
- FARKLI PROFİL TİPLERİ İÇİN SICAKLIĞI, KAYNAK SÜRESİNİ VE BASINCI AYARLAMA İMKANI SAĞLAR
- ISITMA VE BEKLEME SÜRELERİ DİJİTAL OLARAK AYARLANABİLİR.
- YÜKSEK HASSASİYET VE KALİTE İÇİN BİR SÜRGÜ SİSTEMİ VARDIR
- MAKSİMUM KAYNAK GÜCÜ SAĞLAR
- GELİŞMİŞ ELEKTRİK SİSTEMİ
- GÜÇ KAYNAĞI SİSTEMİ ANI VOLTAJ DEĞİŞİKLİKLERİNE KARŞI KORUR
- HAREKETLİ SAĞ KAFA BİR DÜĞME İLE SABİTLENİR
- ISITMA PLAKASININ SICAKLIĞI DİJİTAL EKRANDAN KOLAYCA DEĞİŞTİRİLEBİLİR
- DÖKÜM MODEL PLAKA SİSTEMİ
- TERMOSTATİK KONTROLE SAHİPTİR
- PLC KONTROL SİSTEMİ MEVCUTTUR
- KOLAY KALIP DEĞİŞTİRME SİSTEMİ SAYESİNDE ZAMAN KESİMİ SAĞLANIR.
- ALÜMİNYUM TABLA (PASLANMA DİRENCİ)
- STANDARDIN AYARLANMASI
- (2mm) veya DİKİŞSİZ (0,2mm) KAYNAK SEÇENEKLERİ MANUEL OLARAK
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.

- WELDING MACHINE IS USED OR CORNER JOINING OF PVC PROFILES.
- IT PROVIDES THE OPPORTUNITY TO ADJUST THE TEMPERATURE, WELDING TIME AND PRESSURE FOR DIFFERENT PROFILE TYPES
- HEATING AND STANDBY TIMES ARE DIGITAL ADJUSTABLE.
- THERE IS A SLIDE SYSTEM FOR HIGH PRECISION AND QUALITY
- PROVIDES MAXIMUM WELD STRENGTH
- ADVANCED ELECTRICAL SYSTEM
- THE POWER SUPPLY PROTECTS THE SYSTEM AGAINST SUDDEN VOLTAGE CHANGES
- THE MOVABLE RIGHT HEAD IS FIXED WITH THE BUTTON
- THE TEMPERATURE OF THE OF HEATING PLATE CAN BE EASILY CHANGED FROM THE DIGITAL DISPLAY
- CASTING SYSTEM
- HAS A THERMOSTATIC CONTROL
- PLC CONTROL SYSTEM IS AVAILABLE
- TIME SAWING IS ACHIEVED THANKS TO THE EASY MOLD CHANGING SYSTEM.
- ALUMINIUM TABLE (RUSTING RESISTANCE)
- ADJUSTMENT OF STANDART
- (2mm) or SEAMLESS (0,2mm) WELDING OPTIONS MANUALLY
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMIC.






- يقطع بي في سي والمنافذ الألو منيومية على سلسة.
- إزراع تثبيت الطويلة للجودة المتوسطة.
- هيكل من الألو منيوم المصنوب.
- نظام كهربائي هوائي بالكامل.
- يخفوي على نظام كهروميكانيكي.
- وجود موقف خاص لزوايا 0-15-22.5-30-45.
- إمكانية تحديد فتحة نشارة الألماس.
- غطاء حماية لقطع البيع.
- مسندس هواء.
- شاشة بحجم 7 إنش.
- مم قطر نشارة الألماس 0450.
- إمكانية الدعم الفني والرابط عن بعد.
- يتوقف الماكينة تلقائياً عند فتح الغطاء العلوي.
- يكتشف المقاس ويقطع تلقائياً - قطع سلسلتي ودقيق.
- خاصية قطع آمن باستخدام البدين خلال التشغيل - ضغط وقطع هوائي.
- استهلاك مقتصد للطاقة والهواء.

الخيارات:

- جهاز تبريد لقطع منافذ الألو منيوم.
- لقطع منافذ الألو منيوم HYDROCHECK نظام.
- طباعة باركود.
- USB نقل البيانات عن ذاكرة.

- ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СВАРКИ ИЛИ СОЕДИНЕНИЯ УГЛОВ PVC ПРОФИЛЕЙ
- ВОЗМОЖНОСТЬ НАСТРОЙКИ ТЕМПЕРАТУРЫ, ВРЕМЕНИ СВАРКИ И ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ РАЗНЫХ ТИПОВ ПРОФИЛЕЙ
- ВРЕМЯ НАГРЕВА И ОЖИДАНИЯ НАСТРАИВАЕТСЯ ЦИФРОВО
- СИСТЕМА ПОЛЗУНКА ДЛЯ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ И КАЧЕСТВА
- ОБЕСПЕЧИВАЕТ МАКСИМАЛЬНУЮ СИЛУ СВАРКИ
- СОВРЕМЕННАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
- ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ЗАЩИЩЕН ОТ ВНЕЗАПНЫХ ПЕРЕПАДОВ НАПРЯЖЕНИЯ
- ПОДВИЖНАЯ ПРАВАЯ ГОЛОВКА ФИКСИРУЕТСЯ ОДНОЙ КНОПКОЙ
- ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВАТЕЛЯ РЕГУЛИРУЕТСЯ С ЦИФРОВОЙ ПАНЕЛИ
- СИСТЕМА ЛИТЬЕВОЙ ПЛИТЫ
- ТЕРМОСТАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- НАЛИЧИЕ PLC-СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
- ЛЕГКАЯ СМЕНА ФОРМ СНИЖАЕТ ВРЕМЯ ПРОСТОЯ
- АЛЮМИНИЕВАЯ СТОЛШНИЦА (УСТОЙЧИВА К КОРРОЗИИ)
- РЕГУЛИРОВКА СТАНДАРТА
- ВАРИАНТЫ СВАРКИ 2ММ ИЛИ БЕСШОВНАЯ 0,2ММ (РУЧНАЯ НАСТРОЙКА)
- ЭКОНОМИЧНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА

 Standart Voltage 380V Frequency 50/60 Hz	 1,1 kw 3000 RPM	 D:450mm d:30/32mm S:4.4 Z: 120	 750 kg	 70 L/min 6-8 bar	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 1510x4740x1750 mm
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



PK400

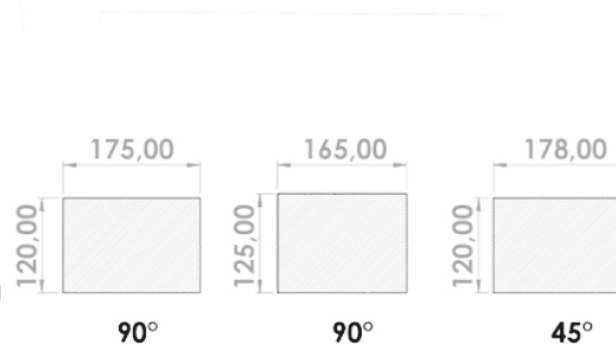
PORTATİF KESİM MAKİNASI PORTABLE CUTTING MACHINE

آلة قطع محمولة

ПОРТАТИВНАЯ РЕЖУЩАЯ МАШИНА







- PVC VE HAFİF ALAŞIMLI ALÜMİNYUM PROFİL VE AHŞAP KESİMİ İÇİN TASARLANMIŞ VE ÜRETİLMİŞTİR.
- ÜST TESTERE BÖLÜMÜ KULLANILARAK, ÜST PLAKA ÜZERİNDE PVC PROFİL, ALÜMİNYUM ŞERİT VE AHŞAP PANEL KESİMİ YAPILABİLİR.
- AYRICA ALÜMİNYUM BLOKLAR, PLASTİK KAPI VE PENCERE PROFİLLERİ KESİMİ İÇİN DE KULLANILIR.
- TÜM AÇILARDA KESİM YAPABİLİR.
- 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° AÇILARI İÇİN ÖZEL STOPER MEVCUTTUR.
- ALT KISIMDAKİ KİLİTLEME SİSTEMİ SAYESİNDE YÜKSEK KESİM HASSASİYETİ SAĞLANIR.
- YÜKSEKLİK AYARLANABİLİR ÜST KESİM PLAKASI, ÖZEL ALAŞIMLI ALÜMİNYUM İŞLEME TABANI. AYARLANABİLİR SIKIŞTIRMA SİSTEMİ.
- ELMAS TESTERE ÇAPRI: Ø400 MM.
- 2 ADET DİKEY PRES
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- HAVA TABANCASI
- OPSİYONEL:
- SAĞ VE SOL KONVEYÖR SİSTEMİ (YAKLAŞIK 2,5 m)
- GÖVDE TABLASI

- DESIGNED AND MANUFACTURED FOR CUTTING PVC, LIGHT ALLOY ALUMINIUM PROFILES, AND WOOD.
- USING THE UPPER SAW SECTION, CUTTING OF PVC PROFILES, ALUMINIUM STRIPS, AND WOODEN PANELS CAN BE PERFORMED ON THE UPPER PLATE.
- ALSO USED FOR CUTTING ALUMINIUM BLOCKS, PLASTIC DOOR AND WINDOW PROFILES.
- CAPABLE OF CUTTING AT ALL ANGLES.
- SPECIAL STOPPER AVAILABLE FOR 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° ANGLES.
- HIGH CUTTING ACCURACY THANKS TO THE LOCKING SYSTEM ON THE BOTTOM SIDE.
- HEIGHT-ADJUSTABLE UPPER CUTTING PLATE, SPECIAL ALLOY ALUMINIUM WORKING BASE. ADJUSTABLE CLAMPING SYSTEM.
- DIAMOND SAW BLADE DIAMETER: Ø400 MM.
- VERY ECONOMICAL IN ENERGY AND AIR CONSUMPTION.
- AIR GUN
- OPTIONAL: RIGHT AND LEFT CONVEYOR SYSTEM (APPROX. 2.5 m)
- BODY TABLE



- مُصَنَّم وَمُصَنَّع لِقَطْع بِي فِي سِي وَبِرُوفِيلَاتِ الْأَلُومِنِيُومِ الْخَفِيفَةِ وَالْخَشَبِ.
- يُمَكِّنُكَ الْقَطْعَ عَلَى الصَّفِيحَةِ الْعُلْوِيَّةِ بِاسْتِخْدَامِ قِسْمِ النُّشَاطِ الْعُلْوِيِّ لِلْمَنْشَارِ.
- يُسْتَعْمَدُ أَيْضًا لِقَطْعِ كَتَلِ الْأَلُومِنِيُومِ وَبِرُوفِيلَاتِ الْأَبْوَابِ أَوْ النُّوَافِذِ الْبِلَاسْتِيكِيَّةِ.
- يُمَكِّنُهُ الْقَطْعَ بِكُلِّ الزُّوَايَا.
- هُنَاكَ مَسْتَوَى خَاصٍ لَزُّوَايَا 15° - 22.5° - 30° - 45°.
- دِقَّةٌ عَالِيَةٌ فِي الْقَطْعِ بِسَبَبِ نِظَامِ الْقِفْلِ مِنَ الْجِهَةِ السُّفْلَى.
- صَفِيحَةُ قَطْعٍ عُلْوِيَّةٌ قَابِلَةٌ لِتَبْيِيرِ الْإِرْتِفَاعِ، قَاعِدَةٌ عَمَلٍ مِنْ سَبِيكَةِ الْأَلُومِنِيُومِ خَاصَّةً. نِظَامُ تَثْبِيتٍ قَابِلٌ لِلتَّعْدِيلِ.
- قَطْرُ مَنْشَارِ الْمَاسِ: Ø400 مِم.
- ضَغْطُ عَمُودِي 2 ×
- اسْتِهْلَاكُ الْهَوَاءِ وَالطَّاقَةِ إِقْتِسَادِي جَدًّا.
- مَسْدَسُ هَوَاءٍ
- خِيَارٌ: نِظَامُ نَاقِلٍ يَمِينٍ وَيَسَارٍ (حَوَالِي 2.5 م)
- طَاوِلَةُ الْهَيْكَلِ

- ПРЕДНАЗНАЧЕНА И ИЗГОТОВЛЕНА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ, ЛЕГКИХ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ И ДЕРЕВА.
- ИСПОЛЬЗУЯ ВЕРХНЮЮ ЧАСТЬ ПИЛЫ НА ВЕРХНЕЙ ПЛИТЕ, МОЖНО ВЫПОЛНЯТЬ РЕЗКУ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ, АЛЮМИНИЕВЫХ ПОЛОС И ДЕРЕВЯННЫХ ПАНЕЛЕЙ.
- ДОПОЛНИТЕЛЬНО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ БРУСКОВ, ПЛАСТИКОВЫХ ДВЕРНЫХ ИЛИ ОКОННЫХ ПРОФИЛЕЙ.
- МОЖЕТ РЕЗАТЬ ПОД ЛЮБЫМ УГЛОМ.
- ОСОБЫЙ УПОР ДЛЯ УГЛОВ 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0°.
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ БЛАГОДАРЯ ЗАМКУ С НИЖНЕЙ СТОРОНЫ.
- РЕГУЛИРУЕМАЯ ПО ВЫСОТЕ ВЕРХНЯЯ РЕЖУЩАЯ ПЛИТА, РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА. РЕГУЛИРУЕМАЯ СИСТЕМА ЗАЖИМА.
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОГО ДИСКА: Ø400 ММ.
- 2 × ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПРЕССА
- ЭКОНОМИЧНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА.
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ
- ОПЦИЯ: КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА СПРАВА И СЛЕВА (ПРИМЕРНО 2,5 М)
- КОРПУСНЫЙ СТОЛ

					
Standard Voltage: 220V / 380 V Frequency: 50/60 Hz	1,5 kW 3000 RPM	D: 400mm d: 30/32mm S: 3,2 mm	58 kg	2x HORIZONTAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 500*1000*1120 mm



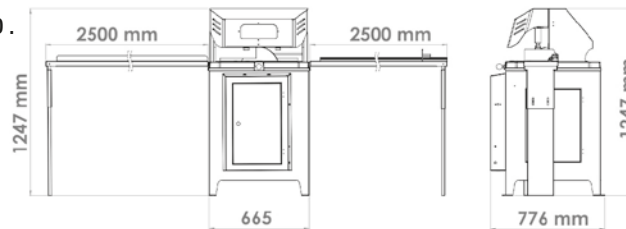
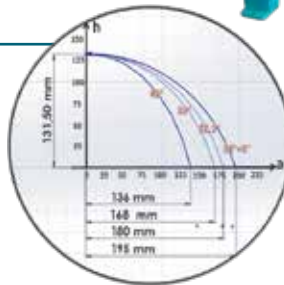
AC400

ALTTAN ÇIKMA KÖŞE KESİM MAKİNASI SINGLE HEAD CORNER CUTTING MACHINE

مَاكِينَةٌ قَطْعُ الزَّوَايَا بِرَأْسٍ وَاحِدٍ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ УГЛОВ

- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERİ SERİ OLARAK KESER.
- SÜRELİ DERECELER İÇİN TABLA SABİTLEME KOLU
- TAMAMEN ELEKTROPNÖMATİK SİSTEME SAHIPTİR.
- ELEKTROMEKANİK SİSTEME SAHIPTİR.
- HER AÇIYI KESEBİLİR.
- HAVA TABANÇASI
- 45°-30°-22.5°-15°-0° AÇILAR İÇİN ÖZEL STOPER BULUNMAKTADIR.
- TESTERE HIZI AYARLANABİLİR.
- ELMAS TESTERE ÇAPI Ø400 MM'DİR.
- ÜST KAPAK AÇILDIĞINDA MAKİNE OTOMATİK OLARAK DURUR.
- ALÜMİNYUM DÖKÜM TABLO-DİSK SİSTEMİ
- SAĞ VE SOL KONVEYÖR SİSTEMİ VARDIR. (2.5 m)
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- OPSİYONEL SEÇENEKLER:
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN SOĞUTMA CİHAZI
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN HİDROÇEK SİSTEM

- IT CUTS PVC AND ALUMINUM PROFILES SERIALLY.
- TABLE FIXING ARM FOR INTERMEDIATE GRADES
- IT HAS A FULLY ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- IT HAS AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- ITS CAN CUT EVERY ANGLE.
- AIR GUN
- THERE IS A SPECIAL STOPPER FOR 45°-30°-22.5°-15°-0° ANGLES.
- SAW SPEED CAN BE ADJUSTED.
- DIAMOND SAW DIAMETER IS Ø400 MM.
- THE MACHINE STOPS AUTOMATICALLY WHAN THE TOP COVER IS OPENED .
- ALUMINUM CASTING TABLE-DISC SYSTEM
- THERE IS RIGHT AND LEFT CONVEYOR SYSTEM. (2.5 m)
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMICAL.
- OPTIONS :
- COOLING DEVICE FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING
- HIDROCHEAK SYSTEM FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING



- وَالْأَلومِنيُوم بِشَكْلِ مُتتَالِ PVC يُقوَم بِقَطْع بروفيلات الـ
- ذراع تثبيت الطاولة للمستويات المتوسطة
- نظام كهربائي هوائي (الكثرو-هوائي) كامل
- نظام كهربائي ميكانيكي
- يُمكنه القَطْع على جميع الزوايا
- مسندس هواء
- يحتوي على مقياس خاص للزوايا 0°-15°-22.5°-30°-45°
- يُمكن تعديل سرعة نشارة القَطْع
- قطر نشارة الألماس 400 مم
- تتوقف الآلة تلقائيًا عند فتح الغطاء العلوي
- نظام طاولة وقُرص من مسنوكات الألمنيوم
- نظام ناقل على اليمين واليسار (2.5 م)
- استهلاك اقتصادي للطاقة والهواء
- الخيارات:
- جهاز تبريد لقطع بروفيلات الألمنيوم
- لقطع بروفيلات الألمنيوم HYDROCHECK نظام

- СЕРИЙНАЯ РЕЗКА ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ
- КРЕПЕЖНЫЙ СТОЛ С ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ РЫЧАГОМ ДЛЯ СРЕДНИХ ПРОФИЛЕЙ
- ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
- ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
- МОЖЕТ ВЫПОЛНЯТЬ РЕЗКУ ПОД ЛЮБЫМ УГЛОМ
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ
- СПЕЦИАЛЬНЫЙ УПОР ДЛЯ УГЛОВ 45°-30°-22,5°-15°-0°
- РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ПИЛЫ
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОГО ДИСКА – Ø400 MM
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОСТАНОВКА ПРИ ОТКРЫТИИ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ
- СТОЛ И ДИСКОВАЯ СИСТЕМА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЬЯ
- КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА СПРАВА И СЛЕВА (2,5 M)
- ЭКОНОМИЧНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА
- ОПЦИИ:
- ОХЛАЖДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ
- СИСТЕМА HYDROCHECK ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Standard Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz	1.1 kw 1.5 Hp 3000 RPM	D-400mm d:30/32mm Z: 120	145 kg	40 L/min 6-8 bar	2 x HORIZONTAL PRESS 2 x VERTICAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 665*776*1247 mm



AC450

ALTTAN ÇIKMA KÖŞE KESİM MAKİNASI SINGLE HEAD CORNER CUTTING MACHINE

مَآكِينَةُ قَطْعِ الزَّوَايَا بِرَأْسٍ وَاحِدٍ ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ УГЛОВ








- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERİ SERİ OLARAK KESER.
- SÜRELİ DERECELER İÇİN TABLA SABİTLEME KOLU
- TAMAMEN ELEKTROPNÖMATİK SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTROMEKANİK SİSTEME SAHİPTİR.
- HER AÇIYI KESEBİLİR.
- HAVA TABANCASI
- 45°-30°-22.5°-15°-0° AÇILAR İÇİN ÖZEL STOPER BULUNMAKTADIR.
- TESTERE HIZI AYARLANABİLİR.
- ELMAS TESTERE ÇAPRI Ø400 MM'DİR.
- ÜST KAPAK AÇILDIĞINDA MAKİNE OTOMATİK OLARAK DURUR.
- ALÜMİNYUM DÖKÜM TABLO-DİSK SİSTEMİ
- SAĞ VE SOL KONVEYÖR SİSTEMİ VARDIR. (2.5 m)
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- OPSİYONEL SEÇENEKLER:
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN SOĞUTMA CİHAZI
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN HİDROÇEK SİSTEM

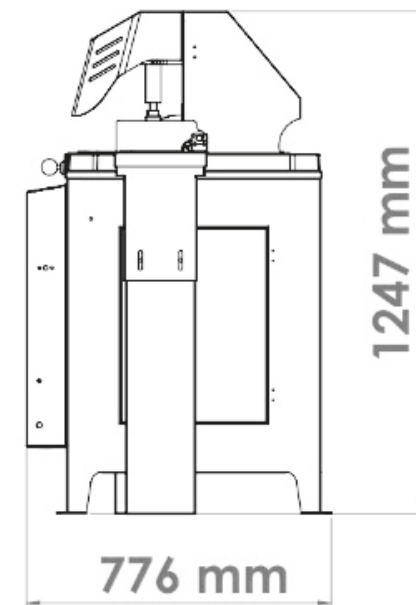
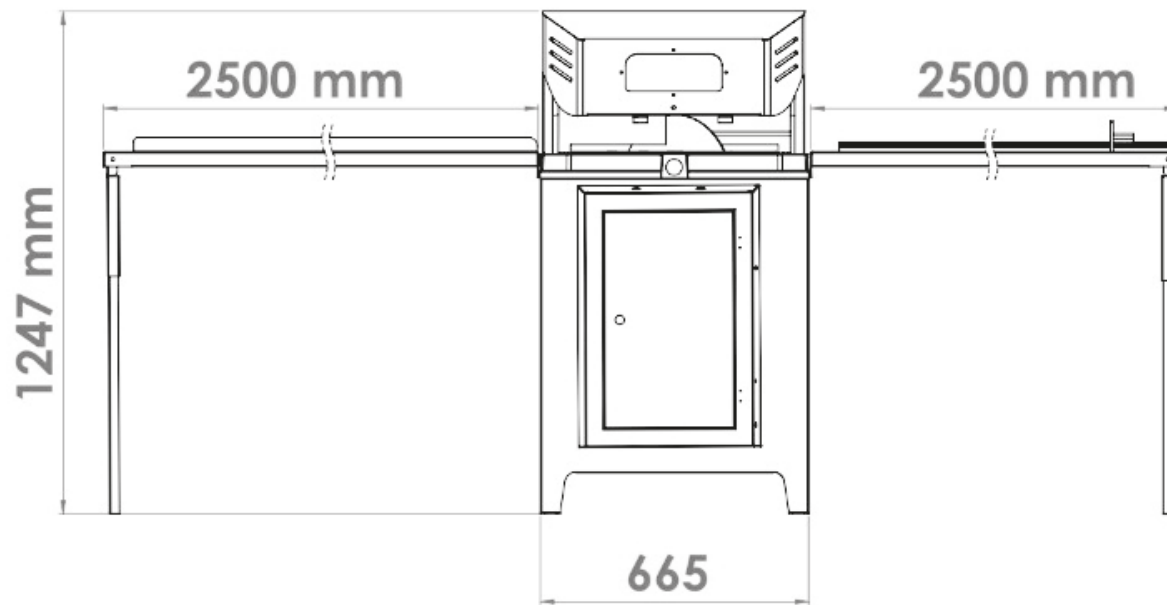
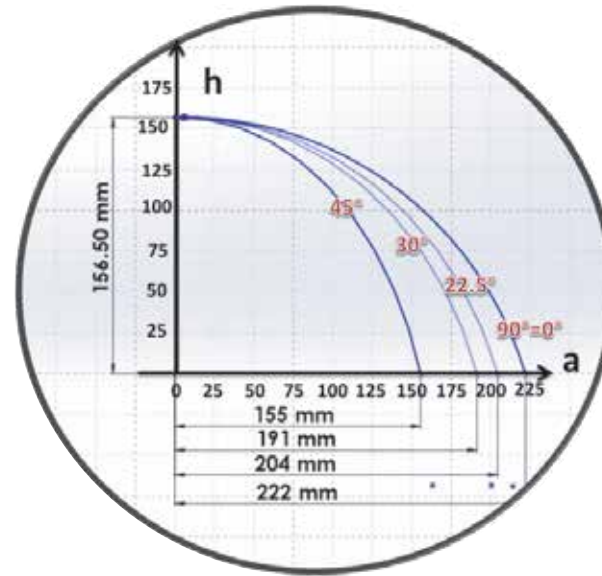
- IT CUTS PVC AND ALUMINUM PROFILES SERIALLY.
- TABLE FIXING ARM FOR INTERMEDIATE GRADES
- IT HAS A FULLY ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- IT HAS AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- ITS CAN CUT EVERY ANGLE.
- AIR GUN
- THERE IS A SPECIAL STOPPER FOR 45°-30°-22.5°-15°-0° ANGLES.
- SAW SPEAD CAN BE ADJUSTED.
- DIAMOND SAW DIAMETER IS Ø400 MM.
- THE MACHINE STOPS AUTOMATICALLY WHAN THE TOP COVER IS OPENED .
- ALUMINUM CASTING TABLE-DISK SYSTEM
- THERE IS RIGHT AND LEFT CONVEYOR SYSTEM. (2.5 m)
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMICAL.
- OPTIONS :
- COOLING DEVICE FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING
- HIDROCHEAK SYSTEM FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING



- وَالْأَلومنيوم بِشكْلٍ مُتتال PVC يَقُومُ بِقَطْعِ بروفيلات الـ
- ذِرَاعُ تَثْبِيتِ الطَّائِلَةِ لِلْمُسْتَوِيَّاتِ الْمُتَوَسِّطَةِ
- نِظَامٌ كَهْرَبَائِيٌّ هَوَائِيٌّ (إِلِكْتُرُو-هَوَائِيٌّ) كَامِلٌ
- نِظَامٌ كَهْرَبَائِيٌّ مِيكَانِيكِيٌّ
- يُمكِنُهُ القَطْعُ عَلَى جَمِيعِ الزَّوَايَا
- مِسْدَسُ هَوَاءٍ
- 0°-15°-22.5°-30°-45 لِرَّوَايَا خَاصَّ لِزَّوَايَا
- يُمكِنُ تَعْدِيلِ سُرْعَةِ نَشَارَةِ القَطْعِ
- مِم Ø400 قَطْرُ نَشَارَةِ الأَلْمَاسِ
- تَتَوَقَّفُ الآلَةُ تَلْقَائِيًّا عِنْدَ فَتْحِ الغِطَاءِ الغُلُويِّ
- نِظَامٌ طَائِلَةٌ وَقَرَصٌ مِنْ مِسْبُوكَاتِ الأَلومنيومِ
- نِظَامٌ نَاقِلٍ عَلَى الِيمِينِ وَالِيسَارِ (2.5 م)
- اسْتِهْلَاكٌ اِقْتِصَادِيٌّ لِلطَّاقَةِ وَالهَوَاءِ
- الخِيارَاتُ:
- جِهَازٌ تَبْرِيدٍ لِقَطْعِ بروفيلات الأَلومنيومِ
- لِقَطْعِ بروفيلات الأَلومنيومِ HYDROCHECK نِظَامٌ

- СЕРИЙНАЯ РЕЗКА ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ
- КРЕПЕЖНЫЙ СТОЛ С ПОДДЕРЖИВАЮЩИМ РЫЧАГОМ ДЛЯ СРЕДНИХ ПРОФИЛЕЙ
- ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
- ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
- МОЖЕТ ВЫПОЛНЯТЬ РЕЗКУ ПОД ЛЮБЫМ УГЛОМ
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ
- СПЕЦИАЛЬНЫЙ УПОР ДЛЯ УГЛОВ 45°-30°-22,5°-15°-0°
- РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ПИЛЫ
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОГО ДИСКА – Ø400 MM
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОСТАНОВКА ПРИ ОТКРЫТИИ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ
- СТОЛ И ДИСКОВАЯ СИСТЕМА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЬЯ
- КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА СПРАВА И СЛЕВА (2,5 М)
- ЭКОНОМИЧНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА
- ОПЦИИ:
- ОХЛАЖДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ
- СИСТЕМА HYDROCHECK ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

						
Standard Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz	1.1 kw 1.5 Hp 3000 RPM	D:450mm d:3032mm Z: 120	145 kg	40 L/min 6-8 bar	2 x HORIZONTAL PRESS 2 x VERTICAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 665*776*1247 mm





AC600

ALTTAN ÇIKMA KÖŞE KESİM MAKİNASI SINGLE HEAD CORNER CUTTING MACHINE

مَاكِينَةُ قَطْعِ الزَّوَايَا بِرَأْسٍ وَاحِدٍ

ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ УГЛОВ








- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERİ SERİ OLARAK KESER.
- SÜRELİ DERECELER İÇİN TABLA SABİTLEME KOLU
- TAMAMEN ELEKTROPNÖMATİK SİSTEME SAHIPTİR.
- ELEKTROMEKANİK SİSTEME SAHIPTİR.
- HER AÇIYI KESEBİLİR.
- HAVA TABANCASI
- 45°-30°-22.5°-15°-0 AÇILAR İÇİN ÖZEL STOPER BULUNMAKTADIR.
- TESTERE HIZI AYARLANABİLİR.
- ELMAS TESTERE ÇAPI Ø600 MM'DİR.
- ÜST KAPAK AÇILDIĞINDA MAKİNE OTOMATİK OLARAK DURUR.
- ALÜMİNYUM DÖKÜM TABLO-DİSK SİSTEMİ
- SAĞ VE SOL KONVEYÖR SİSTEMİ VARDIR. (3 m)
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- OPSİYONEL SEÇENEKLER:
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN SOĞUTMA CİHAZI
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN HİDROÇEK SİSTEMİ

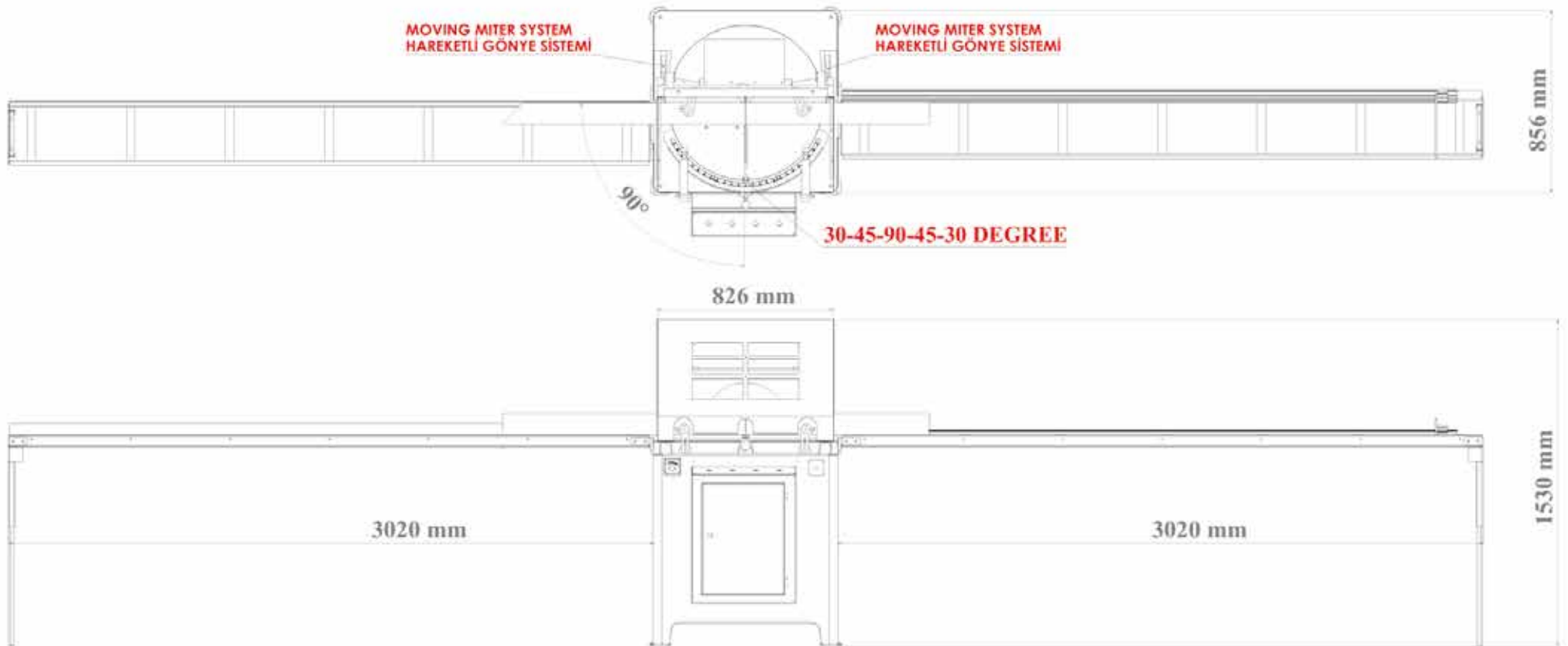
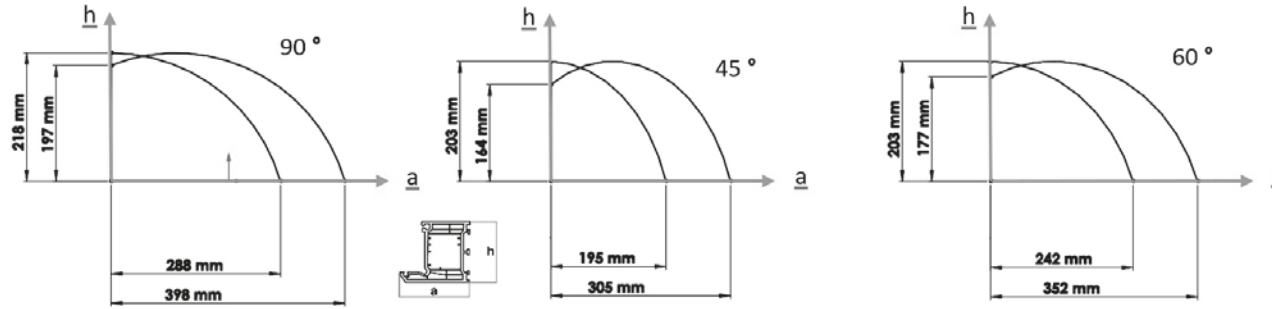
- IT CUTS PVC AND ALUMINUM PROFILES SERIALLY.
- TABLE FIXING ARM FOR INTERMEDIATE GRADES
- IT HAS A FULLY ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- IT HAS AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- ITS CAN CUT EVERY ANGLE.
- AIR GUN
- THERE IS A SPECIAL STOPPER FOR 45°-30°-22.5°-15°-0 ANGLES.
- SAW SPEAD CAN BE ADJUSTED.
- DIAMOND SAW DIAMETER IS Ø600 MM.
- THE MACHINE STOPS AUTOMATICALLY WHAN THE TOP COVER IS OPENED .
- ALUMINUM CASTING TABLE-DISC SYSTEM
- THERE IS RIGHT AND LEFT CONVEYOR SYSTEM. (3 m)
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONAMICAL.
- OPTIONS :
- COOLING DEVICE FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING
- HIDROCHECK SYSTEM FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING



- وَالْأَلومِنيوم بِشَكْلِ تَسْلِيبِي PVC يَقَطُّعُ بِرُوفَايَاتِ الـ
- ذِرَاعُ تَثْبِيتِ الطَّوَالَةِ لِلدَّرَجَاتِ الوَسْطَى
- يَمْتَلِكُ نِظَامًا كَهْرُوْبِنِيَاتِيًا كَامِلًا
- يَمْتَلِكُ نِظَامًا كَهْرُوْمِيكَانِيَا
- يَقَطُّعُ بِكُلِّ زَاوِيَةٍ
- مَسْكُوبَةٌ هَوَانِيَّةٌ
- هُنَاكَ مَوْقِفٌ خَاصٌّ لِلزَّوَايَا 0° - 15° - 22.5° - 30° - 45°
- سُرْعَةُ المُنشَارِ قَابِلَةٌ لِلضَّبْطِ
- مِ Ø600 مِ قَطْرُ مَنشَارِ المَاسِ
- يَتَوَقَّفُ المَكِينَةُ تَلْقَانِيًا عِنْدَ فَتْحِ الغُطَاءِ العُلْوِي
- طَاوَلَةُ صَبِّ الأَلومِنيومِ وَنِظَامُ القُرْصِ
- هُنَاكَ نِظَامُ نَقْلِ يَمِينِي وَيسَارِي (3 م)
- اسْتِهْلَاكُ الطَّاقَةِ وَالهَوَاءِ مَكَانِي جَدَا
- الخِيَارَاتُ:
- جِهَازُ تَبْرِيدٍ لِقَطْعِ بِرُوفَايَاتِ الأَلومِنيومِ
- نِظَامُ هِيذْرُوشِيكٍ لِقَطْعِ بِرُوفَايَاتِ الأَلومِنيومِ

- РЕЖЕТ ПОРОЛОННЫЕ / ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ СЕРИЙНО
- КРЕПЕЖНЫЙ РЫЧАГ СТОЛА ДЛЯ СРЕДНИХ ГРАДАЦИЙ
- ОБЛАДАЕТ ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОПНЕМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ
- ОБЛАДАЕТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ
- МОЖЕТ РЕЗАТЬ ПОД ЛЮБОЙ УГОЛ
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ
- ИМЕЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ДЛЯ УГЛОВ 45° - 30° - 22,5° - 15° - 0°
- СКОРОСТЬ ПИЛЫ РЕГУЛИРУЕМА
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОГО ДИСКА Ø600 MM
- МАШИНА ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ ПРИ ОТКРЫТИИ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ
- ЛИТАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ СТОЛЬ - ДИСКОВАЯ СИСТЕМА
- СУЩЕСТВУЕТ ПРАВЫЙ И ЛЕВЫЙ КОНВЕЙЕР (3 м)
- ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ И ВОЗДУХА ОЧЕНЬ ЭКОНОМИЧНО
- ОПЦИИ:
- ОХЛАДИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ
- ГИДРОЧЕК-СИСТЕМА ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

						
Standart Voltage 220V Frequence 50/60 Hz	2.2 kw 3000 RPM	D:600mm d:30/32mm Z: 120	260 kg	40 L/min 6-8 bar	2 x HORIZONTAL PRESS 2 x VERTICAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 826 x 856 x 1530 mm





AC402

FULL OTOMATİK ALTTAN ÇIKMA KÖŞE KESİM MAKİNASI FULLY AUTOMATIC BOTTOM-EJECT CORNER CUTTING MACHINE

مآكينة قَصِّ الزَوَايَا أَوْتوماتيكية بِالكَامِلِ مَعَ إِخْرَاجِ سَفْلِيٍّ

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ УГЛОРЕЗНЫЙ СТАНОК С НИЖНЕЙ ПОДАЧЕЙ

- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERİ SERİ OLARAK KESER.
- PVC PROFİLLERİNİN ÇEŞİTLİ AÇILARDA KESİMİ İÇİN TASARLANMIŞTIR
- TAMAMEN ELEKTROPNÖMATİK SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTROMEKANİK SİSTEME SAHIPTIR.
- DİJİTAL KONTROL PANEL KULLANIMI
- HAVA TABANCASI
- 45°- 0°- 45° AÇILAR İÇİN OTOMATİK ÇEVİRME SİSTEMİ YER ALMAKTADIR
- TESTERE HIZI AYARLANABİLİR.
- ELMAS TESTERE ÇAPI Ø500 MM'DİR.
- ÜST KAPAK AÇILDIĞINDA MAKİNE OTOMATİK OLARAK DURUR.
- ALÜMİNYUM DÖKÜM TABLO-DİSK SİSTEMİ
- SAĞ VE SOL RULO KONVEYÖR SİSTEMİ VARDIR. (YAKLAŞIK 2.5 m)
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- OPSİYONEL SEÇENEKLER:
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN SOĞUTMA CİHAZI
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN HİDROÇEK SİSTEM
- DİJİTAL SEHPA








- CUTS PVC AND ALUMINUM PROFILES IN SERIES.
- DESIGNED FOR CUTTING PVC PROFILES AT VARIOUS ANGLES.
- FEATURES A FULLY ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- EQUIPPED WITH AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- DIGITAL CONTROL PANEL USAGE
- AIR GUN
- AUTOMATIC ROTATION SYSTEM FOR 45°- 0°- 45° ANGLES
- SAW SPEED IS ADJUSTABLE.
- DIAMOND SAW BLADE DIAMETER IS Ø500 MM.
- MACHINE STOPS AUTOMATICALLY WHEN THE UPPER COVER IS OPENED.
- ALUMINUM CAST TABLE-DISK SYSTEM
- RIGHT AND LEFT ROLLER CONVEYOR SYSTEMS (APPROX. 2.5 M)
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMICAL.
- OPTIONAL FEATURES:
- COOLING DEVICE FOR CUTTING ALUMINUM PROFILES
- YDRAULIC FEED SYSTEM FOR CUTTING ALUMINUM PROFILES
- DIGITAL MEASURING TABLE

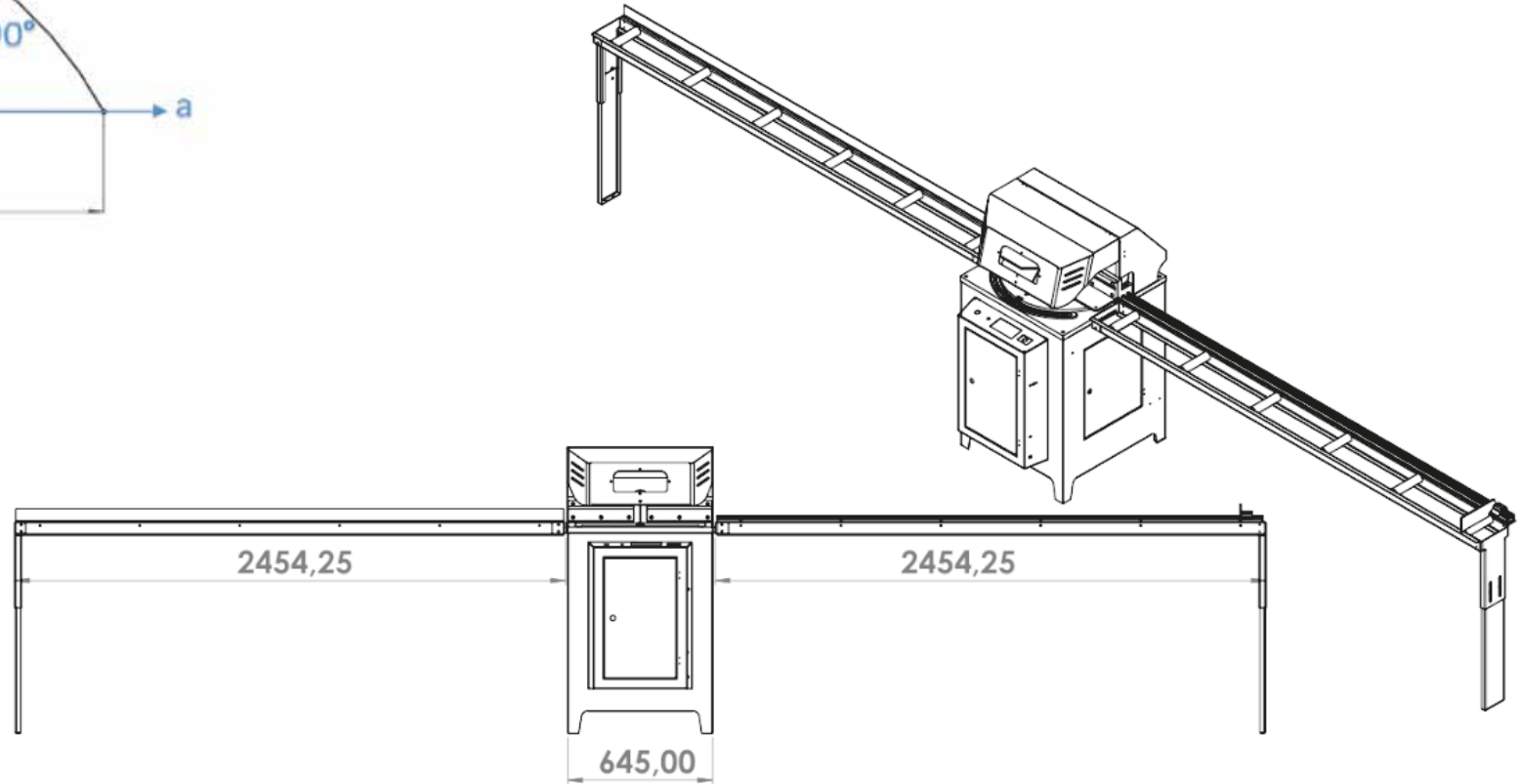
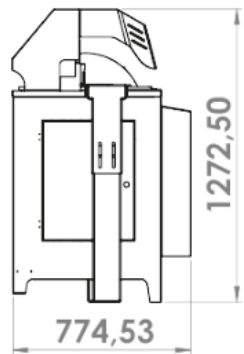
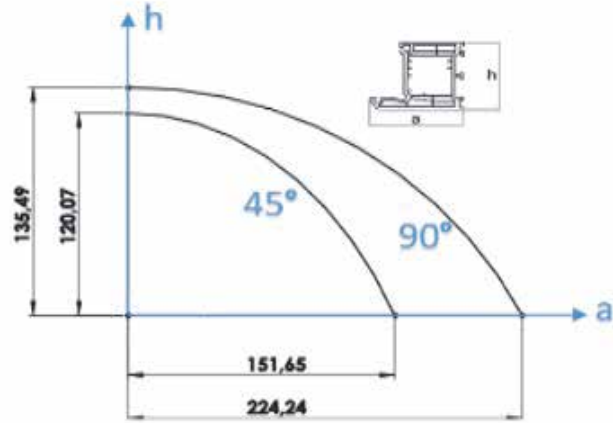


- وَالْأَلومنيوم بِشكْلِ مُتسلسِلِ PVC يَقُومُ بِقَطْعِ مَقاطِعِ الـ
- بِزَوَايَا مُخْتَلِفَةٍ PVC مُصنَعَمَ لِقَطْعِ مَقاطِعِ الـ
- يَحْتَوِي عَلَى نِظَامِ كَهْرَبائيِّ هوائيِّ كَامِلٍ
- مَرؤُودٍ بِنِظَامِ كَهْرُوميكَانيكيِّ
- لَوْحَةٍ تَحكِّمِ رَقْمِيَّةٍ
- مَسندسِ هَوَاءٍ
- التَدويرِ التلقائيِّ لَزوايا 45°- 0°- 45°
- سُرْعَةُ المُنشَارِ قَابِلَةٌ لِلتَحكِيمِ
- مِم. 500 Ø قَطْرُ مُنشَارِ الأَلماسِ
- يَتوقَّفُ الجِهَازُ تلقائيًّا عِنْدَ فَتْحِ الغِطاءِ الغلويِّ
- نِظَامِ فُرُصِ وَطاوِلَةٍ مِنَ الأَلومنيومِ المَسنُوكِ
- نِظَامِ نَاقِلِ البِكراتِ الأيمنِ وَالأيسرِ (بِقُرْبِ مِ 2.5 م)
- اسْتِهلاكِ الطَّاقَةِ وَالهِوَاءِ اِقْتِصاديِّ جَدًّا

- خِيارَاتٌ إِضافيَّةٌ:
- جِهَازُ تَبْرِيدٍ لِقَطْعِ مَقاطِعِ الأَلومنيومِ
- نِظَامِ سَحْبِ هيدْروليكيِّ لِقَطْعِ الأَلومنيومِ
- طاوِلَةٌ قِياسِ رَقْمِيَّةٍ

- СЕРИЙНАЯ РЕЗКА ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.
- ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ РЕЗКИ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ ПОД РАЗНЫМИ УГЛАМИ.
- ОБОРУДОВАНА ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОПНЕМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ.
- ОСНАЩЕНА ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ.
- ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЦИФРОВОЙ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОВОРОТА НА УГЛЫ 45°- 0°- 45°
- СКОРОСТЬ ПИЛЫ РЕГУЛИРУЕМАЯ.
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОГО ДИСКА Ø500 ММ.
- ПРИ ОТКРЫТИИ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКИ ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ.
- СТОЛ-ДИСК ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЬЯ
- ПРАВАЯ И ЛЕВАЯ РОЛИКОВАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА (ПРИМЕРНО 2,5 М)
- ОЧЕНЬ ЭКОНОМИЧНЫЙ РАСХОД ЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА.
- ОПЦИОНАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ:
- ОХЛАЖДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНЕВОГО ПРОФИЛЯ
- ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПОДАЧА ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЯ
- ЦИФРОВАЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ЛИНЕЙКА

						
Standard Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz	1.1 kw 1.5 Hz 3000 RPM	D:500mm d:303mm Z: 120	145 kg	40 L/min 6-8 bar	2 x HORIZONTAL PRESS 2 x VERTICAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 645*776*1275 mm





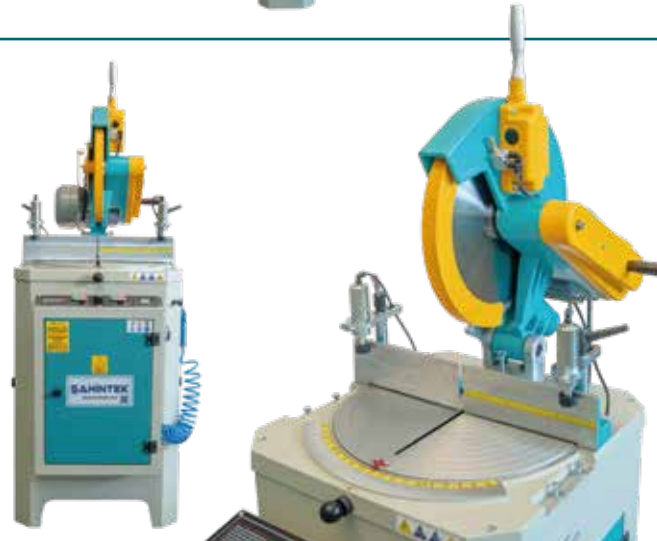
UK400

ÜSTTEN KESİM MAKİNASI UPPER CUTTING MACHINE

ذات 3 محاور CNC ماكينة فريزة МАШИНА ВЕРХНЕЙ РЕЗКИ


- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERİ KESER.
- SÜRELİ DERECELER İÇİN TABLA SABİTLEME KOLU
- TAMAMEN ELEKTROPNÖMATİK SİSTEME SAHİPTİR.
- ELEKTROMEKANİK SİSTEME SAHİPTİR.
- HER AÇIYI KESEBİLİR.
- HAVA TABANCASI MEVCUT
- 45°-30°-22.5°-15°-0 AÇILAR İÇİN ÖZEL STOPER BULUNMAKTADIR.
- TESTERE HIZI AYARLANABİLİR.
- ELMAS TESTERE ÇAPI Ø400 MM'DİR.
- ALÜMİNYUM DÖKÜM TABLO-DİSK SİSTEMİ
- SAĞ VE SOL KONVEYÖR SİSTEMİ VARDIR.
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- OPSİYONEL SEÇENEKLER:
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN SOĞUTMA CİHAZI
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN HİDROÇEK SİSTEMİ

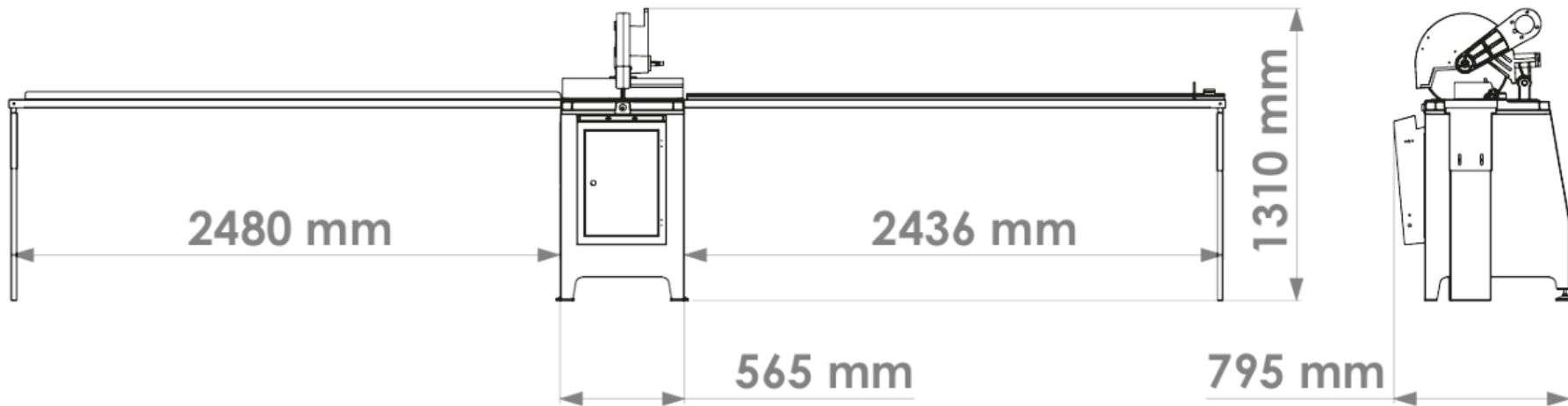
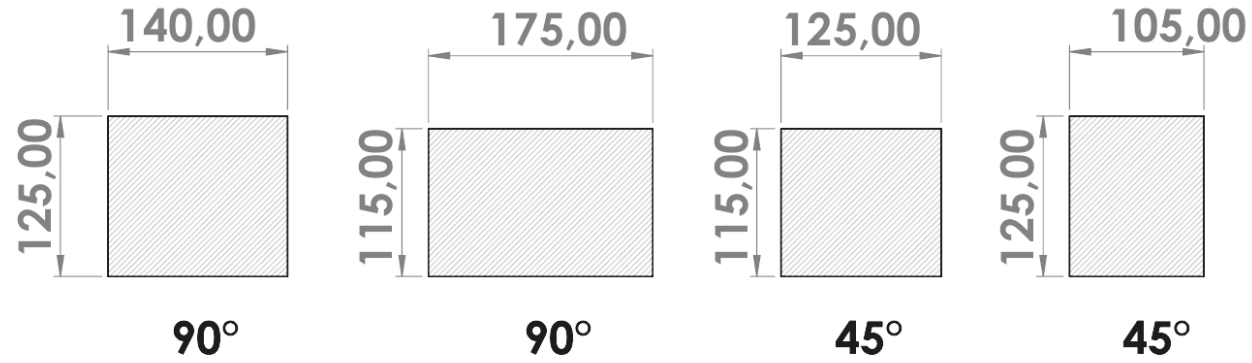
- IT CUTS PVC AND ALUMINUM PROFILES.
- TABLE FIXING ARM FOR INTERMEDIATE GRADES
- IT HAS A FULLY ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- IT HAS AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- ITS CAN CUT EVERY ANGLE.
- AIR GUN
- THERE IS A SPECIAL STOPPER FOR 45°-30°-22.5°-15°-0 ANGLES.
- SAW SPEED CAN BE ADJUSTED.
- DIAMOND SAW DIAMETER IS Ø400 MM.
- COVER IS OPENED .
- ALUMINUM CASTING TABLE-DISC SYSTEM
- THERE IS RIGHT AND LEFT CONVEYOR SYSTEM.
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMICAL.
- OPTIONS :
- COOLING DEVICE FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING
- HIDROCHECK SYSTEM FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING



- مَصْنَعٌ لِعَمَلِيَّةِ تَشْغِيلِ جَانِبَيْنِ ثَلَاثَةِ (ثَلَاثُ أَضْلَاحٍ) لِبروفيلات الببي في سى والألومنيوم في نفس الوقت.
- "يُوجَدُ نِظَامُ تَحْكَمٍ خَاسِبِ شَاشَةِ 19".
- لَوْحَةٌ عَمَلٍ تَشْغِيلٍ مَرِنَةٌ وَمُتَحَرِّكَةٌ مَتَوَفِّرَةٌ
- نِظَامُ فَرْنٍ إِكْتِرُونِي ضِدَّ سَقُوطِ المَحْرَكِ (الرَّاسِ)
- نِظَامُ لِيْزْرِ لِمَرْكَزَةِ المَقْصِدِ
- نِظَامُ تَبْرِيدِ الأَدَاةِ مَوْجُودٌ
- يُوجَدُ نِظَامُ دَعْمٍ لِلجَانِبِ اليمِينِ وَالسَّارِ
- المَوَادِّ المُسْتخْدَمَةُ تَمْتَلِكُ قُوَّةً عَالِيَةً وَدِقَّةً
- مَكِينَةٌ فَرِيزَةٌ لِبروفيلات الألومنيوم وَالببي في سى مَعَ طَاوِلَةِ دَوَارِيَّةٍ ذَاتِ ثَلَاثِ مَحَاوِرٍ
- مُصَمَّمَةٌ لِأداءِ كَافَّةِ أَنْوَاعِ العَمَلِيَّاتِ عَلَى بروفيلات الألومنيوم وَالببي في سى فِي ثَلَاثِ مَحَاوِرٍ وَفِي البَرَامِجِ الدَّاخِلَةِ
- قَادِرَةٌ عَلَى أداءِ عَمَلِيَّاتٍ مِثْلَ فَتْحَاتِ البَارِلِ، فَتْحَاتِ الذَّرَاعِ، فَتْحَاتِ القَفْلِ وَغَيرَهَا مِنَ العَمَلِيَّاتِ فِي طَوَالِ ثَلَاثِ مَحَاوِرٍ
- 90°+، 90°-، 90°0- تَمْتَلِكُ مَكُونًا يُمْكِنُ مِنَ مَعَالِجَةِ البروفيلات بِرَوَائِيَا
- يُوجَدُ ذِرَاعًا دَعْمٍ لِلْمُنْتَجِ عَلَى اليمِينِ وَالسَّارِ
- نِظَامُ تَبْرِيدِ مَرْكَزِيٍّ لِلْمَسَارَاتِ الخَطِيئَةِ وَالعَرَبَاتِ الخَطِيئَةِ مَوْجُودٌ
- مَعَ مِيزَةِ الاتِّصَالِ البَعِيدِ WINDOWS بِاعْتِمَادِ نِظَامِ CNC وَجِدَّةِ تَحْكَمٍ
- تَمْتَلِكُ وَاجِهَةً مُسْتخْدَمِ تُسَهِّلُ عَلَى المُسْتخْدَمِ تَغْيِيلَ عَمَلِيَّةِ المُنتَجِ بِسَهُولَةٍ

- ОН РЕЖЕТ PVC И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ.
- РУКАВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЛА ДЛЯ СРЕДНИХ ГРУПП.
- ИМЕЕТ ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ.
- ИМЕЕТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ.
- МОЖЕТ РЕЗАТЬ ЛЮБОЙ УГОЛ.
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ.
- ИМЕЕТ ОСОБЕННЫЙ ОСТАНОВИТЕЛЬ ДЛЯ УГЛОВ 45°-30°-22,5°-15°-0°.
- СКОРОСТЬ ПИЛЫ МОЖНО НАСТРОИТЬ.
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОЙ ПИЛЫ Ø400 ММ.
- КРЫШКА ОТКРЫТА.
- СИСТЕМА СТОЛА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЬЯ С ДИСКОМ.
- ИМЕЕТ СИСТЕМУ КОНВЕЕРА СПРАВА И СЛЕВА.
- ЭНЕРГИЯ И ПОТРЕБЛЕНИЕ ВОЗДУХА ОЧЕНЬ ЭКОНОМИЧНЫ.
- ОПЦИИ:
- ОХЛАЖДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.
- СИСТЕМА ГИДРОЧЕК ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.

							
Standard Voltage 220V/380 Frequency 50/60 Hz	350 kg	Ø 8 18000 D/disk. RPM	20 L/min 6-8 bar	2 x HORIZONTAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 1000 x 1750 x 1840 mm	0,75 Kw 3000 RPM 1 HP	h max : 130mm a max : 120mm b : 450mm





CKK450

ÇİFT KAFA KÖŞE KESME MAKİNESİ DOUBLE HEAD CORNER CUTTING MACHINE

مَآكِينَة قَطْع الزَّوَايَا بِرَأْسَيْنِ

ДУГОЛОВОЧНАЯ УГЛОРЕЖУЩАЯ МАШИНА

- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERİ SERİ OLARAK KESİR.
- ORTA KALİTELER İÇİN MASA SABİLEME KOLU
- DÖKÜM ALÜMİNYUM GÖVDE.
- TAMAMEN ELEKTROPNÖMATİK SİSTEMDİR.
- ELEKTROMEKANİK SİSTEMİ VARDIR.
- 45°-30°-22.5°-15°-0 AÇILAR İÇİN ÖZEL DURDURUCU VARDIR.
- TESTERE AÇILMASI AYARLANABİLİR.
- SATILIK KESİM İÇİN KORUMA KAPAĞI
- HAVA TABANCAŞI
- 7 İNÇ EKTRAN
- ELMAS TESTERE ÇAPI Ø450 MM'DİR.
- UZAKTAN BAĞLANTI VE TEKNİK DESTEK
- MAKİNE ÜST KAPAK AÇILDIĞINDA OTOMATİK OLARAK DURUR.
- OTOMATİK OLARAK BÖYÜTÜ BULUR VE OTOMATİK OLARAK KESİR.
- HEM SERİ HEM HASSAS KESME ÖZELLİĞİ.
- ÇALIŞMA SIRASINDA HER İKİ ELİN KULLANILMASI İLE GÜVENLİ KESME ÖZELLİĞİ.
- PNÖMATİK PROFİL BASINÇ VE KESME.
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- SEÇENEKLER:
- ALÜMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN SOĞUTMA CİHAZI
- ALÜMİNYUM PROFİL KESME İÇİN HIDROCHEAK SİSTEMİ
- BARKOD YAZICI
- USB MOMARY İLE VERİ AKTARIMI

- IT CUTS PVC AND ALUMINUM PROFILES SERIALLY.
- TABLE FIXING ARM FOR INTERMEDIATE GRADES
- CAST ALUMINIUM BODY.
- IT HAS A FULLY ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- IT HAS AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- THERE IS A SPECIAL STOPPER FOR 45°-30°-22.5°-15°-0 ANGLES.
- SAW SPEAD CAN BE ADJUSTED.
- PROTECTION COVER FOR SALE CUTTING
- AIR GUN
- 7 INCH SCREEN
- DIAMOND SAW DIAMETER IS Ø450 MM.
- REMOTE CONNECTIVITY SMD TECHNICAL SUPPORT
- THE MACHINE STOPS AUTOMATICALLY WHAN THE TOP COVER IS OPENED .
- AUTOMATICALLY FINDS SIZE AND AUTOMATICALLY CUT THEM.
- BOTH SERIES AND SENSITIVE CUTTING FEATURES.
- SECURE CUTTING FEATURE AS BOTH HANDS ARE USED DURING OPERATION.
- PNEUMATIC PROFILE PRESSURE AND CUTTING.
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMICAL.
- OPTIONS :
- COOLING DEVICE FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING
- HIDROCHEAK SYSTEM FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING
- BARCODE PRINTER
- DATA TRANSFER VIA USB MOMARY









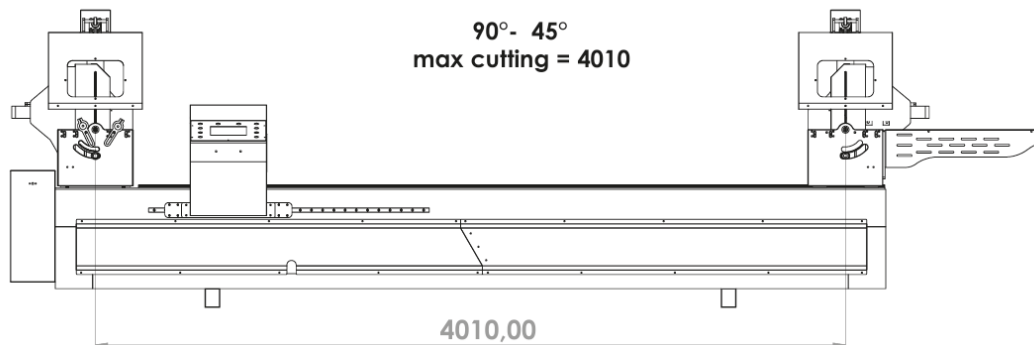
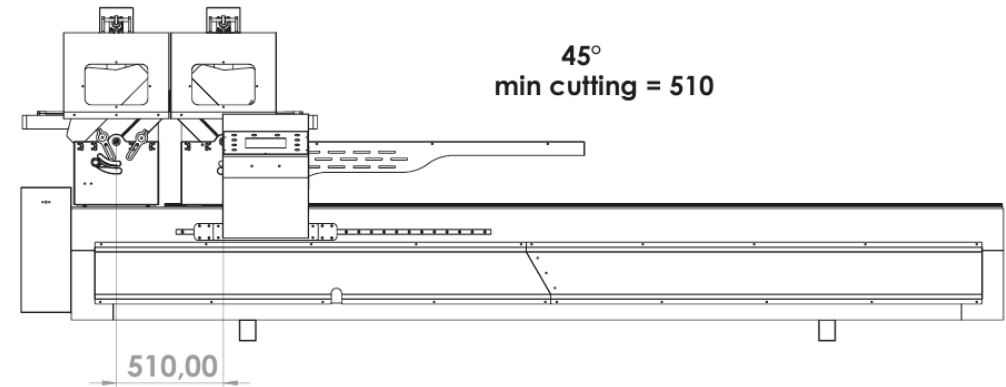
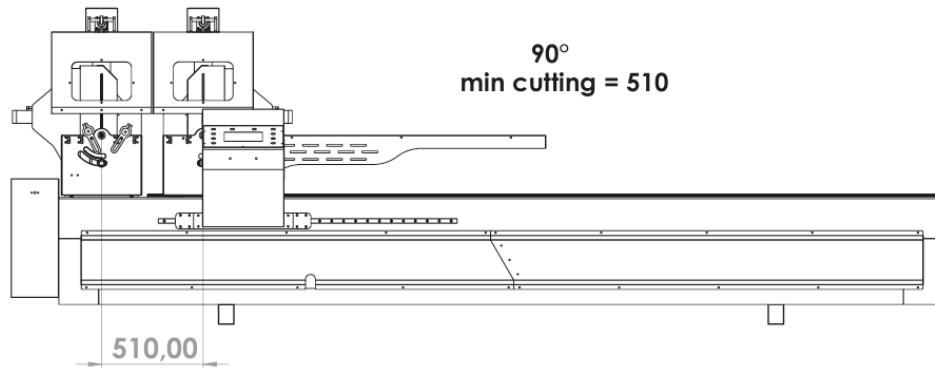
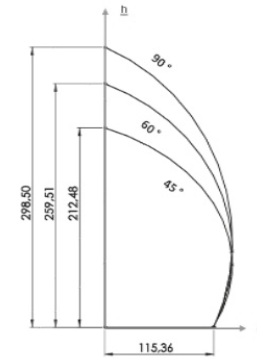
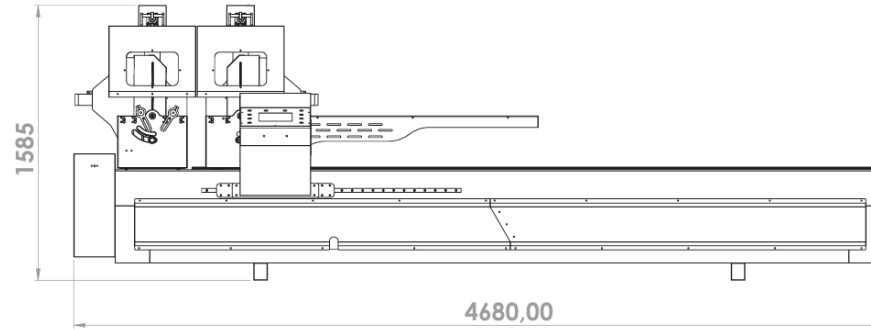
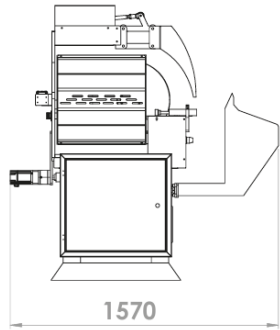
- يَقطَعُ بي في سي والمنافذ الألومنيومية على سلسلة.
- ذراع تثبيت الطاولة للحدودة المتوسطة.
- هيكل من الألومنيوم المصنوب.
- نظام كهربائي هوائي بالكامل.
- يحتوي على نظام كهروميكانيكي.
- وجود موقف خاص لزوايا 45°-30°-22.5°-15°-0.
- إمكانية تحديد فتحة نشارة الألماس.
- غطاء حماية لقطع البيع.
- مسندس هواء.
- شاشة بحجم 7 إنش.
- مم Ø450 قطر نشارة الألماس.
- إمكانية الدعم الفني والربط عن بعد.
- يتوقف الماكينة تلقائياً عند فتح الغطاء العلوي.
- يتكشف المقاس ويقطع تلقائياً - قطع سلسلة ودقيق.
- خاصية قطع آمن باستخدام البدين خلال التشغيل - ضغط و قطع هوائي.
- استهلاك مقتصد للطاقة والهواء.

الخيارات:

- جهاز تبريد لقطع منافذ الألومنيوم.
- نظام HYDROCHECK للألومنيوم.
- طابعة باركود.
- USB نقل البيانات عبر ذاكرة.

- СЕРИЙНАЯ РЕЗКА ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.
- РУЧКА ФИКСАЦИИ СТОЛА ДЛЯ СРЕДНЕГО КАЧЕСТВА.
- КОРПУС ИЗ ЛИТОГО АЛЮМИНИЯ.
- ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.
- ИМЕЕТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ.
- СПЕЦИАЛЬНЫЙ УПОР ДЛЯ УГЛОВ 45°-30°-22.5°-15°-0°.
- ВОЗМОЖНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ ОТКРЫТИЯ ПИЛЫ.
- ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОЙ РЕЗКИ.
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ.
- ЭКРАН 7 ДЮЙМОВ.
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОГО ДИСКА Ø450 MM.
- УДАЛЕННОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.
- ПРИ ОТКРЫТИИ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКИ ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ.
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРА И АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗКА.
- ФУНКЦИЯ СЕРИЙНОЙ И ВЫСОКОТОЧНОЙ РЕЗКИ.
- БЕЗОПАСНАЯ РЕЗКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОБЕИХ РУК ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИЖИМ И РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ.
- ОЧЕНЬ ЭКОНОМИЧНОЕ ЭНЕРГО- И ВОЗДУХОПОТРЕБЛЕНИЕ.
- ОПЦИИ:
- ОХЛАЖДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.
- СИСТЕМА HIDROCHECK ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.
- ПРИНТЕР ШТРИХ-КОДОВ.
- ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ С USB-НОСИТЕЛЯ.

 Standart Voltage 380V Frequency 50/60 Hz	 1,1 kw 3000 RPM	 D:450mm d:30/32mm S: 4,4 Z: 120	 750 kg	 70 L/min 6-8 bar	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 1510x4740x1750 mm
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------





CKK550

ÇİFT KAFA KÖŞE KESME MAKİNESİ DOUBLE HEAD CORNER CUTTING MACHINE

مآكينة نشر خزانة الزجاج بدون قالب

ДУГОЛОВОЧНАЯ УГЛОРЕЖУЩАЯ МАШИНА

- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERİNİ SERİ OLARAK KESER.
- ORTA SINIFLAR İÇİN MASA SABİTLEME KOLU
- DÖKME ALÜMİNYUM GÖVDE SİSTEMİ.
- TAMAMEN ELEKTROPNÖMATİK BİR SİSTEME SAHIPTİR.
- ELEKTROMEKANİK BİR SİSTEME SAHIPTİR.
- 45°-30° -22,5°-15°-0 AÇILAR İÇİN ÖZEL BİR DURDURUCU VARDIR.
- TESTERE HIZI AYARLANABİLİR
- GÜVENLİ KESİM İÇİN KORUMA KAPAĞI
- HAVA TABANÇASI MEVCUT
- 10 İNÇ EKРАН
- ELMAS TESTERENİN ÇAPİ Ø550 MM'DİR.
- UZAKTAN BAĞLANTI VE TEKNİK DESTEK
- ÜST KAPAK AÇILDIĞINDA MAKİNENİN OTOMATİK OLARAK DURMASINI SAĞLAYIN.
- BOYUTU OTOMATİK OLARAK BULUR VE OTOMATİK OLARAK KESER. HEM SERİ HEM DE HASSAS KESİM ÖZELLİKLERİ.
- ÇALIŞMA SIRASINDA HER İKİ EL DE KULLANILDIĞI İÇİN GÜVENLİ KESME ÖZELLİĞİ PNÖMATİK PROFİL BASINCI VE KESİMİ.
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- OPSİYONEL ÖZELLİKLER
- ALUMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN SOĞUTMA CİHAZI
- ALUMİNYUM PROFİL KESİMİ İÇİN HİDROÇEK SİSTEMİ
- BARKOD YAZICI
- USB BELLEK ÜZERİNDEN VERİ AKTARIMI

- CUTS PVC AND ALUMINUM PROFILES IN SERIES.
- TABLE CLAMPING ARM FOR MID RANGE CLASSES.
- CAST ALUMINUM BODY SYSTEM.
- FULLY ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- SPECIAL STOPPER FOR 45° 30° 22.5° 15° 0° ANGLES.
- SAW SPEED ADJUSTABLE.
- SAFETY COVER FOR SAFE CUTTING.
- AIR GUN INCLUDED.
- 10 INCH DISPLAY.
- DIAMOND SAW BLADE DIAMETER Ø550 MM.
- REMOTE CONNECTION AND TECHNICAL SUPPORT.
- MACHINE AUTOMATICALLY STOPS WHEN THE TOP COVER IS OPENED.







- AUTOMATICALLY DETECTS SIZE AND CUTS AUTOMATICALLY — BOTH SERIAL AND PRECISION CUTTING FEATURES.
- SAFE CUTTING FEATURE WITH PNEUMATIC PROFILE PRESSURE AND CUTTING, BECAUSE BOTH HANDS ARE USED DURING OPERATION.
- VERY ECONOMICAL ENERGY AND AIR CONSUMPTION.
- OPTIONAL FEATURES
- COOLING DEVICE FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING.
- HYDRAULIC SUCTION SYSTEM FOR ALUMINUM PROFILE CUTTING.
- BARCODE PRINTER.
- DATA TRANSFER VIA USB FLASH DRIVE.

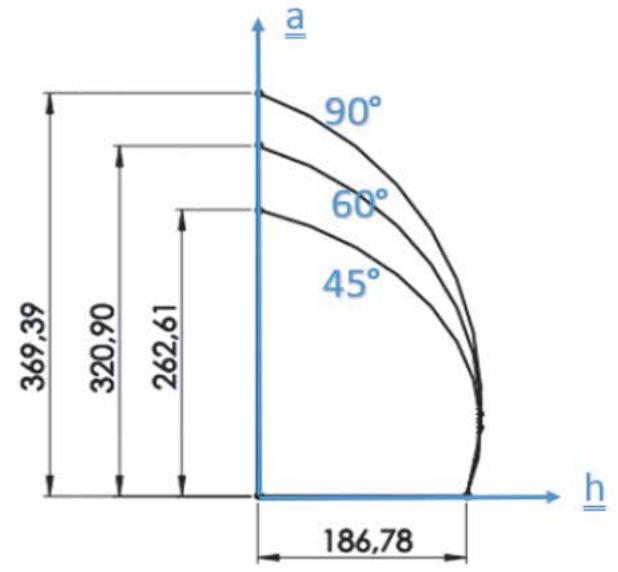
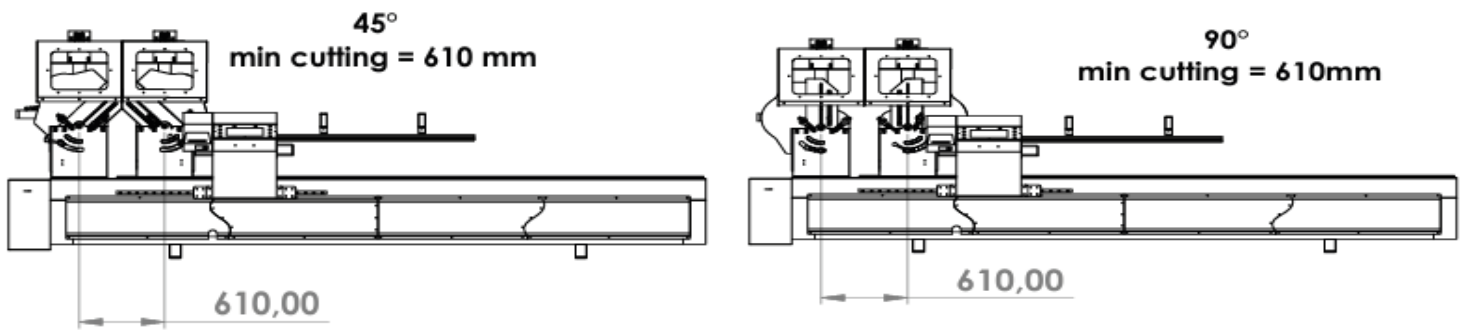
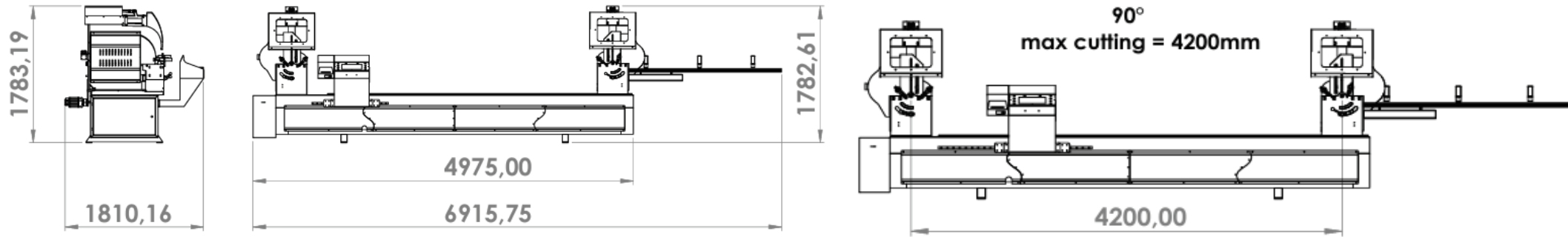


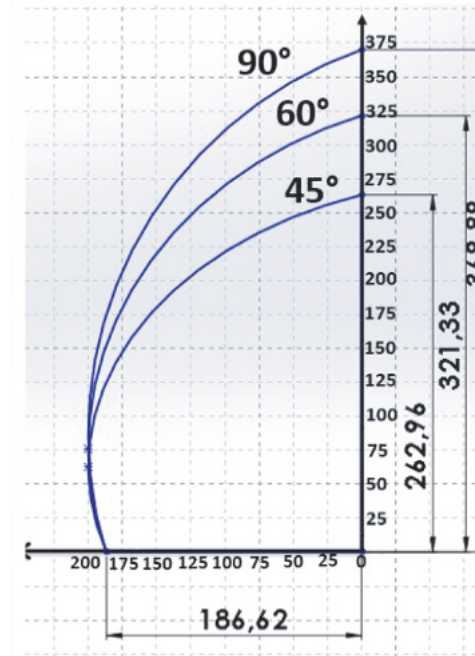
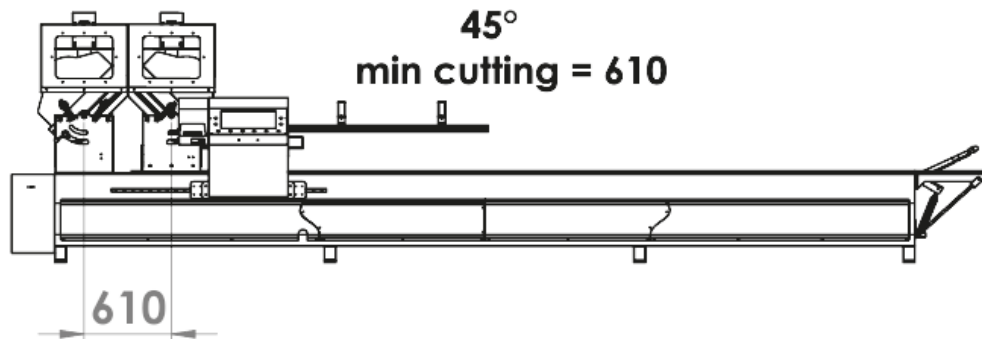
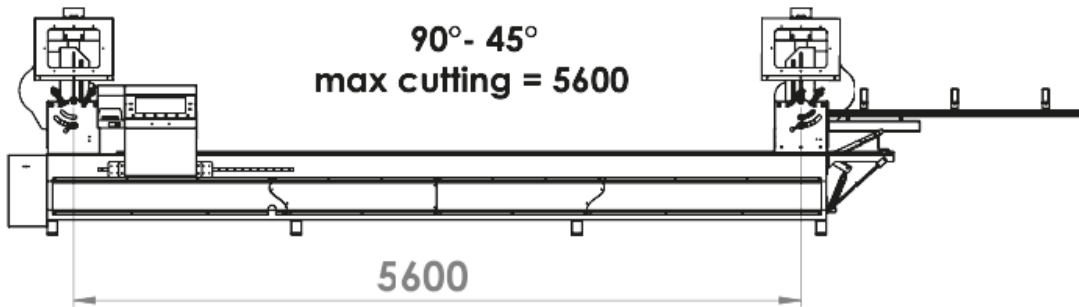
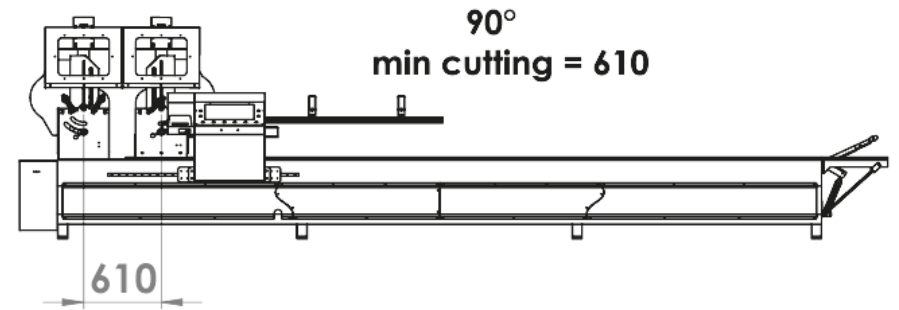
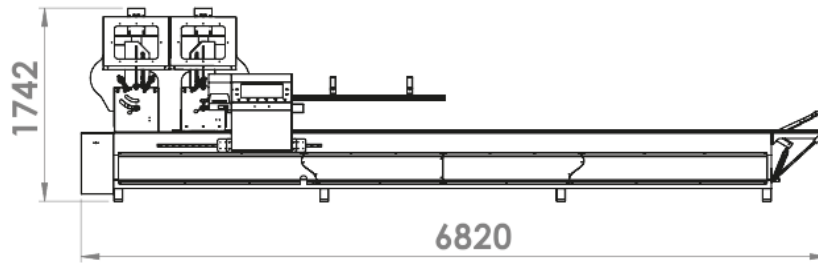
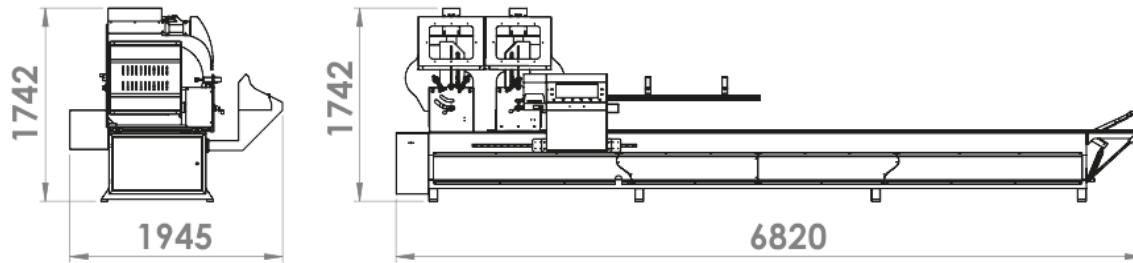
- عملية قطع ملفات اللآث بزواية 45 درجة
- منشاران
- ميزة مختلفة لقطع اللآث 12
- إمكانية قطع لآتين في نفس الوقت
- نظام ناقل يمين / يسار للألواح الطويلة 2.5 متر × 2

- آلية ضبط مسمار اللآث
- نظام ضغط هوائي
- مسدس هواء
- سرعة قطع قابلة للتعديل

- РЕЖЕТ PVC И АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ СЕРИЙНО.
- СТОЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ РЫЧАГ ДЛЯ СРЕДНИХ КЛАССОВ.
- ЛИТАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ.
- ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.
- ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА.
- СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОГРАНИЧИТЕЛЬ ДЛЯ УГЛОВ 45° 30° 22,5° 15° 0°.
- РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ПИЛЫ.
- ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ РЕЗКИ.
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ (ВОЗДУШНЫЙ).
- 10 ДЮЙМОВЫЙ ЭКРАН.
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОГО ДИСКА Ø550 MM.
- УДАЛЕННОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА.
- МАШИНА АВТОМАТИЧЕСКИ ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ ОТКРЫТИИ ВЕРХНЕЙ КРЫШКИ.
- АВТОМАТИЧЕСКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ РАЗМЕР И РЕЖЕТ АВТОМАТИЧЕСКИ — ОБЕ ТИПА РЕЗКИ: СЕРИЙНАЯ И ПРЕЦИЗИОННАЯ.
- БЕЗОПАСНАЯ ОПЕРАЦИЯ: ОБЕ РУКИ ЗАДЕЙСТВОВАНЫ ПРИ РАБОТЕ, ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ И РЕЗКА.
- ОЧЕНЬ ЭКОНОМИЧНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ И ВОЗДУХА.
- ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ
- ОХЛАЖДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.
- ГИДРОПЫЛЕВОЙ (ГИДРОСЭНК) СИСТЕМА ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЯ.
- ПРИНТЕР ШТРИХКОДОВ.
- ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ ЧЕРЕЗ USB ФЛЕШ НАКОПИТЕЛЬ.

 Standard Voltage 220V / 380V Frequency 50/60 Hz	 0,75 kw 3000 RPM	 D=200 d=32 S=2 Z=160 (R/L) D=100 d=22 S=4 Z=90 (2x)	 135 kg	 18 L/min 6-8 bar	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 520x1200x1166 mm
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------





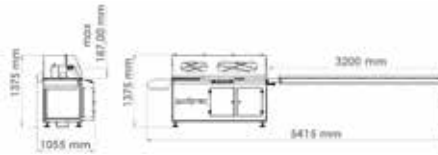
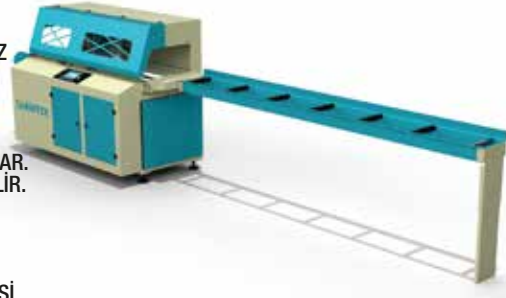


TK700

TAKOZ KESİM MAKİNASI WEDGE CUTTING MACHINE

مَاكِينَة قَطْع التَّكْوَز

МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ УГОЛКОВ



- SERVO KONTROLLÜ OTOMATİK DAYAMA SİSTEMİ
- KESME MAKİNELERİ İÇİN YÜKSEK HASSASİYETLİ POZİSYONLAMA VE OTOMATİK ÖLÇÜ AYARI
- BU SİSTEM, KESME MAKİNELERİNDE PROFİLLERİN İSTENİLEN ÖLÇÜLERDE, HIZLI VE HASSAS BİR ŞEKİLDE KESİLMESİNİ SAĞLAYAN, SERVO MOTOR KONTROLLÜ OTOMATİK DAYAMA SİSTEMİDİR. ÖZELİKLE AĞIR VE BÜYÜK EBATLI MALZEMELERİN İŞLENMESİNDE YÜKSEK PERFORMANS SUNAR.
- TEKNİK ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR
- 7 İNÇ BİLGİSAYAR KONTROLLÜ DOKUNMATİK PANEL EKRANKULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE KOLAY VE HIZLI KULLANIM.
- KESİM LİSTESİ ÜZERİNDE DEĞİŞİKLİK YAPABİLME İMKANI EKRAN ÜZERİNDEN ANLIK KESİM LİSTESİ DÜZENLEMESİ.
- SERVO MOTOR, KREMAYER & PINYON DİŞLİ VE ÇELİK KONSTRÜKSİYON YAPI AĞIR MALZEMELERDE YÜKSEK HASSASİYET İLE +/- 0.2 MM (0.008") POZİSYONLAMA SAĞLAR.
- PRES AYAR MEKANİZMASI KESİLECEK PARÇAYA GÖRE UYGUN BAŞKI AYARI YAPILABİLİR.
- OTOMATİK PARÇA SIRALAMA VE KESİM İŞLEMİ ÖLÇÜ ALMA ÇUBUĞUNDAN GELEN VERİLERLE PARÇALAR SIRAYA ALINARAK OTOMATİK KESİM GERÇEKLEŞTİRİLİR.
- MAKİNE İÇİN UYGUN AYAR MEKANİZMASIKULLANIMA GÖRE HIZLI VE KOLAY YAPILANDIRMA SEÇENEĞİ.
- Ø550 MM TESTERE UYUMLULUĞU BÜYÜK ÇAPLI TESTERE İLE GENİŞ KESİM KAPASİTESİ.
- STEP MOTOR KONTROLLÜ ÇALIŞMA MEKANİZMASI İLERİ-GERİ HASSAS HAREKET SAĞLAYAN SİSTEM İLE TEKRARLANABİLİR KESİM.
- İLERİ-GERİ AYAR MEKANİZMASI KESİM HASSASİYETİNİ ARTIRAN MEKANİK AYAR SİSTEMİ.
- HASSAS VE SERİ KESİM İÇİN ÇOK DİLLİ DESTEK TÜRKÇE, İNGİLİZCE, ARAPÇA VE RUSÇA DİLLERİNDE BÜYÜK HARFLERLE YAZILI AÇIKLAMA VE KONTROL.
- ENTEGRE KONVEYÖR SİSTEMİ MALZEME TAŞIMASINI KOLAYLAŞTIRAN OTOMATİK SEVKİYAT YAPISI






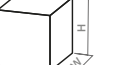
- 7-INCH COMPUTER-CONTROLLED TOUCH SCREEN PANEL USER-FRIENDLY INTERFACE FOR EASY AND FAST OPERATION.
- POSSIBILITY TO MODIFY THE CUTTING LIST ON THE SCREEN EDIT CUTTING LIST IN REAL TIME DIRECTLY FROM THE SCREEN.
- SERVO MOTOR, RACK & PINION GEAR SYSTEM AND STEEL CONSTRUCTION
- ENSURES +/- 0.2 MM (0.008") HIGH PRECISION POSITIONING FOR HEAVY MATERIALS.
- PRESS ADJUSTMENT MECHANISM ADJUSTABLE PRESS SETTING ACCORDING TO THE PART SIZE.
- AUTOMATIC PART SEQUENCING AND CUTTING PARTS ARE QUEUED ACCORDING TO DATA RECEIVED FROM MEASURING ROD AND THEN CUT.
- MACHINE-ADJUSTABLE SETTINGS QUICK AND EASY SETUP FOR

DIFFERENT OPERATION NEEDS.

- Ø550 MM SAW COMPATIBILITY HIGH CUTTING CAPACITY WITH LARGE DIAMETER SAW.
- STEP MOTOR CONTROLLED WORKING MECHANISM PRECISE FORWARD AND BACKWARD MOVEMENT FOR REPEATABLE CUTTING.
- FORWARD-BACKWARD ADJUSTMENT MECHANISM SUPPORTS CUTTING PRECISION AND STABILITY.
- MULTILINGUAL INTERFACE FOR FAST AND ACCURATE CUTTING DISPLAY TEXTS AVAILABLE IN TURKISH, ENGLISH, ARABIC, AND RUSSIAN – IN UPPERCASE.
- INTEGRATED CONVEYOR SYSTEM EASY MATERIAL TRANSPORTATION WITH AUTOMATED TRANSFER.

- شاشة لمس بحجم 7 بوصات يتحكم كمبيوترية واجهة استخدام سهلة وسريعة.
- إمكانية تعديل قائمة القص من خلال الشاشة. تعديل مباشر لقائمة القص حسب الحاجة.
- محرك سيرفو ونظام جريدة مسننة وتروس وهيكول فولادي.
- يوفر دقة تموضع عالية تصل إلى 0.2± مم (0.008 بوصة) حتى مع المواد الثقيلة.
- آلية ضبط الكيس.
- يمكن تعديل ضغط الكيس حسب أبعاد القطعة.
- ترتيب أوتوماتيكي للقطع وتنفيذ القص.
- يتم ترتيب القطع حسب البيانات المرسله من عمود القياس وتنفيذ عملية القص تلقائياً.
- آلية ضبط مناسبة للماكينة.
- إعدادات سريعة وسهلة لتلائم احتياجات التشغيل.
- منشار بقطر 550 مم.
- قص فعال بفضل المنشار الكبير.
- نظام تشغيل بمحرك خطوي (ستيب موتور).
- يوفر حركة دقيقة للأمام والخلف لضمان قص متكرر ودقيق.
- آلية ضبط للحركة الأمامية والخلفية.
- تعزز من دقة واستقرار عملية القص.
- دعم لغات متعددة للقص الدقيق والسريع.
- النصوص معروضة بالتركية، الإنجليزية، العربية، والروسية – بالأحرف الكبيرة.
- نظام ناقل مدمج.
- نقل أوتوماتيكي لتسهيل حركة المواد.

- 7-ДЮЙМОВАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ С КОМПЬЮТЕРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ УДОБНЫЙ ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ БЫСТРОЙ И ЛЕГКОЙ НАСТРОЙКИ.
- ВОЗМОЖНОСТЬ РЕДАКТИРОВАТЬ СПИСОК РЕЗКИ НА ЭКРАНЕ РЕДАКТИРОВАНИЕ СПИСКА РЕЗКИ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ.
- СЕРВОПРИВОД, ЗУБЧАТО-РЕЙЧНЫЙ МЕХАНИЗМ И СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ +/- 0,2 ММ (0,008") ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ МАТЕРИАЛОВ.
- МЕХАНИЗМ НАСТРОЙКИ ПРЕССА РЕГУЛИРУЕМАЯ НАСТРОЙКА ДАВЛЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА ДЕТАЛИ.
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ СОРТИРОВКА И РЕЗКА ДЕТАЛЕЙ ДЕТАЛИ СОРТИРУЮТСЯ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ С ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ И АВТОМАТИЧЕСКИ РЕЖУТСЯ.
- НАСТРАИВАЕМЫЙ МЕХАНИЗМ ДЛЯ МАШИНЫ ДЛЯ БЫСТРОЙ И ПРОСТАЯ НАСТРОЙКА ПОД РАЗНЫЕ УСЛОВИЯ.
- ПИЛА Ø550 ММ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ С БОЛЬШИМ ДИСКОМ.
- РАБОЧИЙ МЕХАНИЗМ С ШАГОВЫМ ДВИГАТЕЛЕМ ТОЧНОЕ ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД И НАЗАД ДЛЯ ПОВТОРЯЕМОЙ РЕЗКИ.
- МЕХАНИЗМ НАСТРОЙКИ ДВИЖЕНИЯ ВПЕРЕД-НАЗАД ПОВЫШАЕТ ТОЧНОСТЬ И СТАБИЛЬНОСТЬ РЕЗКИ.
- МНОГОЯЗЫЧНЫЙ ИНТЕРФЕЙС ДЛЯ БЫСТРОЙ И ТОЧНОЙ РЕЗКИ ОТОБРАЖЕНИЕ ТЕКСТА НА ТУРЕЦКОМ, АНГЛИЙСКОМ, АРАБСКОМ И РУССКОМ ЯЗЫКАХ – БОЛЬШИМИ БУКВАМИ.
- ИНТЕГРИРОВАННАЯ КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА ДЛЯ УПРОЩЕНИЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ.

					
Standart Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz	1,1 kw 3000 RPM	D:550mm d:30/32m S : 4,4 Z: 120	335 kg	60 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 5415x1055x1375 mm



CK401

ÇITA KESİM

GLAZING BEAD SAW MACHINE

مآكينة نَشْر حَرَازة الرُّجَاج

СТАНОК ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ШТАПИКА

- TAMAMEN ELEKTROPNÖMATİK SİSTEMİ BULUNMAKTADIR.
- PVC CAM PROFİLLERİNİN 45 DERECE KESİLMESİNE UYGUNDUR
- ELEKTROMEKANİK SİSTEMİ VARDIR.
- HAVA TABANCASI
- MULTİ SİSTEM(TÜM PROFİLLERE AYARLANABİLİR).
- OTOMATİK ÇALIŞMA SİSTEMİ VE YATAY DEĞİŞKEN HIZ AYARI.
- ELMAS TESTERE ÇAPI Ø200MM SAĞ & Ø 200 SOL DUR.
- ELMAS TESTERE ÇAPI Ø100 (2x) DİR.
- KONVEYÖR SİSTEMİ VARDIR. (YAKLAŞIK 2 m)
- SERİ VE HASSAS KESME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.










- IT HAS A FULLY ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- SUITABLE FOR CUTTING OF PVC GLAZING PROFILES 45 DEGREES
- IT HAS AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- AIR GUN
- MULTİ SYSTEM(AJUSTABLE FOR ALL PROFİLES).
- AUTOMATIC WORKING SYSTEM AND HORIZONTAL
- VARIABLE SPEED ADJUSTMENT.
- DIAMOND SAW DIAMETER IS Ø200MM RIGHT & Ø 200 LEFT .
- DIAMOND SAW DIAMETER IS Ø100 (2x).
- THERE IS A CONVEYOR SYSTEM. (ABOUT 2 m)
- IT HAS CUTTING SERIAL AND SENSITIVE .
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMICAL



- يحتوي على نظام كهرونيوماتيكي كامل.
- بزواوية 45 درجة PVC مناسب لقطع بروفيلات التزجيج.
- يحتوي على نظام كهروميكانيكي.
- مزود بمسدس هواء.
- نظام متعدد (قابل للتعديل لجميع أنواع البروفيلات).
- نظام تشغيل أوتوماتيكي مع تعديل لسرعة القطع.
- مم يسار Ø200 مم يمين و Ø200 قطر منشار الألماس.
- مم (عدد 2) Ø100 قطر منشار الألماس.
- يوجد نظام ناقل (حوالي 2 متر).
- يتميز بدقة وسرعة في القطع.
- استهلاك الطاقة والهواء اقتصادي جداً.

- ОСНАЩЁН ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ.
- ПОДХОДИТ ДЛЯ РЕЗКИ ОСТЕКЛЁННЫХ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ ПОД УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ.
- ИМЕЕТ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ.
- ОСНАЩЁН ВОЗДУШНЫМ ПИСТОЛОТОМ.
- МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА (РЕГУЛИРУЕТСЯ ПОД ВСЕ ТИПЫ ПРОФИЛЕЙ).
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА РАБОТЫ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РЕГУЛИРОВКИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ СКОРОСТИ.
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОЙ ПИЛЫ: Ø200 ММ СПРАВА И Ø200 ММ СЛЕВА.
- ДИАМЕТР АЛМАЗНОЙ ПИЛЫ: Ø100 ММ (2 ШТ.)
- ИМЕЕТСЯ ТРАНСПОРТЕРНАЯ СИСТЕМА (ПРИМЕРНО 2 МЕТРА).
- ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВЫСОКУЮ ТОЧНОСТЬ И СЕРИЙНУЮ РЕЗКУ.
- ЭКОНОМИЧНЫЙ РАСХОД ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА

 Standart Voltage 220V Frequency 50/60 Hz	 0,75 kw 3000 RPM	 D=200 d=32 S=2 Z=160 (R/L) D=100 d=22 S=4 Z=90 (2x)	 kg 130 kg	 L/min 6-8 bar	 2 x HORIZONTAL PRESS 2 x VERTICAL PRESS	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 500x1000x1120 mm
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



CK403

KALIPSIZ ÇİTA KESİM MOLDLESS GLAZING BEAD SAW MACHINE

مآكينة نشر خرازة الزجاج بدون قالب

СТАНОК ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ШТАПИКА БЕЗ ШАБЛОНА

- ÇİTA PROFİLLERİNİN 45 DERECE KESİM İŞLEMİ
- 2 TESTERELİ
- 12 FARKLI ÇİTA KESME ÖZELLİĞİ
- AYNI ANDA 2 ÇİTA KESEBİLME ÖZELLİĞİ
- UZUN ÇİTALAR İÇİN SAĞ / SOL KONVEYÖR SİSTEMİ 2.5 MT X 2
- ÇİTA TIRNAK AYAR MEKANİZMASI
- PNOMATİK SIKIŞTIRMA SİSTEMİ
- HAVA TABANCASI
- AYARLANABİLİR KESME HIZI

- 45 DEGREE CUTTING PROCESS OF LATH PROFILES
- 2 SAWS
- 12 DIFFERENT LATH CUTTING FEATURES
- FEATURE OF CUTTING 2 LATHES AT THE SAME TIME
- RIGHT / LEFT CONVEYOR SYSTEM FOR LONG SLATS 2.5 MT X 2
- LATHE NAIL ADJUSTMENT MECHANISM
- PNEUMATIC COMPRESSION SYSTEM
- AIR GUN
- ADJUSTABLE CUTTING SPEED



- عملية قطع ملفات اللآث بزاوية 45 درجة
- منشاران
- ميزة مختلفة لقطع اللآث 12
- إمكانية قطع لآتين في نفس الوقت
- نظام ناقل يمين / يسار للألواح الطويلة 2.5 متر × 2
- آلية ضبط مسمار اللآث
- نظام ضغط هوائي
- مسدس هواء
- سرعة قطع قابلة للتعديل

- ПРОЦЕСС РЕЗКИ ШТАПИКОВ ПОД УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ
- 2 ПИЛЫ
- 12 РАЗЛИЧНЫХ ФУНКЦИЙ РЕЗКИ ШТАПИКОВ
- ВОЗМОЖНОСТЬ ОДНОВРЕМЕННОЙ РЕЗКИ 2 ШТАПИКОВ
- КОНВЕЙЕРНАЯ СИСТЕМА СПРАВА / СЛЕВА ДЛЯ ДЛИННЫХ ШТАПИКОВ 2,5 М X 2
- МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВКИ ФИКСАТОРА ШТАПИКА
- ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЗАЖИМА
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ
- РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ РЕЗКИ

Standard Voltage 230V / 380V Frequency 50/60 Hz	0,75 kw 3000 RPM	D=200 d=32 S=2 Z=160 (R/L) D=100 d=22 S=4 Z=90 (2x)	135 kg	18 L/min 6-8 bar LENGTH*WIDTH*HEIGHT 520x1200x1166 mm



PK101

PORTATİF KERTME MAKİNESİ

BELT-DRIVEN TEMPLATE COPYING PANTOGRAPH MILLING MACHINE

مِكنة شقّ محمولة

ПОРТАТИВНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- MAKİNE, PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERDE TAŞINABİLİR.
- DÖKÜM ALÜMİNYUM GÖVDE.
- ÇOKLU SİSTEM (TÜM PROFİLLER İÇİN AYARLANABİLİR).
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- PROFİL ŞEKLİNE GÖRE KARBÜR TAKIM TASARLANABİLİR.
- KROM KAPLAMALI MİLLER. TAKIM YÜKSEKLİĞİ AYARLANABİLİR.
- PNÖMATİK PROFİL SIKMA SİSTEMİ
- HAVA TABANCASI








- MACHINE CAN BE TRANSPORTED IN PVC AND ALUMİNUM PROFİLES
- CAST ALUMİNİUM BODY.
- MULTİ SYSTEM (ADJUSTABLE FOR ALL PROFİLES).
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONAMICAL.
- DEPENDING ON PROFİL SHAPE CARBUR
- TOOL CAN BE DESİGNED.
- CHROME COATED SHAFTS. TOOL HEIGHT IS ADJUSTABLE.
- PNOUMATIC PROFİL CLAMPING SYSTEM
- AIR GUN



- وَالْأَلْمِنيُومِ PVC يُمكنُ نَقْلُ الماكينة على برّافيل الـ
- هَيْكَلُ مِنَ الْأَلْمِنيُومِ الْمَصنُوبِ.
- نِظامٌ مُتَعَدِّدٌ (قَابِلٌ لِلتَّعْدِيلِ لِكُلِّ البَرّافيلِ).
- إِسْتِهْلَاكُ الطَّاقَةِ وَالهُوَاءِ مُقْتَصِدٌ جَدًّا.
- يُمكنُ تَصْمِيمُ أَدَاةٍ كَرَبِيدِيَّةٍ حَسَبَ شَكْلِ البَرّافيلِ.
- أَعْمَدَةٌ مَطْلَبِيَّةٌ بِالْكَرومِ، وَارْتِفاغُ الأَدَاةِ قَابِلٌ لِلتَّعْدِيلِ.
- نِظامٌ تُثْبِتُ البَرّافيلِ بِالهُوَاءِ (بِنُومَاتِيكِي).
- مِسْدَسُ هَوَاءٍ

- СТАНОК МОЖЕТ БЫТЬ ПЕРЕНЕСЁН НА ПРОФИЛЯХ ИЗ PVC И АЛЮМИНИЯ.
- КОРПУС ИЗ ЛИТЬЕВОГО АЛЮМИНИЯ.
- МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА (РЕГУЛИРУЕМАЯ ДЛЯ ВСЕХ ПРОФИЛЕЙ).
- ОЧЕНЬ ЭКОНОМНЫЙ РАСХОД ЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА.
- В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ФОРМЫ ПРОФИЛЯ МОЖНО РАЗРАБОТАТЬ КАРБИДНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.
- ХРОМИРОВАННЫЕ ВАЛЫ. ВЫСОТА ИНСТРУМЕНТА РЕГУЛИРУЕМАЯ.
- ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЗАЖИМА ПРОФИЛЕЙ.
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ

 <p>Standard Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • 16000 RPM • 1,1 kW 	<p>STROKE</p> <p>210 mm</p>	 <p>kg</p> <p>39 kg</p>	 <p>AIR GUN</p>	 <p>LENGTH*WIDTH*HEIGHT 792 * 505 * 1020 mm</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



OK410

KERTME MAKİNASI TAMMING MACHINE

مآكينة الكرتمة

МАШИНА ДЛЯ ФАСКИ

- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERİNİN İŞLETİMİNDE KULLANILMAKTADIR.
- MULTİ SİSTEMİ (TÜM PROFİLLER İÇİN AYARLANABİLİR).
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- PROFİL TİPİNE GÖRE DIAMOND BIÇAKLARI.
- PNÖMATİK PROFİL BAĞLAMA SİSTEMİ.
- DÖKÜM ALÜMİNYUM GÖVDE.
- HAVA TABANCASI.
- MANUEL BESLEME HAREKETİYLE KALİTELİ KERTME UYGULAMALARI.
- FARKLI KALINLIKTAKİ ŞİM VE PULLARLA PRATİK KESME DERİNLİĞİ AYARI.
- KORUMA KAPAĞI SAYESİNDE GÜVENLİ ÇALIŞMA İMKANI.
- DAYANIKLI VE SAĞLAM MAKİNE ŞASESİ.
- DERECELİ OLARAK KERTME SEÇENEĞİ
- BIÇAKLAR İÇİN KOLAY TAK-ÇIKAR MEKANİZMASI
- SEÇENEKLER:
- ALÜMİNYUM PROFİL İÇİN SOĞUTMA CİHAZI
- ALÜMİNYUM PROFİL İÇİN HIDROCHECK SİSTEMİ



- USED FOR PROCESSING PVC AND ALUMINUM PROFILES
- MULTI SYSTEM (ADJUSTABLE FOR ALL PROFILE TYPES)
- VERY ECONOMICAL ENERGY AND AIR CONSUMPTION
- DIAMOND BLADES ACCORDING TO PROFILE TYPE
- PNEUMATIC PROFILE CLAMPING SYSTEM
- CAST ALUMINUM BODY
- AIR GUN
- HIGH-QUALITY NOTCHING OPERATIONS WITH MANUAL FEED
- PRACTICAL CUTTING DEPTH ADJUSTMENT WITH SHIMS AND WASHERS OF DIFFERENT THICKNESSES
- SAFE OPERATION THANKS TO PROTECTIVE COVER
- DURABLE AND ROBUST MACHINE CHASSIS
- GRADUAL NOTCHING OPTION
- EASY BLADE QUICK-CHANGE MECHANISM
- OPTIONS:
- COOLING DEVICE FOR ALUMINUM PROFILE
- HYDROCHECK SYSTEM FOR ALUMINUM PROFILE



- وَالْأَلومنيوم PVC تُسْتخدَمُ فِي تَشغِيلِ بروفيلات
- نِظامٌ مُتَعَدِدِ الاستِخْدَامِ (يُمْكِنُ تَضْبِيطُهُ لِجَمِيعِ البروفيلات)
- استِهْلَاكٌ طاقَةٌ وَهَوَاءٌ مُقْتَصِدٌ جَدًّا
- شَفَرَاتٌ قَطَعٌ مِنْ نَوْعِ "داياموند" حَسَبِ نَوْعِ البروفيل
- نِظامٌ تَثْبِيتِ هَوَائِيٍّ لِلبروفيل
- هَيْكَلٌ مِنَ الْأَلومنيومِ المَصْبُوبِ
- مِسْدَسٌ هَوَاءٍ
- تَشغِيلٌ يَدَوِيٌّ لِلتَغْذِيَةِ لِتَطْبِيقَاتِ كَرْتَمَةٍ ذاتِ جُودَةٍ
- ضَبْطٌ سَهْلٌ لِعُمْقِ القَطْعِ بِوِاسِطَةِ شِيمِ وَعَوَاشِي ذاتِ سُمُكٍ مُخْتَلِفٍ
- إمكانيَّةٌ عَمَلٍ آمِنٍ بِفَضْلِ غِطاءِ الحِمايَةِ
- هَيْكَلٌ مآكِينَةٌ مَتِينٌ وَقَوِيٌّ
- خِيارٌ الكَرْتَمَةِ عَلى دَرَجَاتٍ
- آليَّةٌ تَرَكيبِ وَفَكِّ سَهْلَةٌ لِلشَفَرَاتِ
- الخِيارات:
- جِهَازٌ تَبْرِيدٍ لِبروفيلاتِ الْأَلومنيومِ
- لِبروفيلاتِ الْأَلومنيومِ HYDROCHECK نِظامٌ

- ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ
- МУЛЬТИСИСТЕМА (НАСТРАИВАЕТСЯ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ПРОФИЛЕЙ)
- ОЧЕНЬ ЭКОНОМИЧНЫЙ РАСХОД ЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА
- АЛМАЗНЫЕ НОЖИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПРОФИЛЯ
- ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ЗАЖИМА ПРОФИЛЯ
- КОРПУС ИЗ ЛИТОГО АЛЮМИНИЯ
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ
- ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ
- НАСТРОЙКА ГЛУБИНЫ РЕЗКИ С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДOK И ШАЙБ РАЗНОЙ ТОЛЩИНЫ
- БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА БЛАГОДАРЯ ЗАЩИТНОМУ КОЖУХУ
- ПРОЧНОЕ И НАДЕЖНОЕ ШАССИ СТАНКА
- ВОЗМОЖНОСТЬ ПОСТЕПЕННОЙ НАСТРОЙКИ УГЛА РЕЗА
- УДОБНЫЙ МЕХАНИЗМ БЫСТРОЙ ЗАМЕНЫ НОЖЕЙ
- ОПЦИИ:
- ОХЛАЖДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ АЛЮМИНЕВОГО ПРОФИЛЯ
- СИСТЕМА HYDROCHECK ДЛЯ АЛЮМИНЕВОГО ПРОФИЛЯ

Standart Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz	1,1 kw 3000 RPM	85 kg	8 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 700x510x1055 mm



PF100

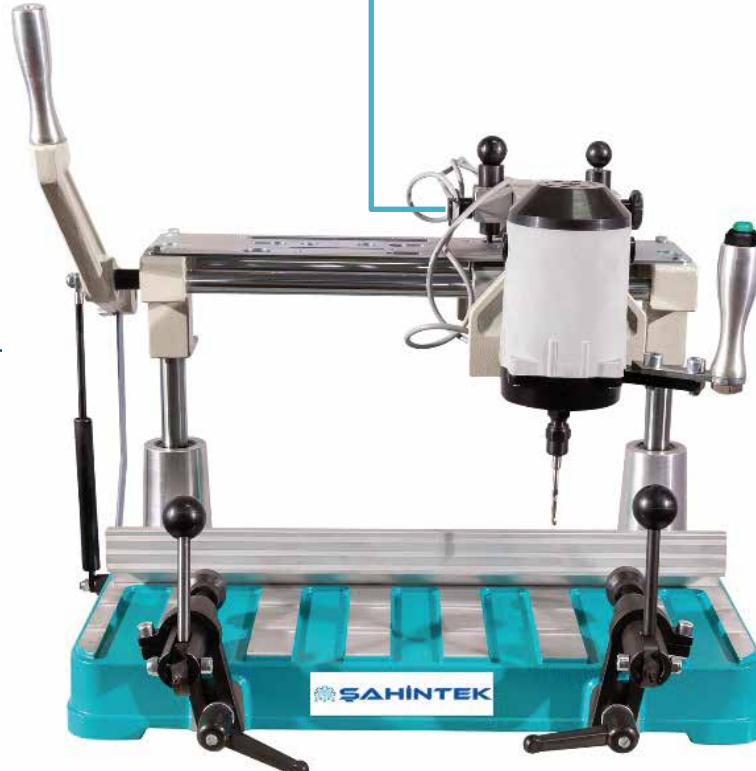
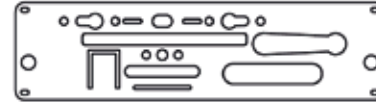
PORTATİF FREZE MAKİNESİ PORTABLE MILLING MACHINE

آلة طحن محمولة

ПОРТАТИВНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК







- KİLİT DELİKLERİ
- KOL BÖLÜMÜ DELİKLERİ
- SU YUVALARI
- 1:1 ORANINDA KALIPLARIN İŞLENMESİNE UYGUNDUR (ÜSTTE GÖSTERİLEN ÇİZİMDEKİ PVC PROFİLLERDE FARKLI AÇILARDA SU YUVALARI AÇMAK İÇİN KULLANILIR)
- DÖKÜM ALÜMİNYUM GÖVDE
- KROM KAPLAMALI MİLLER
- KAPLAMALI KALIP
- MANUEL ÇALIŞMA SİSTEMİ
- HAVA TABANCASI DAHİLDİR

- LOCKING HOLES
- LEVER SECTION HOLES
- WATER SLOTS
- WINDOW HOLES
- ALLOWS 1:1 RATIO PATTERNS TO BE MACHINED (AS SHOWN IN THE UPPER DRAWING)
- USED TO OPEN WATER SLOTS IN PVC PROFILES AT DIFFERENT ANGLES
- CAST ALUMINIUM BODY
- CHROME-COATED SHAFTS
- COATED PATTERN
- MANUALLY OPERATED
- AIR GUN INCLUDED



- فتحات القفل
- فتحات قسم الرافعة
- فتحات الماء
- فتحات النوافذ
- مناسبة لتشكيل أنماط بنسبة 1:1 كما هو موضح في الرسم العلوي
- بزوايا مختلفة PVC تُستخدم لفتح فتحات الماء في بروفيلات
- هيكل من الألمنيوم المصبوب
- محاور مطلية بالكروم
- قالب مطلي
- تشغيل يدوي
- مزودة بمسدس هواء

- ОТВЕРСТИЯ ЗАПИРАНИЯ
- ОТВЕРСТИЯ СЕКЦИИ РЫЧАГА
- ВОДЯНЫЕ ЩЕЛИ
- ОКОННЫЕ ОТВЕРСТИЯ
- ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШАБЛОНОВ С ОТНОШЕНИЕМ 1:1 (КАК НА ВЕРХНЕМ ЧЕРТЕЖЕ)
- ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ВОДЯНЫХ ЩЕЛЕЙ В ПВХ-ПРОФИЛЯХ ПОД РАЗНЫМИ УГЛАМИ
- КОРПУС ИЗ ЛИТОГО АЛЮМИНИЯ
- ХРОМИРОВАННЫЕ ВАЛЫ
- ПОКРЫТЫЙ ШАБЛОН
- РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ В КОМПЛЕКТЕ

 <p>Standard Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz</p>	 <ul style="list-style-type: none"> • 16000 RPM • 1.1 kW 	 <p>39 kg</p>	 <p>Ø5 x Ø8 x 100</p>	 <p>2 x HORIZONTAL PRESS</p>	 <p>LENGTH*WIDTH*HEIGHT 550*450*450 mm</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



APF200

KAYIŞLI TAŞINABİLİR FREZE MAKİNESİ PORTABLE MILLING MACHINE WITH BELT

مَكْنَةُ فَرْزٍ مَحْمُولَةٌ بِالسَّيْرِ

ПЕРЕНОСНОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С РЕМНЕМ



3 MM KALINLIĞA KADAR OLAN ALÜMİNYUM VE PVC KAPI-PENCERE PROFİLLERİ ÜZERİNDE ÇEŞİTLİ DELİK DELME VE FREZELEME İŞLEMLERİ İÇİN KULLANILIR:

- BAREL YUVASI DELİKLERİNİN AÇILMASI
- SU TAHLİYE KANALLARININ OLUŞTURULMASI
- MENTEŞE YUVALARININ İŞLENMESİ
- İSPANYOLET YUVALARININ AÇILMASI
- DİĞER BENZERİ FREZELEME VE DELİK DELME UYGULAMALARI
- Ø5xL60 MM FREZE UCU
- DÖKME ALÜMİNYUM GÖVDE
- KROM KAPLI PASLANMAZ YATAKLAMA MİLLERİ
- KAPLAMALI SAÇ METAL ŞABLON
- SOĞUTMA SİSTEMİ

USED FOR VARIOUS DRILLING AND MILLING OPERATIONS ON ALUMINUM AND PVC DOOR-WINDOW PROFILES UP TO 3 MM THICKNESS:

- DRILLING OF CYLINDER (BARREL) HOLES
- FORMATION OF WATER DRAINAGE CHANNELS
- MACHINING OF HINGE SLOTS
- DRILLING OF ESPAGNOLETES SLOTS
- OTHER SIMILAR MILLING AND DRILLING OPERATIONS
- Ø5xL60 MM MILLING CUTTER
- CAST ALUMINUM BODY
- CHROME-PLATED STAINLESS STEEL GUIDE SHAFTS
- COATED SHEET METAL TEMPLATE
- COOLING SYSTEM

لأبواب ونوافذ وبسماكة تصل حتى PVC تُستخدم لأعمال الحفر والتفريز المختلفة على بروفيلات الألمنيوم و 3 مم:

- حفر فتحات بيت الأسطوانة (البرل)
- إنشاء قنوات تصريف المياه
- تشكيل فتحات المفصلات
- حفر فتحات الإسبانيوليت
- أعمال الحفر والتفريز المماثلة الأخرى
- مم Ø5×L60 رأس تفريز
- هيكل من الألمنيوم المصبوب
- أعمدة محامل من الفولاذ المقاوم للصدأ مطلية بالكروم
- قالب من صاج معدني مطلي
- نظام تبريد

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ СВЕРЛЕНИЯ И ФРЕЗЕРОВАНИЯ НА АЛЮМИНИЕВЫХ И ПВХ ПРОФИЛЯХ ДЛЯ ДВЕРЕЙ И ОКОН ТОЛЩИНОЙ ДО 3 ММ:

- СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ЦИЛИНДРА (ЛИЧИНКИ)
- ФОРМИРОВАНИЕ ДРЕНАЖНЫХ КАНАЛОВ
- ОБРАБОТКА ГНЕЗД ДЛЯ ПЕТЕЛЬ
- ФРЕЗЕРОВКА ПАЗОВ ПОД ЗАПОРНЫЕ МЕХАНИЗМЫ (ИСПАНИОЛЕТЫ)
- ДРУГИЕ ПОДОБНЫЕ ОПЕРАЦИИ СВЕРЛЕНИЯ И ФРЕЗЕРОВАНИЯ
- ФРЕЗА Ø5 X L60 MM
- КОРПУС ИЗ ЛИТЬЕВОГО АЛЮМИНИЯ
- ПОДШИПНИКОВЫЕ ВАЛЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ХРОМИРОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ
- ШАБЛОН ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПОКРЫТИЕМ
- СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Standard Voltage 220V Frequency 50/60 Hz	47 kg	2 x HORIZONTAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 560*560*660 mm	Ø5 x Ø8 x 100	1,1 kW 2820 RPM



PFK259

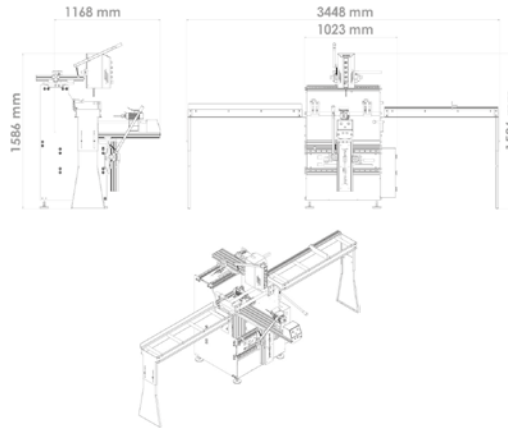
3 MOTORLU FREZE AKROBAT FREZE 3-MOTOR ACROBATIC MILLING MACHINE

فْرِيزَة أَكْرُوبَات بِثَلَاثَة مُحَرِّكَات

АКРОБАТИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С 3 ДВИГАТЕЛЯМИ







- PROFİLİ ÇEVİRMEYEN 3 TARAFINI HIZLI VE HASSAS İŞLEYEBİLME.
- PÜSKÜRTMELİ FREZE TAKIM SOĞUTMA SİSTEMİ.
- 2X PNÖMATİK YATAY MENGENE
- 1 ADET DİKEY VE 2 ADET YATAY KOPYA FREZE MOTORU MEVCUTTUR
- YATAY VE DİKEY ŞABLON İZLEYİCİ UÇLAR PNÖMATİK OLUP
- Ø5, Ø8 VE Ø10 OLARAK 3 FARKLI ÇAPLARI MEVCUTTUR.
- LİNEER RAY SİSTEMİ, AMORTİSÖRLER VE ERGONOMİK KOL TASARIMI
- İLE DAHA YÜKSEK HASSASİYET VE KOLAY İŞLEM HAREKETİ
- KOROZYONA KARŞI DİRENÇLİ ALÜMİNYUM KARKAS SİSTEMİ.
- CETVELLİ VE DAYAMALI (SAĞ) 1,25 MT SAĞ - SOL RULOLU KONVEYÖR SİSTEMİ.
- YATAY VE DİKEY OLARAK KONUMLANMIŞ STANDART .
- OPERASYONLARI İÇEREN YATAY VE DİKEY ŞABLONLAR.
- OPERASYONLARI KOLAYLAŞTIRAN YÜKSEK HASSASİYETLİ
- YATAKLAMA SİSTEMİ, GAZ AMORTİSÖRLER VE ERGONOMİK KOL TASARIMI.
- HAVA TABANCASI.

- FAST AND PRECISE PROCESSING OF 3 SIDES WITHOUT ROTATING THE PROFILE
- SPRAY-TYPE MILLING TOOL COOLING SYSTEM
- 2X PNEUMATIC HORIZONTAL VICE
- EQUIPPED WITH 1 VERTICAL AND 2 HORIZONTAL COPY MILLING MOTORS
- PNEUMATIC HORIZONTAL AND VERTICAL TEMPLATE FOLLOWER TIPS AVAILABLE IN 3 DIAMETERS: Ø5, Ø8 AND Ø10
- HIGHER PRECISION AND EASY OPERATION MOVEMENT WITH LINEAR RAIL SYSTEM, SHOCK ABSORBERS AND ERGONOMIC ARM DESIGN
- CORROSION-RESISTANT ALUMINUM FRAME SYSTEM
- 1.25 M RIGHT-LEFT ROLLER CONVEYOR SYSTEM WITH SCALE AND STOPPER (RIGHT)
- HORIZONTAL AND VERTICAL TEMPLATES FOR STANDARD OPERATIONS POSITIONED ACCORDINGLY
- HIGH-PRECISION BEARING SYSTEM, GAS SHOCK ABSORBERS AND ERGONOMIC ARM DESIGN FOR EASIER OPERATION
- AIR GUN



- İMKANİYE MÜALACJE TŁAŁEJĘ JOWANB BZUFOWEL BSRUCE WDFE BDUON TDOWBERE
- NZPAM TDZRYD LADAE TDFRYZ BALTŞN
- MLZME AFQBE HOBNE 2x
- İÇTOW ELY MÇRK TDFRYZ NSÇY WAD EMODY WŞNİN AFQİN
- RZUS TTBÇ QALB AFQBE WEMODBE HOBNE WMTQRE BTLAŁE AFȦR
- NZPAM SBKE ÇPTE, MMTŞAT ŞDMAT, TŞVMİM DZAC MRİÇ LDFE AÇLY WÇRKE TŞNEİL ASİL
- HEKŁ MN ALUMBNYUM MQAOM LNTAKŁ
- NZPAM NAQL BMBNY WBSARY ME MSPTRE WQFAE (BALJANB AİYMN), TOLNE 1.25 M
- QOALB AFQBE WEMODBE MQŞE LNTFİZ EMLNAT MİGARBE
- NZPAM MÇAML EALBE LDFE, WMTŞAT ŞDMAT GARBE, TŞVMİM DZAC MRİÇ İSEİL EMLNAT
- MSNŞ HWA

- БЫСТРАЯ И ТОЧНАЯ ОБРАБОТКА 3 СТОРОН БЕЗ ПОВОРОТА ПРОФИЛЯ
- СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ФРЕЗЫ С РАСПЫЛЕНИЕМ
- 2 ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ТИСКА
- ИМЕЕТСЯ 1 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ И 2 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ КОПИРОВАЛЬНЫХ ФРЕЗЕРНЫХ ДВИГАТЕЛЯ
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШАБЛОННЫЕ ЩУПЫ (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ) ДОСТУПНЫ В 3 РАЗМЕРАХ: Ø5, Ø8 И Ø10
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И ЛЁГКОЕ ДВИЖЕНИЕ БЛАГОДАРЯ ЛИНЕЙНОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ, АМОТИЗАТОРАМ И ЭРГОНОМИЧНОЙ РУКОЯТКЕ
- КОРПУС ИЗ АЛЮМИНИЯ, УСТОЙЧИВОГО К КОРРОЗИИ
- ПРАВО-ЛЕВЫЙ КОНВЕЙЕР С РОЛИКАМИ 1,25 М С ЛИНЕЙКОЙ И УПОРНОЙ СИСТЕМОЙ (СПРАВА)
- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШАБЛОНЫ, СОДЕРЖАЩИЕ СТАНДАРТНЫЕ ОПЕРАЦИИ
- ВЫСОКОТОЧНАЯ СИСТЕМА ПОДШИПНИКОВ, ГАЗОВЫЕ АМОТИЗАТОРЫ И ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН РУКОЯТКИ ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ

 Standard Voltage 220V/380V Frequency 50/60 Hz	 h max : 1100mm h min : 40 mm a msx : 150 mm	 325 kg	 Ø5,Ø8,Ø10 3000 D/dak. RPM	 9 L/min 6-8 bar	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 1023 x 1168 x 1586 mm
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

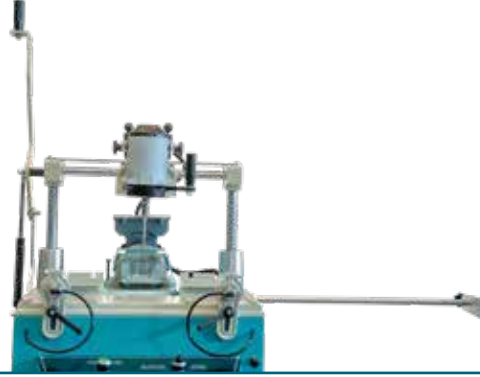


PFK250

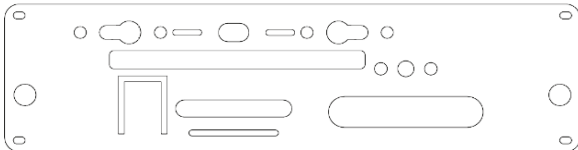
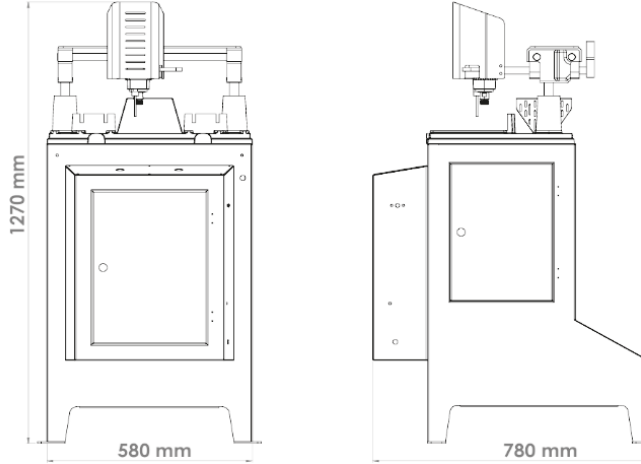
PVC KOL YER DELME, KANAL AÇMA & SU TAHLIYE MAKİNESİ PVC ARM PLACE DRILLING , CHANEL OPENING & WATER RELIEF MACHINE

MAKİNE HÜR MÜBİT, FİTİNE VE TÜRİF İMİAH İMİAİC СТАНОК ДЛЯ СВЕРЛЕНІЯ ОТВЕРСТІЯ ПОД РУЧКУ, ПРОРЕЗКІ КАНАЛА І СЛІВА ВОДЫ ДЛЯ PVC

- PVC PROFİLLERİN KİLİDİNİ, MENTEŞE YUVASINI,
- KOL DELİKLERİNİ VE SU TAHLIYE KANALLARINI AÇMA İMKANINA SAHİPTİR.
- ÜNİVERSAL TAMPLATE, OPSİYONEL TAMPLATE
- ELEKTROMEKANİK SİSTEME SAHİPTİR.
- ÜÇLÜ SONDAJ SİSTEMİNİN YATAY EKSEN ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ
- KOPYANIN DİKEY EKSEN ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ.
- AÇILI KONUMDA SU MESAFE SİSTEMİNİN İŞLEVİ.
- POWER FULL MOTOR SAYESİNDE RAHAT ÇALIŞMA İMKANI.
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- HAVA TABANCASI



- THIS MACHINE POSSIBLY OF OPENING LOCK, HINGE SLOT ,
- ARMHOLES AND WATER DRAINAGE CHANNELS OF PVC
- PROFILES.
- UNİVERSAL TAMPLATE, OPTIONAL TAMPLATE
- IT HAS AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- HORIZONTAL AXIS OPERATION FEATURE OF TRIPLE DRILLING
- SYSTEM
- VERTICAL AXIS OPERATION FEATURE OF THE COPY .
- FUNCTION OF WATER DISTANCE SYSTEM IN ANGLED
- POSITION.
- POSSIBLY TO WORK COMFORTABLE THANKS TO THE
- POWER FULL ENGINE.
- ENERGY AND AIR CONSUMPTION IS VERY ECONOMICAL.
- AIR GUN



- و فتحات المفصلات، وفنوحات المقبض، وقنوات تصريف المياه PVC يمكنه فتح قفل مقاطع
- قالب عالمي وقالب اختياري
- يعمل بنظام كهروميكانيكي
- نظام حفر ثلاثي يعمل على المحور الأفقي
- نظام نسخ يعمل على المحور الرأسي
- نظام تصريف المياه في وضعية الزاوية
- إمكانية التشغيل بسهولة بفضل محرك قوي
- استهلاك منخفض للطاقة والهواء
- مسندس هواء



- ОБЕСПЕЧИВАЕТ СВЕРЛЕНИЕ ЗАМКА, ПЕТЕЛЬ, ОТВЕРСТИЙ ПОД РУЧКУ И ДРЕНАЖНЫХ
- КАНАЛОВ В ПРОФИЛЯХ PVC
- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ШАБЛОН И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ШАБЛОН (ОПЦИОНАЛЬНО)
- ОБОРУДОВАН ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ
- ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ РАБОТА ОСИ С ТРОЙНОЙ СВЕРЛИЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ
- ВЕРТИКАЛЬНАЯ РАБОТА ОСИ ПРИ КОПИРОВАНИИ
- ФУНКЦИЯ ДРЕНАЖНОЙ СИСТЕМЫ ПРИ УГЛОВОМ ПОЛОЖЕНИИ
- ЛЕГКАЯ РАБОТА БЛАГОДАРЯ МОЩНОМУ ДВИГАТЕЛЮ
- ОЧЕНЬ ЭКОНОМИЧНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ

Standart Voltage 220V Frequange 50/60 Hz	0,75 kw 1500 RPM	Ø5 x Ø6 x 80 Ø5 x Ø8 x 100 Ø 10 Ø 13 LEFT	130 kg	18 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 580x780x1270 mm



PFK251

ALÜMİNYUM KOL YERİ DELME, KANAL AÇMA VE SU TAHLİYE MAKİNESİ ALUMINUM ARM PLACE DRILLING , CHANEL OPENING & WATER RELIEF MACHINE

آلة حفر وتفرغ قنوات وتصريف المياه لذراع الألمنيوم

СТАНОК ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ, ПРОРЕЗАНИЯ КАНАЛОВ И ОТВОДА ВОДЫ НА АЛЮМИНИЕВОМ РЫЧАГЕ

- BU MAKİNE, ALÜMİNYUM PROFİLLERİN KİLİT, MENTEŞE YUVASI, KOL DELİĞİ VE SU TAHLİYE KANALLARINI AÇMA İMKANI SUNAR.
- ÜNİVERSAL ŞABLON, OPSİYONEL ŞABLON.
- ELEKTROMEKANİK SİSTEME SAHİPTİR.
- ÜÇLÜ DELME SİSTEMİNİN YATAY EKSENDE ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ VARDIR.
- KOPYALAMA SİSTEMİNİN DİKEY EKSENDE ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ VARDIR.
- AÇILI KONUMDA SU MESAFESİ SİSTEMİ FONKSİYONU.
- GÜÇLÜ MOTOR SAYESİNDE RAHAT ÇALIŞMA İMKANI.
- YÜKSEK FREKANSLI MOTOR (18000 DEVİR/DAKİKA – 0,75 KW)
- ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ ÇOK EKONOMİKTİR.
- SOĞUTMA SİSTEMİ
- HAVA TABANÇASI
- MİL MOTORU (YÜKSEK FREKANSLI)








- THIS MACHINE PROVIDES THE POSSIBILITY OF OPENING LOCKS, HINGE SLOTS, ARMHOLES, AND WATER DRAINAGE CHANNELS IN ALUMINUM PROFILES.
- UNIVERSAL TEMPLATE, OPTIONAL TEMPLATE.
- EQUIPPED WITH AN ELECTROMECHANICAL SYSTEM.
- HORIZONTAL AXIS OPERATION FEATURE OF THE TRIPLE DRILLING SYSTEM.
- VERTICAL AXIS OPERATION FEATURE OF THE COPY SYSTEM.
- WATER DISTANCE SYSTEM FUNCTION IN ANGLED POSITION.
- POSSIBILITY TO WORK COMFORTABLY THANKS TO THE POWERFUL MOTOR.
- HIGH-FREQUENCY MOTOR (18,000 RPM – 0.75 KW)
- VERY ECONOMICAL ENERGY AND AIR CONSUMPTION.
- COOLING SYSTEM
- AIR GUN
- SPINDLE MOTOR (HIGH-FREQUENCY)



- تُمْكِنُ هَذِهِ الْآلَةُ مِنْ فَتْحِ أَقْفَالٍ، فَتْحِ الْمَفْصَلَاتِ، فَتْحِ الذَّرَاعِ، وَقَنَوَاتِ تَصْرِيفِ الْمِيَاهِ فِي الْبِرَاقِبِ الْأَلْمُنِيوميَّةِ.
- قَالِبٌ عَامٌّ، قَالِبٌ إِخْتِيَارِيٌّ.
- تَعْمَلُ بِنِظَامِ كَهْرُومِيكَانِيكِيٍّ.
- نِظَامُ الثَّقَبِ الثَّلَاثِيّ يَعْملُ عَلَى الْمَحْوَرِ الْأَفْقِيّ.
- نِظَامُ النِّسْخِ يَعْملُ عَلَى الْمَحْوَرِ الْعَمُودِيّ.
- وَظِيْفَةُ نِظَامِ مَسَافَةِ الْمِيَاهِ فِي الْوَضْعِ الْمَائِلِ.
- إِمْكَانِيَّةُ الْعَمَلِ بِرَاحَةٍ بِفَضْلِ الْمَحْرَكِ الْقَوِيّ.
- مَحْرَكٌ عَالِي التَّرْدُدِ (18000 دَوْرَةً/دَقِيْقَةً – 0.75 ك.و.)
- اسْتِهْلَاكُ الطَّاقَةِ وَالْهَوَاءِ مُقْتَصِدٌ جَدًّا.
- نِظَامُ التَّثْرِيدِ
- مَسَدَسُ الْهَوَاءِ
- مَحْرَكُ الرُّوكِ (عَالِي التَّرْدُدِ)



- ДАННЫЙ СТАНОК ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЗАМКОВ, ПАЗОВ ПОД ПЕТЛИ, ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ РЫЧАГОВ И КАНАЛОВ ДЛЯ СТОКА ВОДЫ НА АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЯХ.
- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ШАБЛОН, ОПЦИОНАЛЬНЫЙ ШАБЛОН.
- ОБОРУДОВАН ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ.
- ТРОЙНАЯ СИСТЕМА СВЕРЛЕНИЯ РАБОТАЕТ ПО ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОСИ.
- СИСТЕМА КОПИРОВАНИЯ РАБОТАЕТ ПО ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОСИ.
- ФУНКЦИЯ СТОКА ВОДЫ ПРИ НАКЛОННОМ ПОЛОЖЕНИИ.
- УДОБНАЯ РАБОТА БЛАГОДАРЯ МОЩНОМУ ДВИГАТЕЛЮ.
- ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ (18000 ОБ/МИН – 0,75 КВТ)
- ОЧЕНЬ ЭКОНОМНЫЙ РАСХОД ЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА.
- СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ
- ШПИНДЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ (ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ)

						
Standard Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz	Air 6-8 Bar 10 lt/min	• 0,75 kW 1 HP 1500 D/DK IE2 • 0,55 Kw 0,75 HP 18000 D/DK • 600 W	• Ø5 x Ø6 x 80 • Ø5 x Ø8 x 100 • Ø 10 • Ø 13 LEFT	130 kg	2 x HORIZONTAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 830*610*1270 mm



PFK254

KAYIŞ TAHRİKLİ ŞABLON KOPYALAMA ÖZELLİKLİ PANTOGRAF FREZE MAKİNESİ BELT-DRIVEN TEMPLATE COPYING PANTOGRAPH MILLING MACHINE

آلة تفریز بنظام البانتوغراف لنسخ القوالب تعمل بحزام

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ПАНТОГРАФОМ И

ШАБЛОННЫМ КОПИРОВАНИЕМ, С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ

- KİLİT YUVALARININ, KOL, MENTEŞE, ESPAGNOLET VE BAREL DELİKLERİNİN AÇILMASI VE PVC & ALÜMİNYUM PROFİLLERDE (3 MM'YE KADAR) SU TAHLİYE KANALI AÇMAK İÇİN KULLANILIR
- BU MODELDE SPREY TİPİ YAĞLAMA SİSTEMİ BULUNMAKTADIR
- Ø5 FREZE UCU
- ÜÇLÜ DELME MEKANİZMASI İÇİN (2 x Ø10, 1 x Ø13 MM) TAKIMLARLA DONATILMIŞTIR
- 2X SAĞ VE SOL PROFİL DURDURUCUSU
- 2X PNÖMATİK YATAY SIKIŞTIRMA MENGENESİ
- HAVA TABANCASI
- PVC VE ALÜMİNYUM PROFİLLERDE KİLİT, KOL, MENTEŞE, ESPAGNOLET DELİKLERİNİ AÇMA
- DÖKÜM ALÜMİNYUM GÖVDE
- PASLANMAZ MİL SİSTEMİ
- SAÇ METALDEN ÜRETİLMİŞ SAĞLAM GÖVDE
- MANUEL ÜÇLÜ DELİK DELME MEKANİZMASI
- MAKSİMUM SIKIŞTIRMA KAPASİTESİ: YÜKSEKLİK 140 x GENİŞLİK 140 MM
- Ø5 MM FREZE UCU İLE DONATILMIŞTIR
- OPSİYONEL:
 - YEDEK Ø5 MM FREZE UCU
 - YEDEK Ø10 MM FREZE UCU (ÜÇLÜ DELME İÇİN)
 - YEDEK Ø13 MM FREZE UCU (ÜÇLÜ DELME İÇİN)
 - ÖZEL KOPYA ŞABLONLARI
 - SPREY SOĞUTMALI FREZELEME SİSTEM

- IT IS USED FOR THE PROCESSING OF SLOTS FOR LOCKS, DRILLING HANDLES, HINGES, ESPAGNOLETTE AND BARREL HOLES AND OPENING WATER DRAIN SLOT ON PVC AND ALUMINUM PROFILES UP TO 3 MM OF THICKNESS
- THIS SPRAY TOOL LUBRICATION SYSTEM
- Ø5 ROUTER BIT
- EQUIPPED WITH TOOLS FOR TRIPLE DRILLING MECHANISM (2 x Ø10, 1 x Ø13 MM)
- 2X LEFT AND RIGHT PROFILE STOPS
- 2X PNEUMATIC HORIZONTAL CLAMPS
- AIR GUN
- OPENING LOCKS, DRILLING HANDLES, HINGES, ESPAGNOLETTE HOLES ETC. ON PVC AND ALUMINUM PROFILES
- CAST ALUMINUM STRUCTURE
- CORROSION-PROOF BEARING SHAFT
- ROBUST MACHINE STAND CONSTRUCTED FROM STEEL SHEET
- MANUAL TRIPLE HOLE DRILLING MECHANISM
- MAX CLAMPING CAPACITY: H140 x W140 MM
- EQUIPPED WITH Ø5 MM CUTTER TOOL
- OPTIONAL
 - SPARE Ø5 MM CUTTER BIT
 - SPARE Ø10 MM CUTTER BIT (FOR TRIPLE HOLE DRILL)
 - SPARE Ø13 MM CUTTER BIT (FOR TRIPLE HOLE DRILL)
 - SPECIAL COPY TEMPLATES
 - SPRAY MILLING COOLING SYSTEM



- يُسْتخدَم لمعالجة فتحات الأفقال، وثقوب المقابض، والمفاصل، وفتحات الإسبانيوليت والأسطوانات، وفتح مجاري تصريف المياه على مواد الألومنيوم بسُمك حتى 3 مم PVC
- نظام تزييق برش خاص بالأداة
- Ø5 قاطع
- مَرَوِّد بأدوات لآلية الثقب الثلاثي (2 × Ø10 ، × Ø13 مم)
- حاجزا موقب للبروفيل (يمين ويسار)
- مشابك أفقية هوائية × 2
- مسندس هواء
- الألومنيوم PVC فتح الأفقال، وثقوب المقابض، والمفاصل، وفتحات الإسبانيوليت على بزوفيلات
- هيكل من الألومنيوم المصنوب
- عمود مخمل مقاوم للتآكل
- قاعدة ماكينة متينة مصنوعة من صفائح الفولاذ
- نظام ثقب يدوي ذو ثلاثة فتوح
- أقصى سعة للتثبيت: 140 × 140 مم
- خيارات:
 - 5 مم قاطع اختيائي
 - 10 مم (للتثقب الثلاثي) قاطع اختيائي
 - 13 مم (للتثقب الثلاثي) قاطع اختيائي
 - قوالب نسخ خاصة
 - نظام تبريد بالرش لعملية الفرز

- ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВЫРЕЗОВ ДЛЯ ЗАМКОВ, СВЕРЛЕНИЯ ОРУЧЕК, ПЕТЕЛЬ, ЭСПАНОЛЕТ И ЦИЛИНДРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ, А ТАКЖЕ ОТКРЫТИЯ СЛИВНЫХ КАНАВОК В ПРОФИЛЯХ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ ДО 3 ММ ТОЛЩИНЫ
- В ЭТОЙ МОДЕЛИ УСТАНОВЛЕНА СИСТЕМА СМАЗКИ С РАСПЫЛЕНИЕМ
- ФРЕЗЕРНЫЙ НАСАДОК Ø5 ММ
- ОСНАЩЕН ИНСТРУМЕНТАМИ ДЛЯ МЕХАНИЗМА ТРОЙНОГО СВЕРЛЕНИЯ (2 x Ø10, 1 x Ø13 ММ)
- 2 X ОГРАНИЧИТЕЛЯ ПРОФИЛЯ СЛЕВА И СПРАВА
- 2 X ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ЗАЖИМА
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ
- СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ЗАМКОВ, РУЧЕК, ПЕТЕЛЬ, ЭСПАНОЛЕТ В ПРОФИЛЯХ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ
- КОРПУС ИЗ ЛИТЬЕВОГО АЛЮМИНИЯ
- КОРРОЗИОННО-СТОЙКИЙ ВАЛ
- ПРОЧНЫЙ КОРПУС ИЗ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
- РУЧНОЙ МЕХАНИЗМ ТРОЙНОГО СВЕРЛЕНИЯ
- МАКСИМАЛЬНАЯ ВМЕСТИМОСТЬ ЗАЖИМА: ВЫСОТА 140 x ШИРИНА 140 ММ
- ОСНАЩЕН ФРЕЗЕРНЫМ НАСАДКОМ Ø5 ММ
- ОПЦИОНАЛЬНО:
 - ЗАПАСНОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ НАСАДОК Ø5 ММ
 - ЗАПАСНОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ НАСАДОК Ø10 ММ (ДЛЯ ТРОЙНОГО СВЕРЛЕНИЯ)
 - ЗАПАСНОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ НАСАДОК Ø13 ММ (ДЛЯ ТРОЙНОГО СВЕРЛЕНИЯ)
 - СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШАБЛОНЫ КОПИРОВАНИЯ
 - СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ФРЕЗЫ С ПОМОЩЬЮ РАСПЫЛЕНИЯ

Standard Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz	• 16000 RPM • 1,1 kW	Ø5 Ø10 Ø13	130 kg	2x HORIZONTAL PRESS	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 830*610*1420 mm



OPTİMAXPRO-2010

5 EKSEN CNC FREZE 5 AXIS CNC MILLING MACHINE

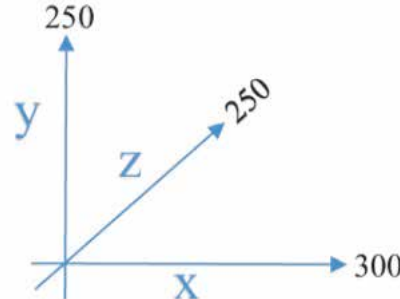
محور سي إن سي فرايز 5

5-ОСЕВОЙ ЧПУ ФРЕЗЕР

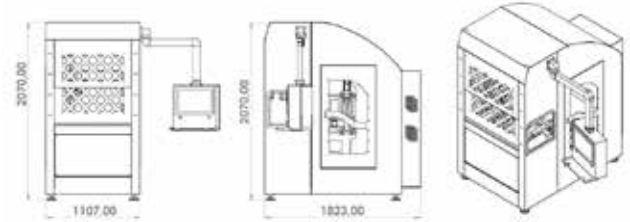
- ALÜMİNYUM VE PVC PROFİLLERİN KAPI KANAT ÜÇLÜ DELME BAREL YERLERİ İŞLEMLERİ YAPABİLME KABİLİYETİNE SAHİP BİR MAKİNADIR.
- CNC KONTROLLÜ 19 İNÇ DOKUNMATİK EKLAN UZAKTAN BAĞLANABİLME ÖZELLİĞİ İLE KULLANICISINA RAHAT VE KONFORLU BİR ÇALIŞMA SUNAR.
- BİRİBİRİNDEN BAĞIMSIZ 5 EKSEN VE 5 SERVO MOTOR ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ.
- YÜKSEK KALİTELİ LİNER KIZAK VE MILLERİN SAYESİNDE HASSAS VE HIZLI İŞLEM YAPABİLME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.
- İŞLEME ESNASINDA YA DA İŞLEME BAŞLARKEN KOLAYLIKLA HIZ AYARI YAPABİLME İMKANI.
- EMNİYET İÇİN OTOMATİK MUHAFAZA KAPAĞI.
- 3XZ, Y, X EKSENLERİNDE SERVO MOTOR İLE ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ.
- X EKSENİNDE ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ İLE EKSTRA BÜYÜK İŞLERİNİZİ YAPMA İMKANI SAĞLAR.
- SAĞ VE SOL ÜRÜN DESTEK KOLLARI.
- 3 EKSENLERDEN ARTI OLARAK EN BÜYÜK ÖZELLİĞİ ALT VE ÜST EKSENLERİN AYNI ANDA ÇALIŞARAK İŞLEM YAPMA KABİLİYETİ
- 3 TARAFLI İŞLEMİN 2 İŞLEMDE BİTİYOR OLMASI.
- ALÜMİNYUM İŞLEME İÇİN SOĞUTMA SIVISI SİSTEMİ.
- UZAKTAN BAĞLANARAK PROGRAM YÜKLEME VE ÜRÜN EKLEME İMKANI.




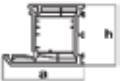




- A MACHINE CAPABLE OF PERFORMING TRIPLE DRILLING FOR DOOR WING BARREL LOCATIONS ON ALUMINUM AND PVC PROFILES.
- CNC-CONTROLLED 19-INCH TOUCH SCREEN WITH REMOTE CONNECTION PROVIDING COMFORT AND EASE OF USE.
- INDEPENDENT OPERATION OF 5 AXES AND 5 SERVO MOTORS.
- PRECISE AND FAST PROCESSING THANKS TO HIGH-QUALITY LINEAR GUIDES AND SPINDLES.
- EASY SPEED ADJUSTMENT DURING OR BEFORE OPERATION.
- AUTOMATIC SAFETY GUARD COVER.
- SERVO MOTOR OPERATION ON 3XZ, Y, AND X AXES.
- X-AXIS OPERATION ENABLES HANDLING OF EXTRA-LARGE JOBS.
- RIGHT AND LEFT PRODUCT SUPPORT ARMS.
- BIGGEST FEATURE BEYOND 3 AXES: SIMULTANEOUS OPERATION OF UPPER AND LOWER AXES, COMPLETING 3-SIDED PROCESSING IN 2 STEPS.
- COOLING LIQUID SYSTEM FOR ALUMINUM PROCESSING.
- REMOTE PROGRAM LOADING AND PRODUCT ADDITION CAPABILITY.



- PVC آلة قادرة على تنفيذ عمليات الحفر الثلاثي لمواقع براغي أبواب الألمنيوم وملفات وإمكانية الإتصال عن بعد لتوفير راحة وسهولة للمستخدم CNC شاشة لمس بحجم 19 إنش مع تحكم تشغيل مستقل لخمس محاور وخمس محركات سيرفو.
- دقة وسرعة عالية بفضل الأدلة الخطية والمغناطيس عالية الجودة.
- إمكانية ضبط السرعة بسهولة أثناء أو قبل بدء التشغيل.
- غطاء حماية أوتوماتيكي للسلامة.
- X, Y, Z تشغيل بمحركات سيرفو على المحاور 3.
- للمهام الكبيرة جداً إمكانية العمل على المحور.
- أذرع دعم المنتج على الجانبين الأيمن والأيسر.
- الميزة الأساسية: تشغيل المحورين العلوي والسفلي معا لتنفيذ العملية من 3 جهات في خطوتين فقط.
- نظام تبريد سائل لمعالجة الألمنيوم.
- إمكانية تحميل البرامج وإضافة المنتجات عن بعد.



- МАШИНА, СПОСОБНАЯ ВЫПОЛНЯТЬ ТРОЙНОЕ СВЕРЛЕНИЕ ДЛЯ МЕСТ УСТАНОВКИ БАРАШКОВЫХ ЗАМКОВ НА АЛЮМИНИЕВЫХ И ПВХ ПРОФИЛЯХ.
- 19-ДИЮЙМОВЫЙ СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН С УПРАВЛЕНИЕМ CNC И ВОЗМОЖНОСТЬЮ УДАЛЕННОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДЛЯ УДОБСТВА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.
- НЕЗАВИСИМАЯ РАБОТА 5 ОСЕЙ И 5 СЕРВОМОТОРОВ.
- ТОЧНАЯ И БЫСТРАЯ ОБРАБОТКА БЛАГОДАРЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫМ ЛИНЕЙНЫМ НАПРАВЛЯЮЩИМ И ШПИНДЕЛЯМ.
- ЛЁГКАЯ РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ВО ВРЕМЯ ИЛИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ОБРАБОТКИ.
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ.
- РАБОТА СЕРВОМОТОРОВ ПО ОСЯМ 3XZ, Y И X.
- ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ ОЧЕНЬ БОЛЬШИХ ДЕТАЛЕЙ НА ОСИ X.
- ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ РЫЧАГИ СПРАВА И СЛЕВА.
- ГЛАВНАЯ ОСОБЕННОСТЬ: ОДНОВРЕМЕННАЯ РАБОТА ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ОСЕЙ, ПОЗВОЛЯЮЩАЯ ВЫПОЛНИТЬ ТРЁХСТОРОННЮЮ ОБРАБОТКУ ЗА 2 ОПЕРАЦИИ.
- СИСТЕМА ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ.
- ВОЗМОЖНОСТЬ УДАЛЁННОЙ ЗАГРУЗКИ ПРОГРАММ И ДОБАВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ.

 Standard Voltage 220V/380V Frequency 50/60 Hz	 h max : 250mm a max : 250mm b=300 mm	 450 kg	 05, 08, 010 3000 D/dak.	 80 L/dk 6-8 bar	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 1107 x 1823 x 2070 mm
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



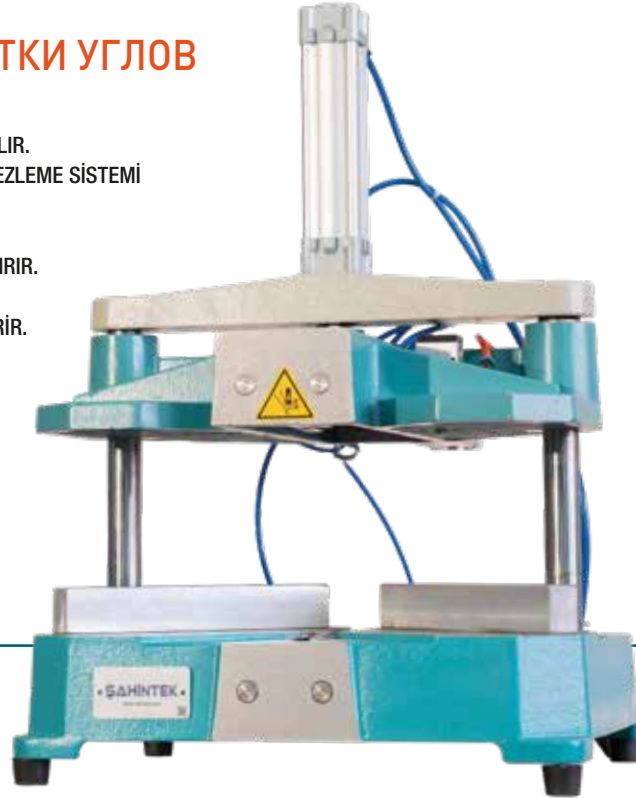
PKT421

PORTATİF KÖŞE TEMZİLEME MAKİNASI PORTABLE CORNER CLEANING MACHINE

مَكِينَة تَنْظِيف الزَّوَايَا الْمُتَنَقِّلَة

ПОРТАТИВНАЯ МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ

- PLASTİK PROFİLLERİN KAYNAK SONRASI YÜZEY TEMİZLİĞİ İÇİN KULLANILIR.
- PROFİLİN 45° MİTRE ÜZERİNDE DÜZGÜN OTURMASINI SAĞLAYAN MERKEZLEME SİSTEMİ MEVCUTTUR.
- SİSTEM, PROFİLİN DOĞRU POZİSYONDA KALMASINI GARANTİ EDER.
- TEMİZLEME İŞLEMİ PROFİLİN ESTETİK VE FONKSİYONEL KALİTESİNİ ARTIRIR.
- KULLANIMI KOLAY VE GÜVENLİDİR.
- KAYNAK SONRASI OLUŞAN ÇAPAK VE KALINTILARI ETKİLİ ŞEKİLDE GİDERİR.
- ENDÜSTRİYEL ÜRETİMDE ZAMAN TASARRUFU SAĞLAR.
- DAYANIKLI VE UZUN ÖMÜRLÜ MALZEMELERDEN ÜRETİLMİŞTİR.








- USED FOR SURFACE CLEANING OF PLASTIC PROFILES AFTER WELDING.
- FEATURES A CENTERING SYSTEM THAT ENSURES THE PROFILE SITS NEATLY AT A 45° MITER.
- THE SYSTEM GUARANTEES THE PROFILE REMAINS IN THE CORRECT POSITION.
- THE CLEANING PROCESS IMPROVES THE AESTHETIC AND FUNCTIONAL QUALITY OF THE PROFILE.
- EASY AND SAFE TO USE.
- EFFECTIVELY REMOVES BURRS AND RESIDUES FORMED AFTER WELDING.
- SAVES TIME IN INDUSTRIAL PRODUCTION.
- MADE FROM DURABLE AND LONG-LASTING MATERIALS.

- تُسْتَعْمَد لِنَظْفِيف سَطْحَاتِ الْبَرَفِيلَاتِ الْبَلَسْتِيكِيَّةِ بَعْدَ الْخَامِ.
- يُوْجَدُ نِظَامُ تَوْسِيطِ يُوَمِّنُ وُضْعَ الْبَرَفِيلِ بِزَاوِيَةِ 45° بِدَقَّةٍ.
- يَضْمَنُ النِّظَامُ بَقَاءَ الْبَرَفِيلِ فِي الْوَضْعِيَّةِ الصَّحِيْحَةِ.
- تَعْمَلُ عَمَلِيَّةُ التَّنْظِيفِ عَلَى زِيَادَةِ جُودَةِ الْبَرَفِيلِ جَمَالِيًّا وَعَمَلِيًّا.
- سَهْلَةُ الْإِسْتِخْدَامِ وَأَمْنَةٌ.
- تُزِيلُ بِفَعَالِيَّةٍ الشَّوَابِ وَالْبَقَايَا النَّاتِجَةَ بَعْدَ الْخَامِ.
- تُؤَوِّفِرُ وَقْتًا فِي الْإِنْتِاجِ الصَّنَاعِي.
- مُصَنَّعَةٌ مِنْ مَادَّاتٍ مُتَبَقِّظَةٍ وَطَوِيلَةِ الْعُمُرِ.



- ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТИКОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ПОСЛЕ СВАРКИ.
- ИМЕЕТСЯ СИСТЕМА ЦЕНТРОВКИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ ТОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРОФИЛЯ ПОД УГЛОМ 45°.
- СИСТЕМА ГАРАНТИРУЕТ СОХРАНЕНИЕ ПРОФИЛЯ В ПРАВИЛЬНОЙ ПОЗИЦИИ.
- ОЧИСТКА УЛУЧШАЕТ ЭСТЕТИЧЕСКОЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПРОФИЛЯ.
- ПРОСТО В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И БЕЗОПАСЕН.
- ЭФФЕКТИВНО УДАЛЯЕТ ЗАУСЕНЦЫ И ОСТАТКИ ПОСЛЕ СВАРКИ.
- ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЭКОНОМИЮ ВРЕМЕНИ В ПРОМЫШЛЕННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ.
- ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ПРОЧНЫХ И ДОЛГОВЕЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ.

 STANDART VOLTAGE 220V FREQUANGE 50/60 Hz	 h max : 155 mm	 30 kg	 40 L/min 6-8 bar	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 460x700x630mm
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



KT420

KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI CORNER CLEANING MACHINE

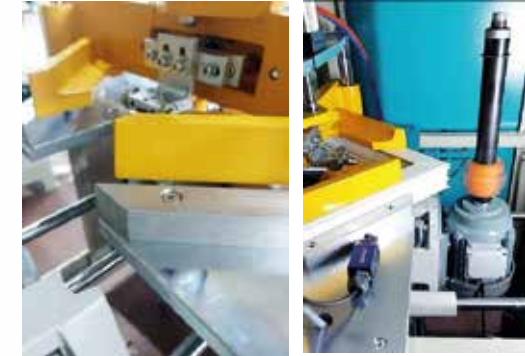
ماكينة تنظيف الزوايا

УГЛОЧИСТНАЯ МАШИНА

- PVC PROFİLLERİN KAYNAK SONRASI KÖŞELERİNİN TEMİZLENMESİ
- KÖŞE ÜST VE ALT YÜZEYİN TEMİZLİĞİ
- TAM ELEKTRONİK, ELEKTRO PNÖMATİK SİSTEM.
- HAVA TABANÇASI
- AKRİLİK PROFİLLERDE İSTEĞE BAĞLI YÜZEY VE KÖŞE TEMİZLİĞİ.
- PROFİLLERİN SET KAREYE İYİ YERLEŞMESİNİ SAĞLAYAN MERKEZLEME SÜRÜCÜSÜ MEVCUTTUR.
- 2-4- 6 VE 8 KESİCİ BLOKLAR İÇİN DÖRT MAKİNE SEÇİMİ.
- MULTI SİSTEM (TÜM PROFİLLERE AYARLANABİLİR).
- MAKİNENİN AYARI VE KULLANIMI ÇOK KOLAYDIR.
- DÜŞÜK ENERJİ VE HAVA TÜKETİMİ.



- بَعْدَ النّحَامِ PVC تَنْظِيفِ زَوَايَا مَقَاتِيعِ
- تَنْظِيفِ السّطْحِ العُلْوِي والسّفْلِي لِلزّوَائِيَة
- نِظَامِ الإِكْتِرُونِي وَكَهْرَبَائِي هَوَائِي كَامِل
- مِسْدَسْ هَوَاءِ
- تَنْظِيفِ اِخْتِيَارِي لِلزّوَائِيَة وَالسّطْحِ فِي مَقَاتِيعِ الأَكْرِيكِ
- وَجُودِ مَوْجِهٍ مَرْكَزِي لِضَمَامِ نَوْسَطِ المَقَاتِيعِ بِشَكْلِ صَحِيحِ فِي القَابِلِ
- اِخْتِيَارِ بَيْنَ أَرْبَعَةِ مَكِينَاتِ لِكُتْلِ قُطْعِ 2، 4، 6، و8
- نِظَامِ مُتَعَدِّدِ (قَابِلِ لِلتَّوْفِيقِ مَعَ جَمِيعِ المَقَاتِيعِ)
- سَهُولَةِ فِي إِعْدَادِ وَتَشغِيلِ المَكِينَةِ
- إِسْتِهْلَاكِ مُنخَفِضِ لِلطَّاقَةِ وَالهَوَاءِ



- ОЧИСТКА УГЛОВ PVC ПРОФИЛЕЙ ПОСЛЕ СВАРКИ
- ОЧИСТКА ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТЕЙ УГЛА
- ПОЛНОСТЬЮ ЭЛЕКТРОННАЯ И ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА
- ВОЗДУШНЫЙ ПИСТОЛЕТ
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПЦИЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ И ПОВЕРХНОСТИ ДЛЯ АКРИЛОВЫХ ПРОФИЛЕЙ
- НАЛИЧИЕ ЦЕНТРИРУЮЩЕГО ПРИВОДА ДЛЯ ТОЧНОЙ УСТАНОВКИ ПРОФИЛЕЙ В ШАБЛОН
- ВЫБОР ИЗ ЧЕТЫРЁХ СТАНКОВ ДЛЯ 2, 4, 6 И 8 РЕЖУЩИХ БЛОКОВ
- MULTI-СИСТЕМА (НАСТРАИВАЕТСЯ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ПРОФИЛЕЙ)
- ПРОСТАЯ НАСТРОЙКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТАНКА
- НИЗКОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ И СЖАТОГО ВОЗДУХА

- CLEANING THE CORNERS OF PVC PROFILES AFTER WELDING
- CLEANING OF CORNERS UPPER AND LOWER SURFACE
- FULLY ELECTRONIC, ELECTROPNEUMATIC SYSTEM.
- AIR GUN
- OPTIONAL SURFACE AND CORNER CLEANING ON ACRYLIC PROFILES.
- THERE IS A DRIVER FOR CENTERING THAT PROVIDES THE PROFILES TO FIT WELL ON THE SET SQUARE.
- CHOICE OF FOUR MACHINES, FOR 2-4- 6 AND 8 CUTTER BLOCKS.
- MULTI SYSTEM (ADJUSTABLE FOR ALL PROFILES).
- THE ADJUSTMENT AND USING OF THE MACHINE VERY EASY.



Standart Voltage 220V Frequency 50/60 Hz	h max 180 mm	1,1 Kw 3000 D/DK	160 kg	60 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 794x990x1492 mm



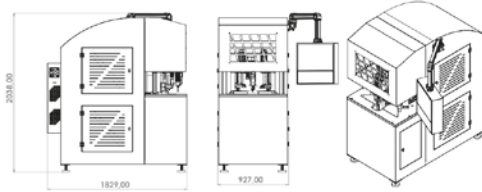
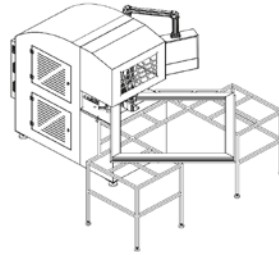
CN-EX 2

CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI CNC CORNER CLEANING MACHINE

CNC مَكِينَةٌ تَنْظِيفِ الزَّوَايَا بِدِ

СТАНОК ДЛЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ С ЧПУ

- 2 EKSENLİ SERVO MOTOR KONTROLLERİ İLE YÜKSEK HASSASİYETLE HIZLI ÇALIŞMA ÖZELLİĞİ.
- KASA VE KANAT PROFİLLERİNİ OTOMATİK OLARAK AYIRABİLME ÖZELLİĞİ
- TÜM PARAMETRELER EKRANDA BAĞIMSIZ OLARAK AYARLANABİLMEKTEDİR
- BİRBİRİNDEN BAĞIMSIZ OLARAK ÇALIŞAN İKİ AYRI TEMİZLEME ÜNİTESİ İLE ALT VE ÜST YÜZEYLERİN TEMİZLENMESİ İŞLEMİ.
- PROFİLLERİN HEM ALT, HEM ÜST YÜZEYLERİNDEKİ İŞLEMLERİN AYNI ANDA OLMASI İLE İŞLEM SÜRESİNİN MİN. SEVİYEYE İNDİRGENMESİ.
- WINDOWS TABANLI ENDÜSTRİYEL PC VE 19 İNÇ DOKUNMATİK RENKLİ PANEL EKRANI.
- MAKİNANIN HER NOKTASINA KOLAYLIKLA HAREKET ETTİRİLEBİLİR ERGONOMİK KİOSK TİPİ OPERATÖR KONTROL PANEL SİSTEMİ MEVCUTTUR.
- LINEER SİSTEM KOROZYON DAYANIMI İÇİN ÖZEL KAPLAMA YAPILMIŞTIR.
- ÖZEL TASARIM BIÇAKLAR İLE ÜSTÜN PERFORMANS VE HASSASİYET SAĞLANMAKTADIR.
- PROFİL TEMİZLEME TESTERESİ, İÇ KAZIMA BIÇAKLARI VE FREZELERDEN OLUŞAN 11 ADET TAKIMLIK SET MEVCUTTUR.
- FIRÇALI DESTEK SEHPASI
- ÇALIŞMA SIRASINDA İLERLEME HIZLARINI EKRAN ÜZERİNDEN KOLAYLIKLA AYARLAYABİLME
- KABLOSUZ AĞ BAĞLANTISI VE USB ÜZERİNDEN VERİ VERİ AKTARIMI VE OTOMATİK OLARAK YEDEKLEME SEÇENEĞİ.
- FARKLI PROFİL ÖLÇÜSÜNÜ VE ÖZELLİĞİNİ KAYDEDEBİLME.











- FAST OPERATION WITH HIGH PRECISION WITH 2-AXIS SERVO MOTOR CONTROLS.
- AUTOMATIC FRAME AND SASH PROFILE RECOGNITION SYSTEM.
- ALL UNIT PARAMETERS CAN BE SET INDEPENDENTLY ACCORDING TO THE FRAMES.
- THE PROCESS OF CLEANING THE LOWER AND UPPER SURFACES WITH TWO SEPARATE CLEANING UNITS WORKING INDEPENDENTLY OF EACH OTHER.
- PROCESSING ON BOTH THE TOP AND BOTTOM SURFACES OF THE PROFILES IS DONE SIMULTANEOUSLY, REDUCING THE PROCESSING TIME TO A MINIMUM LEVEL.
- WINDOWS BASED INDUSTRIAL PC AND 19" LCD TOUCH SCREEN COLOUR MONİTÖR.
- THERE IS AN ERGONOMİC KİOSK TYPE OPERATOR CONTROL PANEL

SYSTEM THAT CAN BE EASILY MOVED TO EVERY POINT OF THE MACHINE.

- A SPECIAL COATING HAS BEEN MADE FOR LINEAR SYSTEM CORROSION RESISTANCE.
- SPECIAL DESIGN KNIVES PROVIDE SUPERIOR PERFORMANCE AND PRECISION.
- THERE ARE 11 SETS OF SETS CONSISTING OF PROFILE CLEANING SAW, INTERNAL SCRAPING BLADES AND MILLING CUTTERS.
- SUPPORT STAND WITH BRUSH.
- ABILITY TO EASILY ADJUST THE PROGRESS RATES VIA THE SCREEN DURING OPERATION.
- WIRELESS NETWORK CONNECTION AND DATA DATA TRANSFER VIA USB AND AUTOMATIC BACKUP OPTION.
- ABILITY TO SAVE DIFFERENT PROFILE SIZE AND FEATU

- نظام تحكم بمحركات سيرفو مزدوجة المحور للعمل بسرعة ودقة عالية
- إمكانية فصل بروفيلات الهيكل والأجنحة تلقائياً
- جميع المعايير قابلة للتعديل بشكل مستقل على الشاشة
- تنظيف الأسطح العلوية والسفلية بواسطة وحدتين تنظيف مستقلتين
- تقليل وقت العملية إلى الحد الأدنى من خلال إجراء العمليات على السطحين العلوي والسفلي في نفس الوقت
- حاسوب صناعي بنظام ويندوز وشاشة ملونة تعمل باللمس بحجم 19 بوصة
- لوحة تحكم مشغل من نوع كشك يمكن تحريكها بسهولة إلى أي نقطة من الماكينة بشكل مريح
- نظام خطي مغنطى بطبقة خاصة لمقاومة التآكل
- أداء ودقة عالية بفضل الشفرات المصممة خصيصاً
- مجموعة مكونة من 11 أداة تشمل منشار تنظيف البروفيلات، وشفرات الحفر الداخلية، والفرايز
- حامل دعم مزود بفرشاة
- إمكانية تعديل سرعة التقدم بسهولة من خلال الشاشة أثناء العمل
- مع خاصية النسخ الاحتياطي التلقائي USB اتصال بشبكة لاسلكية ونقل بيانات عبر
- إمكانية حفظ مقاسات وخصائص مختلفة للبروفيلات

- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И БЫСТРАЯ РАБОТА БЛАГОДАРЯ УПРАВЛЕНИЮ СЕРВОМОТОРАМИ С 2 Осями.
- ВОЗМОЖНОСТЬ АВТОМАТИЧЕСКОГО РАЗДЕЛЕНИЯ КОРПУСНЫХ И КРЫЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ.
- ВСЕ ПАРАМЕТРЫ МОГУТ НАСТРАИВАТЬСЯ НЕЗАВИСИМО НА ЭКРАНЕ.
- ПРОЦЕСС ОЧИСТКИ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТЕЙ С ПОМОЩЬЮ ДВУХ НЕЗАВИСИМЫХ ОЧИСТНЫХ УСТАНОВОК.
- ОПТИМИЗАЦИЯ ВРЕМЕНИ ОБРАБОТКИ ЗА СЧЕТ ОДНОВРЕМЕННОГО ОБРАБОТКИ ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРОФИЛЕЙ.
- ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПК НА ОСНОВЕ WINDOWS И 19-ДУЙМОВЫЙ ЦВЕТНОЙ СЕНСОРНЫЙ ДИСПЛЕЙ.
- ЭРГОНОМИЧНАЯ ОПЕРАТОРСКАЯ ПАНЕЛЬ В ВИДЕ КИОСКА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ ЛЁГКОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ВСЕМУ ОБОРУДОВАНИЮ.
- ЛИНЕЙНАЯ СИСТЕМА СО СПЕЦИАЛЬНЫМ ПОКРЫТИЕМ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ.
- ПРЕВОСХОДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛЬНО СПРОЕКТИРОВАННЫМ ЛЕЗВИЯМ.
- НАБОР ИЗ 11 ИНСТРУМЕНТОВ, ВКЛЮЧАЯ ПИЛУ ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРОФИЛЕЙ, ВНУТРЕННИЕ СКРЕБКИ И ФРЕЗЫ.
- ПОДДЕРЖИВАЮЩАЯ ЩЁТКА НА СТОЙКЕ.
- ЛЁГКАЯ РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПОДАЧИ ЧЕРЕЗ ЭКРАН ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.
- БЕСПРОВОДНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ ЧЕРЕЗ USB, А ТАКЖЕ АВТОМАТИЧЕСКОЕ РЕЗЕРВНОЕ КОПИРОВАНИЕ.
- ВОЗМОЖНОСТЬ СОХРАНЕНИЯ РАЗНЫХ РАЗМЕРОВ И ХАРАКТЕРИСТИК ПРО

							
Standart Voltage 220V Frequency 50/60 Hz	h max : 170mm h min : 40 mm a max : 120 mm	3000 RPM	D:250mm d:30/32mm	800 kg	3000 D/dakRPM	120 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 927 * 1829 * 2018 mm



KP100

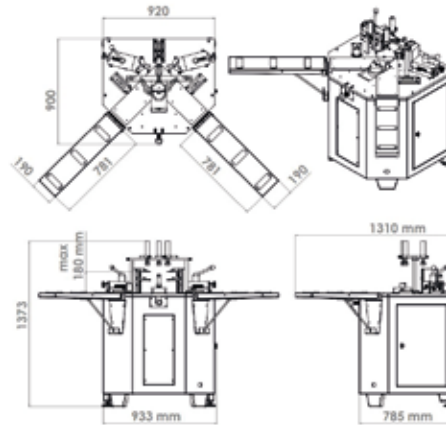
PNOMATİK ALUMİNYUM KÖŞE PRES MAKİNASI PNOUMATICAL ALUMINUM CORNER PRESS MACHINE

مَكْبَسُ زَاوِيَّةٍ هَوَانِيٍّ لِلْأَلُومِينِيُومِ

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ УГЛОВ

- 2 ÜNİVERSAL BIÇAKLI, 3 EKSEN AYARLANABİLİR PRES BAŞLIKLARI
- KOL SİSTEMİ İLE PNOMATİK SIKMA, DELME BAŞLIKLARININ SENKRON HAREKETİNİ SAĞLAR
- GÖNYE HİDROPNOMATİK KİLİTLEME SİSTEMLİDİR
- ÇERÇEVELERİN DAHA KOLAY KULLANILMASI İÇİN HİDROPNOMATİK DURDURUCU
- GÖNYE ÜNİTESİ, PROFİLLERİN KULLANIM ESNASINDA DOĞRU HİZALANMASINI VE SABİTLENMESİNİ SAĞLAR.
- PROFİLLERİN DOĞRU YERLEŞTİRİLMESİ VE SABİTLENMESİ İÇİN 3 ADET DİKEY PNOMATİK SIKMA ÜNİTESİ MEVCUTTUR
- PRES GRUBUNU MİLMETRE OLARAK İSTENİLEN KONUMA AYARLAMA KABİLİYETİ
- ÇERÇEVENİN YAN GÖNYELER İLE HİZALANMASI
- 2 ÇİFT STANDART SIKMA BIÇAĞI (4 & 6 MM)
- PROFİLLER İÇİN DESTEK KOLLARI (SAĞ & SOL)
- İKİ PEDALLI KONTROL
- HİDROPNOMATİK ÇALIŞMA PRENSİBİ
- POLİAMİT LEVHA MEVCUTTUR.

- PRESS HEADS WITH 2 UNIVERSAL BLADES,
- ADJUSTABLE IN 3 AXES
- PNEUMATIC CRIMPING VIA LEVER SYSTEM ENSURES SYNCHRONOUS MOVEMENT OF THE PUNCHING HEADS MITER STOP HAS HYDROPNEUMATIC LOCKING SYSTEM
- HYDROPNEUMATIC DROP-AWAY STOP FOR EASIER HANDLING OF THE FRAMES
- MITER UNIT ENSURES CORRECT ALIGNMENT AND FIXATION OF THE PROFILES DURING THE CRIMPING OPERATION
- THE HAVE 3 VERTICAL PNEUMATIC CLAMPING UNITS FOR PROPER POSITIONING AND FIXING OF PROFILES
- ABILITY TO ADJUST THE PRESSING GROUP TO THE DESIRED POSITION IN MILLIMETRES
- ALIGNMENT OF FRAME WITH SIDE STOPS
- 2 PAIRS OF STANDARD CRIMPING KNIVES (4 & 6 MM)
- SUPPORTING ARMS FOR PROFILES (RIGHT & LEFT)
- TWO PEDAL CONTROL
- HYDROPNEUMATIC WORKING PRINCIPLE
- THERE IS POLYAMIDE SHEET FOR



- رَأْسَانِ ضَاغَطَانِ بِسَكِينِ عَالَمِيٍّ، يُمَكِّنُ تَحْرِيكُهُمَا فِي ثَلَاثَةِ مَحَاوِرِ
- نِظَامِ الدَّرَاعِ يَوْمِنُ حَرَكَةَ مَتْرَامِنَةَ لِرُؤُوسِ التَّنْبِيَتِ وَالتَّقْبِ الهَوَانِيَّةِ
- وَحْدَةُ الزَّاوِيَّةِ مَزُودَةٌ بِنِظَامِ إِغْلَاقِ هِيْدْرُوْبِنُوْمَاتِيكِيٍّ
- مَقْطَعٌ تَوْقِيفِ هِيْدْرُوْبِنُوْمَاتِيكِيٍّ لِتَسْهِيْلِ اسْتِخْدَامِ الإِطَارَاتِ
- وَحْدَةُ الزَّاوِيَّةِ تَوْمِنُ مَحَاذَةَ وَتَنْبِيَتًا صَحِيْحًا لِّلْمَقَاطِعِ خِلَالَ التَّنْشِيعِ
- تَوْجِدُ 3 وَحَدَاتٍ تَنْبِيَتِ هَوَانِيَّةٍ عَمُودِيَّةٍ لِضَمَانِ تَمَوْضِعِ المَقَاطِعِ وَتَنْبَاتِهَا
- إِمْكَانِيَّةٌ ضَبْطِ مَوْقِعِ وَحْدَةِ الضَّغْطِ بِالشَّكْلِ المِلْمِيْتْرِيِّ
- مَحَاذَةُ الإِطَارِ مَعَ الزَّاوِيَا الْجَانِبِيَّةِ
- زَوْجَانِ مِنْ شَفْرَاتِ التَّنْبِيَتِ المَعْيَارِيَّةِ (4 & 6 مِم)
- أذْرَعٌ دَعْمٌ لِّلْمَقَاطِعِ (بِئْمِيْنِ وَبِئْسَارِ)
- التَّحْكَمُ بِدَوَاسْتِي قَدَمِ
- نِظَامُ التَّنْشِيعِ الهِيْدْرُوْبِنُوْمَاتِيكِيٍّ

- 2 УНИВЕРСАЛЬНЫХ НОЖА, НАСТРАИВАЕМЫЕ ПРЕСС-ГОЛОВКИ ПО 3 Осям
- СИСТЕМА РЫЧАГА ОБЕСПЕЧИВАЕТ СИНХРОННОЕ ДВИЖЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ГОЛОВОК ДЛЯ ЗАЖИМА И СВЕРЛЕНИЯ
- УГЛОВОЙ МОДУЛЬ ОБОРУДОВАН ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАЩЕЛКИ
- ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ УПОР ДЛЯ ОБЛЕГЧЕНИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РАМОК
- УГЛОВОЙ БЛОК ОБЕСПЕЧИВАЕТ ТОЧНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ И ФИКСАЦИЮ ПРОФИЛЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- 3 ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ЗАЖИМНЫХ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО РАСПОЛОЖЕНИЯ И ФИКСАЦИИ ПРОФИЛЕЙ
- ВОЗМОЖНОСТЬ ТОЧНОЙ МИЛЛИМЕТРОВОЙ НАСТРОЙКИ ПРЕССОВОЙ ГРУППЫ
- ВЫРАВНИВАНИЕ РАМЫ С ПОМОЩЬЮ БОКОВЫХ УГЛОВЫХ УПОРОВ
- 2 ПАРЫ СТАНДАРТНЫХ ЗАЖИМНЫХ НОЖЕЙ (4 И 6 ММ)
- ОПОРНЫЕ РЫЧАГИ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ (ПРАВЫЙ И ЛЕВЫЙ)
- ДВУХПЕДАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
- ГИДРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИНЦИП РАБОТЫ
- ПОЛИАМИДНАЯ ПЛАСТИНА В КОМПЛЕКТЕ

	CRIMPIN FORS	PNOUMATIC PRESSURE BAR				
Standart Voltage 220V Frequence 50/60 Hz	6000 Kg*f	100-120	400 kg	60 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 933*785*1373 mm	h max : 180 mm



DS100

DİJİTAL SEHPA DIGITAL TABLE

طاولَة رَقْمِيَّة ЦИФРОВОЙ СТОЛ

- MALZEME UZUNLUĞUNU HASSAS ŞEKİLDE AYARLAYAN SERVO MOTORLU POZİSYONLAMA ÜNİTESİDİR. PROFİLLERİ, GEREKLİ ÖLÇÜLERDE VE YÜKSEK HASSASİYETLE KESMEYİ SAĞLAR.
- MEVCUT TESTERE, MATKAP, ZIMBA (PUNCH) ÜNİTELERİ VE BENZER EKİPMANLARA KOLAYCA ENTEGRE EDİLEBİLİR.
- OPERATÖRÜ ŞERİT METRE KULLANIMI VE MANUEL ÖLÇÜM İŞLEMLERİNDEN KURTARIR.
- ÜZERİNDE BULUNAN 2 EVRENSEL BIÇAKLI PRES BAŞLIKLAR, 3 EKSENDE AYARLANABİLİR YAPIYA SAHİPTİR.
- 7 İNÇ RENKLİ DOKUNMATİK EKRAN MONİTÖR İLE KULLANICI DOSTU BİR ARAYÜZ SUNAR.
- PROGRAMLAR, USB BELLEK ÜZERİNDEN KOLAYCA CİHAZA AKTARILABİLİR.
- KESİM LİSTELERİNDEKİ DEĞİŞİKLİKLER DOĞRUDAN EKRAN ÜZERİNDEN YAPILABİLİR.
- DEMONTE (SÖKÜLEBİLİR) YAPISI SAYESİNDE MİNİMUM DEPOLAMA ALANI GEREKTİRİR.
- SERVO MOTOR, RACK & PINYON (DİŞLİ RAY) SİSTEMİ VE SAĞLAM ÇELİK GÖVDE KONSTRÜKSİYONU İLE $\pm 0,2$ MM TEKRARLANABİLİR KESİM HASSASİYETİ SAĞLAR.
- AĞIR YÜKLER ALTINDA BİLE ÜSTÜN İTME GÜCÜ PERFORMANSI SUNAR.
- KESİLECEK PARÇALAR, DİJİTAL ÖLÇÜ ÇUBUĞUNDAN GÖNDERİLEN VERİLERE GÖRE OTOMATİK SİRALAMAYLA KESİLİR.
- MAKİNE İÇİN UYUMLU, KOLAY AYARLANABİLİR MEKANİZMA İLE DONATILMIŞTIR.



- وحده تموضع بخزك سيرفو تقوم طول المادة بدقة
- تساعد في قص البروفيلات بدقة في القياسات المطلوبة
- ترتبط بسهولة بمشترك القائم، مقايك، وحدات الختم أو غيرها
- تفتد المشغل من شريط القياس والعمل اليدوي
- رؤوس صنغط بـ ٢ شفرتين عامتين، تمكن تضبيطها في ٣ محاور
- شاشة لمس لونية بخجم ٧ بوصة
- USB نقل البرامج بسهولة بواسطة ذاكرة
- أجزاء التغييرات على قوائم القص من الشاشة
- وبفضل البنية القابلة للفتح، يحتاج إلى أدنى مساحة تخزين
- المخزك السيرفو، وآلية السنبوك والقطع والبينة الصلبة القائمة توفر دقة قص مرة بعد أخرى بمدى $\pm 0,2$ مم
- تقدم قوة دفع فورية لأثقل الأعمال
- تقطع القطع بالترتيب وفقاً لبيانات القياس التي ترسلها القضيب القياسي الرقمي
- ميكانيزم تعديل مناسب للمكينه

- ЭТО СЕРВОПРИВОДНОЙ МОДУЛЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ, ТОЧНО РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДЛИНУ МАТЕРИАЛА.
- ПОМОГАЕТ ТОЧНО РЕЗАТЬ ПРОФИЛИ С НЕОБХОДИМЫМИ РАЗМЕРАМИ
- ЛЕГКО ПРИСТАВЛЯЕТСЯ К ВАШЕЙ СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ПИЛЕ, СВЕРЛУ, ШТАМПУ ИЛИ ДРУГИМ УСТАНОВКАМ
- ОСВОБОЖДАЕТ ОПЕРАТОРА ОТ МЕРНОЙ ЛЕНТЫ И РУЧНЫХ РАБОТ
- ГОЛОВКИ ДАВЛЕНИЯ С 2 УНИВЕРСАЛЬНЫМИ ЛЕЗВИЯМИ, РЕГУЛИРУЕМЫЕ В 3 ОСИ
- 7-ДИЮМОВЫЙ ЦВЕТНОЙ СЕНСОРНЫЙ МОНИТОР
- ПРОСТАЯ ПЕРЕПИСЬ ПРОГРАММ ЧЕРЕЗ USB НОСИТЕЛЬ
- ИЗМЕНЕНИЯ В СПИСКАХ РАЗРЕЗОВ ВНОСЯТСЯ С ЭКРАНА
- БЛАГОДАря РАЗЪЁМНОЙ КОНСТРУКЦИИ ТРЕБУЕТ МИНИМАЛЬНОЕ МЕСТО ДЛЯ ХРАНЕНИЯ
- СЕРВОМОТОР, МЕХАНИЗМ РЕЕЧНО-ШЕСТЕРЁННОЙ ПЕРЕДАЧИ И ЖЁСТКАЯ СТАЛЬ КОНСТРУКЦИИ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПОВТОРЯЕМУЮ ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ $\pm 0,2$ MM
- ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПРЕВОСХОДНУЮ СИЛУ ПОДАЧИ ДЛЯ САМЫХ ТЯЖЁЛЫХ ЗАДАЧ
- ДЕТАЛИ РЕЖУТСЯ В ПОРЯДКЕ СООТВЕТСТВЕННЫХ ИЗМЕРЕНИЙ, ПЕРЕДАННЫХ ОТ ЦИФРОВОЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ШТАНГИ
- ПОДХОДЯЩИЙ МЕХАНИЗМ РЕГУЛИРОВКИ ДЛЯ МАШИНЫ

- IT IS A SERVO-DRIVEN POSITIONING UNIT THAT PRECISELY ADJUSTS THE MATERIAL LENGTH.
- HELPS TO CUT THE PROFILES PRECISELY IN THE REQUIRED MEASUREMENTS. IT EASILY ATTACHES TO YOUR EXISTING SAW, DRILL, PUNCH UNITS OR MORE.
- FREE YOUR OPERATOR FROM TAPE MEASURES AND MANUAL WORKS.
- PRESS HEADS WITH 2 UNIVERSAL BLADES, ADJUSTABLE IN 3 AXES
- 7 INCH COLORED TOUCH SCREEN MONITOR
- EASY PROGRAM TRANSFER WITH USB MEMORY STICK
- MAKING CHANGES ON THE CUTTING LISTS BY THE SCREEN

- THANK TO THE DEMOUNT STRUCTURE, IT NEEDS THE MIN. STOCKING AREA
- SERVO MOTOR ,RACK AND PINION DRIVE MECHANISM AND RIGID STEEL OF CONSTRUCTION BODY PROVIDE A REPEATABLE CUTTING ACCURACY OF $\pm 0,2$ (0.2 MM) PROVIDING SUPERIOR PUSHING FORCE FOR HEAVIEST JOBS
- PIECES ARE CUT IN THE ORDER ACCORDING TO THE MEASUREMENT DATA THAT IS SENT FROM THE DIGITAL MEASURING ROD
- SUITABLE ADJUSTMENT MECHANISM FOR THE MACHIN

Standard Voltage 220V / 380 V Frequency 50/60 Hz	145 kg	40 L/min 6-8 bar	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 665*776*1247 mm



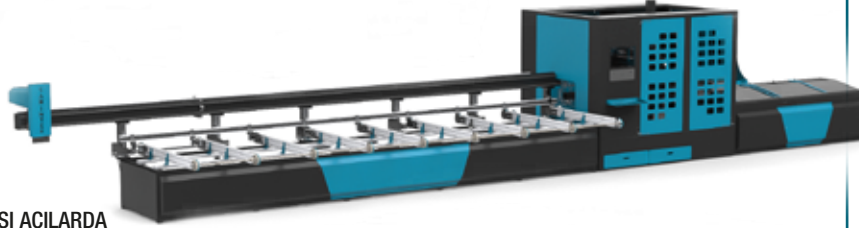
PROX-2010

İŞLEME MERKEZİ

PROCESSING CENTER

محور سي إن سي فرايز

ЦЕНТР ОБРАБОТКИ



- PVC PROFİLLERİN HASSAS OLARAK 30° - 150° ARASI AÇILARDA
- DIKEY KONUMLANDIRILMIŞ KESİM SİSTEMİ.
- TESTERE ÇAPRI 550 MM.
- YÜKSEK HIZA UYGUN SAĞLAM MEKANİK SİSTEM
- ALÜMİNYUM VE PVC PROFİLLERİ İÇİN TASARLANMIŞ BİR MAKİNEDİR BU PROFİLLERİ DELİK İŞLEMLERİ KANAL AÇMA İŞLEMLERİ MARKALAMA İŞLEMLERİ KOLYERİ BAREL SU TAHLİYE İŞLEMLERİNİ YAPMAK İÇİN UYGUNDUR.
- 12 ADET YÜKSEK FREKANSLI SPENDLE MOTOR MEVCUTTUR.
- YÜKSEK KALİTELİ LİNER KIZAKLAR VE VIDALI MİLLER SAYESİNDE HASSAS İŞLEME OLANAĞI.
- 3 EKSEN KABİLİYETİNE SAHİP SERVOLU PROFİL TUTMA İSTAŞYONU İLE, AYARLANABİLİR TESTERE İLERLEME HIZI PROFİLİ SERVO KONTROLLÜ ROBOT ARACILIĞIYLA TAŞINARAK YÜKSEK HASSASİYETLE KESİM İŞLEMİ GERÇEKLEŞTİRİLİR.”
- GİRİŞ KONVEYÖRÜNE 8 ADET PROFİL YÜKLENEBİLİR
- GİRİŞ KONVEYÖRÜNE YÜKLENEBİLECEK MAKSİMUM PROFİL UZUNLUĞU 6 M
- MİNİMUM PROFİL UZUNLUĞU 550 MİLİMETREDİR-
- YANLIŞ PROFİL KOYMAYI ENGELLEYEN UYARI SİSTEMİ VARDIR
- WINDOWS TABANLI UZAKTAN BAĞLANMA OLANAĞI SUNAN, USB İLE VERİ
- AKTARIMI SAĞLANABİLEN DOKUNMATİK EKLAN.
- 19” PLC EKLAN KONTROL SİSTEMİ
- OTOMATİK PROFİL TANIMA
- OTOMATİK YAĞLAMA SİSTEMİ
- KULLANIMI KOLAY VE ESNEK İŞLETİM SİSTEMİ SAYESİNDE TÜM PROFİL VE
- OPTİMİZASYON PROGRAMLARI İLE UYUMLU ÇALIŞIR.
- ÇIKAN ATIK PARÇALARIN KONVEYÖR SİSTEMİ İLE ÇÖP KONTEYNERİNE KADAR AKTARILMASI SAĞLAMASI.
- KESİLEN PARÇALARIN OTOMATİK OLARAK AKTARILDIĞI KONVEYÖR.
- BARKOD YAZICI.



- HIGH-PRECISION VERTICAL CUTTING SYSTEM FOR PVC PROFILES AT ANGLES BETWEEN 30° AND 150°.
- SAW BLADE DIAMETER: 550 MM.
- ROBUST MECHANICAL SYSTEM SUITABLE FOR HIGH SPEED OPERATION.
- MACHINE DESIGNED FOR ALUMINIUM AND PVC PROFILES, SUITABLE FOR DRILLING, CHANNEL MILLING, MARKING, LOCK AND WATER DRAINAGE OPERATIONS.
- EQUIPPED WITH 12 HIGH-FREQUENCY SPINDLE MOTORS.
- HIGH-PRECISION MACHINING THANKS TO HIGH-QUALITY LINEAR GUIDES AND BALL SCREWS.
- 3-AXIS SERVO PROFILE CLAMPING STATION WITH ADJUSTABLE SAW FEED SPEED AND SERVO-CONTROLLED ROBOT FOR HIGH-ACCURACY CUTTING.

- INPUT CONVEYOR CAN LOAD UP TO 8 PROFILES.
- MAXIMUM PROFILE LENGTH: 6 M.
- MINIMUM PROFILE LENGTH: 550 MM.
- WARNING SYSTEM TO PREVENT INCORRECT PROFILE LOADING.
- WINDOWS-BASED TOUCH SCREEN WITH REMOTE CONNECTION AND USB DATA TRANSFER.
- 19” PLC CONTROL SCREEN.
- AUTOMATIC PROFILE RECOGNITION.
- AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM.
- EASY-TO-USE AND FLEXIBLE OPERATING SYSTEM COMPATIBLE WITH ALL PROFILE AND OPTIMIZATION SOFTWARE.
- WASTE TRANSFER SYSTEM WITH CONVEYOR TO WASTE CONTAINER.
- AUTOMATIC CONVEYOR FOR TRANSFERRING CUT PARTS.
- BARCODE PRINTER.

- Yüksek hassaslikta 30°-150° arasi açilarda PVC profillerin kesimi için tasarlanmis bir makinedir bu profilleri delik islemleri kanal açma islemleri markalama islemleri kolyeri barel su tahliye islemlerini yapmak için uygundur.
- 12 adet yüksek frekansli spindlenli motor mevcuttur.
- yüksek kaliteli liner kızaklar ve vidalı miller sayesinde hassas isleme olanağı.
- 3 eksen kabiliyetine sahip servolu profil tutma istasyonu ile, ayarlanabilir testere ilerleme hızı profil servo kontrollü robot aracılığıyla taşınarak yüksek hassasiyetle kesim işlemi gerçekleştirilir.”
- giriş konveyörüne 8 adet profil yüklenabilir
- giriş konveyörüne yüklenebilecek maksimum profil uzunluğu 6 m
- minimum profil uzunluğu 550 milimetredir-
- yanlış profil koymayı engelleyen uyarı sistemi vardır
- windows tabanlı uzaktan bağlanma olanağı sunan, usb ile veri aktarımı sağlanabilen dokunmatik ekran.
- 19” plc ekran kontrol sistemi
- otomatik profil tanıma
- otomatik yağlama sistemi
- kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde tüm profil ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- çıkan atık parçaların konveyör sistemi ile çöp konteynerine kadar aktarılması sağlanabilir.
- kesilen parçaların otomatik olarak aktarıldığı konveyör.
- barkod yazıcı.

- ВЫСОКОТОЧНАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА РЕЗКИ ПВХ-ПРОФИЛЕЙ ПОД УГЛАМИ ОТ 30° ДО 150°.
- ДИАМЕТР ПИЛЫ 550 MM.
- ПРОЧНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА, ПОДХОДЯЩАЯ ДЛЯ ВЫСОКИХ СКОРОСТЕЙ.
- МАШИНА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ И ПВХ-ПРОФИЛЕЙ: СВЕРЛЕНИЕ, ПРОРЕЗКА КАНАЛОВ, МАРКИРОВКА, УСТАНОВКА ЦИЛИНДРОВ И ВОДООТВОД.
- 12 ВЫСОКОЧАСТОТНЫХ ШПИНДЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ.
- ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ БЛАГОДАРЯ ЛИНЕЙНЫМ НАПРАВЛЯЮЩИМ И ВИНТОВЫМ ПАРАМ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА.
- 3-ОСЕВАЯ СЕРВОСТАНЦИЯ ЗАЖИМА ПРОФИЛЯ, РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ПОДАЧИ ПИЛЫ, РОБОТИЗИРОВАННАЯ ПЕРЕДАЧА ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ.
- НА ВХОДНОЙ КОНВЕЙЕР МОЖНО ЗАГРУЗИТЬ 8 ПРОФИЛЕЙ.
- МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПРОФИЛЯ 6 M.
- МИНИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПРОФИЛЯ 550 MM.
- СИСТЕМА ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ О НЕПРАВИЛЬНОЙ ЗАГРУЗКЕ ПРОФИЛЯ.
- СЕНСОРНЫЙ ЭКРАН НА ОСНОВЕ WINDOWS С УДАЛЁННЫМ ДОСТУПОМ И USB-ПЕРЕДАЧЕЙ ДАННЫХ.
- PLC ЭКРАН 19” ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ.
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОФИЛЯ.
- АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ.
- ПРОСТАЯ И ГИБКАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ, СОВМЕСТИМАЯ СО ВСЕМИ ПРОГРАММАМИ ОПТИМИЗАЦИИ.
- СИСТЕМА КОНВЕЙЕРА ДЛЯ ПЕРЕНОСА ОТХОДОВ В КОНТЕЙНЕР.
- КОНВЕЙЕР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- ПРИНТЕР ШТРИХ-КОДОВ.

								
Standard Voltage 380 V Frequency 50/60 Hz	2,2 kW 3000 RPM	D:600mm d:32mm S:4.4 Z:120	3900 kg	610 L/dk 6-8 bar	5x HORIZONTAL PRES 7x VERTICAL PRES	LENGTH*WIDTH*HEIGHT 14147 x 2900 x 2375 mm	05, 08, 010 1,1 kW 3000 D/dak.	MAX PROFILE HEIGHT :180MM MAX PROFILE WIDTH :180MM b = 600MM



INOVEX-1H

PVC PENCERE ÜRETİM HATTI - TAM OTOMATİK KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME SİSTEMİ
PVC WINDOW PRODUCTION LINE - FULL AUTOMATIC WELDING AND CORNER CLEANING SYSTEM

نظام لحام وتنظيف الزوايا تلقائي بالكامل - PVC خط إنتاج نوافذ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ ОКОН PVC - ПОЛНОАВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СВАРКИ И ЧИСТКИ УГЛОВ

- DKK100 DÖRT KAFALI KAYNAK MAKİNESİ, CNX-HT100 SOĞUTMA İSTASYONU İSTASYONU, TKL100 OTOMATİK ÇEVİRME İSTASYONU VE CN-EX100 CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNESİ'İN ENTEGRE ŞEKİLDE ÇALIŞTIĞI BU ÜRETİM HATTI, YÜKSEK VERİMLİLİK VE HASSASİYET SUNAR.
- TAM OTOMATİK İŞ AKIŞI
- KAYNAK İŞLEMİ TAMAMLANAN ÇERÇEVE VEYA KANAT, TÜM PROFİL VERİLERİYLE BİRLİKTE OTOMATİK OLARAK KÖŞE TEMİZLEME MAKİNESİ'NE AKTARILIR.
- YÜKSEK FREKANSLI SERVO MOTORLARLA DONATILMIŞTIR.
- PROFİLLERİN YÜKLENMESİNDEN, KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLİĞİNE; ÇERÇEVE/KANAT BOŞALTIMI NA KADAR TÜM İŞLEMLER BİLGİSAYAR KONTROLLÜDÜR.
- CN-EX100 KÖŞE TEMİZLEME MAKİNESİ, KAYNAK İŞLEMİYLE EŞ ZAMANLI OLARAK TEMİZLİK İŞLEMİNE BAŞLAYABİLİR.
- TKL100 OTOMATİK ÇEVİRME İSTASYONU, ÇERÇEVE YA DA KANADI BOYUTUNA GÖRE UYGUN HIZDA ÇEVİREREK DÖRT KÖŞENİN DE VERİMLİ ŞEKİLDE TEMİZLENMESİNİ SAĞLAR.
- HAT ÜZERİNDEKİ TÜM RAYLAR, PASLANMAYA KARŞI ÖZEL KAPLAMA İLE KORUNMUŞTUR. MAKİNE BİLEŞENLERİ
- DKK100 - DÖRT BAŞLI KAYNAK MAKİNESİ
- YÜKSEK HASSASİYETLİ, TAM OTOMATİK KAYNAK İŞLEMİ.
- TÜM KAYNAK PARAMETRELERİ BİLGİSAYAR KONTROLLÜDÜR CNX-HT100- SOĞUTMA İSTASYONU
- KAYNAK SONRASI ÇERÇEVE VEYA KANATLARI ÇEVİRME İSTASYONUNA TRANSFER EDER.
- BEKLEME SÜRESİ, KAYNAK MAKİNESİ TARAFINDAN OTOMATİK OLARAK YÖNETİLİR.
- TKL100 - OTOMATİK ÇEVİRME İSTASYONU
- CN-EX100 KÖŞE TEMİZLEME MAKİNESİ İLE TAM ENTEGRE ÇALIŞIR.
- LİNEER TAŞIYICILAR VE ROBOTİK SIKILIK SİSTEMİ SAYESİNDE HIZLI VE HASSAS İŞLEM YAPILIR.
- SERVO MOTORLU DÖNDÜRME ROTORU SAYESİNDE ÇERÇEVELER HIZLI VE STABİL BİR ŞEKİLDE DÖNDÜRÜLEREK KÖŞE KONUMLAMASI YAPILIR.
- ÇERÇEVE YA DA KANADI OTOMATİK OLARAK TAŞIR, DÖNDÜRÜR VE İŞLENECEK KÖŞELERİ SIRA İLE KÖŞE TEMİZLEME MAKİNESİNE YERLEŞTİRİR.
- İŞLEM TAMAMLANDIĞINDAN SONRA ÜRÜNÜ OTOMATİK OLARAK BOŞALTIMA ALANINA AKTARIR. CN-EX100 - CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNESİ
- YÜKSEK FREKANSLI SERVO MOTORLARLA DONATILMIŞTIR.
- ALT VE ÜST YÜZEYLERİN EŞ ZAMANLI TEMİZLİĞİ SAYESİNDE KISA DÖNGÜ SÜRESİ SAĞLAR.
- SAĞLAM DÖKÜM GÖVDE VE ÖZEL TASARIMI, YÜKSEK HIZDA ÇALIŞMA İMKANI TANIR.
- 11 FARKLI ÖZEL TAKIM İLE ÜSTÜN KÖŞE TEMİZLİĞİ.
- RENKLİ VE BEYAZ PROFİLLER, CONTALI YA DA DÜZ YÜZEYLİ MODELLER EKRANDAN SEÇİLEREK OTOMATİK OLARAK TEMİZLENİR.
- 19 İNÇ OPERATÖR PANELİ İLE KULLANIM KOLAYLIĞI.
- KULLANICI DOSTU ARAYÜZ İLE .DXF ÇİZİMLERİ ÜZERİNDEN YENİ PROGRAMLAR OLUŞTURMA VE MEVCUTLARI DÜZENLEME İMKANI.
- MERKEZİ YAĞLAMA SİSTEMİ SAYESİNDE BAKIM SÜRECİ KOLAYLAŞIR.
- TÜM RAYLAR, ÖZEL KAPLAMA İLE PASLANMAYA KARŞI KORUNMUŞTUR. OPSİYONEL DONANIMLAR
- BARKOD OKUYUCU ENTEGRASYONU
- CONTA BASKI SİSTEMİ
- ÜRETİM HATTI, YÜKSEK VERİMLİLİK VE HASSASİYET SUNAR.



 STANDART VOLTAGE 230V FREQUANGE 50/60 Hz	 h max : 160mm h min : 40 mm a mss : 200 mm	 60 kg	 50 L/min 6-8 bar	 LENGTH*WIDTH*HEIGHT 5918x13717x1920 mm
-------------------------------------------------------	------------------------------------------------------	-----------	-------------------------	-----------------------------------------------

- THIS PRODUCTION LINE, IN WHICH THE DKK100 FOUR-HEAD WELDING MACHINE, CNX-HT100 COOLING STATION, TKL100 AUTOMATIC TURNING STATION, AND CN-EX100 CNC CORNER CLEANING MACHINE WORK INTEGRATED, OFFERS HIGH EFFICIENCY AND PRECISION.
- FULLY AUTOMATIC WORKFLOW
- AFTER THE WELDING PROCESS IS COMPLETED, THE FRAME OR SASH ALONG WITH ALL PROFILE DATA IS AUTOMATICALLY TRANSFERRED TO THE CORNER CLEANING MACHINE.
- EQUIPPED WITH HIGH-FREQUENCY SERVO MOTORS.
- ALL OPERATIONS FROM LOADING PROFILES, WELDING, AND CORNER CLEANING TO FRAME/SASH UNLOADING ARE COMPUTER-CONTROLLED.
- THE CN-EX100 CORNER CLEANING MACHINE CAN START THE CLEANING PROCESS SIMULTANEOUSLY WITH THE WELDING PROCESS.
- THE TKL100 AUTOMATIC TURNING STATION TURNS THE FRAME OR SASH AT AN APPROPRIATE SPEED ACCORDING TO ITS SIZE, ENSURING EFFICIENT CLEANING OF ALL FOUR CORNERS.
- ALL RAILS ON THE LINE ARE PROTECTED WITH A SPECIAL COATING AGAINST RUST.
- MACHINE COMPONENTS
DKK100 - FOUR-HEAD WELDING MACHINE
HIGH PRECISION, FULLY AUTOMATIC WELDING PROCESS.
ALL WELDING PARAMETERS ARE COMPUTER-CONTROLLED.
CNX-HT100 - COOLING STATION
TRANSFERS THE FRAME OR SASH TO THE TURNING STATION AFTER WELDING. WAIT TIME IS AUTOMATICALLY MANAGED BY THE WELDING MACHINE.
TKL100 - AUTOMATIC TURNING STATION

- FULLY INTEGRATED WITH THE CN-EX100 CORNER CLEANING MACHINE.
- FAST AND PRECISE PROCESSING THANKS TO LINEAR BEARINGS AND ROBOTIC CLAMPING SYSTEM.
- THE SERVO MOTOR-DRIVEN ROTARY ROTOR ALLOWS THE FRAMES TO BE TURNED QUICKLY AND STABLY FOR CORNER POSITIONING.
- AUTOMATICALLY TRANSPORTS, TURNS, AND SEQUENTIALLY PLACES THE CORNERS TO BE PROCESSED INTO THE CORNER CLEANING MACHINE.
- AFTER THE PROCESS IS COMPLETED, THE PRODUCT IS AUTOMATICALLY TRANSFERRED TO THE UNLOADING AREA.
- CN-EX100 - CNC CORNER CLEANING MACHINE
- EQUIPPED WITH HIGH-FREQUENCY SERVO MOTORS.
- PROVIDES SHORT CYCLE TIMES THANKS TO SIMULTANEOUS CLEANING OF THE TOP AND BOTTOM SURFACES.
- ROBUST CAST BODY AND SPECIAL DESIGN ALLOW OPERATION AT HIGH SPEEDS.
- SUPERIOR CORNER CLEANING WITH 11 DIFFERENT SPECIAL TOOLS.
- COLORED AND WHITE PROFILES, SEALED OR FLAT SURFACE MODELS ARE AUTOMATICALLY CLEANED BY SELECTION ON THE SCREEN.
- EASY TO USE WITH A 19-INCH OPERATOR PANEL.
- USER-FRIENDLY INTERFACE ALLOWS CREATING NEW PROGRAMS AND EDITING EXISTING ONES BASED ON .DXF DRAWINGS.
- CENTRALIZED LUBRICATION SYSTEM FACILITATES MAINTENANCE.
- ALL RAILS ARE PROTECTED AGAINST RUST WITH A SPECIAL COATING.
- OPTIONAL EQUIPMENT
BARCODE READER INTEGRATION
SEAL PRINTING SYSTEM
THE PRODUCTION LINE OFFERS HIGH EFFICIENCY AND PRECISION.



- **ЭТА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ, СОСТОЯЩАЯ ИЗ 4-ГОЛОВОЧНОГО СВАРОЧНОГО СТАНКА DKK100, СТАНЦИИ ОХЛАЖДЕНИЯ CNX-HT100, АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОВОРОТНОЙ СТАНЦИИ TKL100 И CNC СТАНКА ДЛЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ CN-EX100, ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ, ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОЦЕСС**
- **ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА, РАМА ИЛИ СТВОРКА СО ВСЕМИ ДАННЫМИ ПРОФИЛЕЙ АВТОМАТИЧЕСКИ ПЕРЕДАЁТСЯ НА СТАНОК ОЧИСТКИ УГЛОВ.**
- **ОБОРУДОВАНИЕ ОСНАЩЕНО СЕРВОМОТОРАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ.**
- **ВСЕ ОПЕРАЦИИ ОТ ЗАГРУЗКИ ПРОФИЛЕЙ ДО СВАРКИ И ОЧИСТКИ УГЛОВ, А ТАКЖЕ ВЫГРУЗКИ РАМЫ ИЛИ СТВОРКИ, КОМПЬЮТЕРНО УПРАВЛЯЮТСЯ.**
- **CNC СТАНОК CN-EX100 МОЖЕТ НАЧАТЬ ОЧИСТКУ ПАРАЛЛЕЛЬНО СО СВАРКОЙ.**
- **АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОВОРОТНАЯ СТАНЦИЯ TKL100 ПОВОРАЧИВАЕТ РАМУ ИЛИ СТВОРКУ С ПОДХОДЯЩЕЙ СКОРОСТЬЮ, ОБЕСПЕЧИВАЯ ЭФФЕКТИВНУЮ ОЧИСТКУ ВСЕХ ЧЕТЫРЕХ УГЛОВ.**
- **ВСЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИНИИ ЗАЩИЩЕНЫ СПЕЦИАЛЬНЫМ ПОКРЫТИЕМ ОТ КОРРОЗИИ.**
- **КОМПОНЕНТЫ МАШИНЫ DKK100 – 4-ГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК**
- **ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ, ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ ПРОЦЕСС.**
- **ВСЕ ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ КОМПЬЮТЕРНО УПРАВЛЯЮТСЯ.**
- **CNX-HT100 – СТАНЦИЯ ОХЛАЖДЕНИЯ**
- **ПЕРЕДАЁТ РАМУ ИЛИ СТВОРКУ НА ПОВОРОТНУЮ СТАНЦИЮ ПОСЛЕ СВАРКИ.**
- **ВРЕМЯ ОЖИДАНИЯ АВТОМАТИЧЕСКИ УПРАВЛЯЕТСЯ СВАРОЧНЫМ СТАНКОМ.**
- **TKL100 – АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОВОРОТНАЯ СТАНЦИЯ**
- **ПОЛНОСТЬЮ ИНТЕГРИРОВАНА СО СТАНКОМ CNC CN-EX100 ДЛЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ.**
- **БЫСТРАЯ И ТОЧНАЯ ОБРАБОТКА ЗА СЧЁТ ЛИНЕЙНЫХ ПОДШИПНИКОВ И РОБОТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ЗАЖИМА.**
- **ПОВОРОТНЫЙ РОТОР СЕРВОМОТОРА ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЫСТРОЕ И СТАБИЛЬНОЕ ПОВОРАЧИВАНИЕ РАМЫ ДЛЯ ТОЧНОГО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ УГЛОВ.**
- **АВТОМАТИЧЕСКИ ПЕРЕМЕЩАЕТ, ПОВОРАЧИВАЕТ И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ПОДАЁТ УГЛЫ НА СТАНОК ОЧИСТКИ.**
- **ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ ПРОДУКТ АВТОМАТИЧЕСКИ ПЕРЕДАЁТСЯ В ЗОНУ ВЫГРУЗКИ.**
- **CN-EX100 – CNC СТАНОК ДЛЯ ОЧИСТКИ УГЛОВ**
- **ОСНАЩЁН СЕРВОМОТОРАМИ ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ.**
- **ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОРОТКИЙ ЦИКЛ ЗА СЧЁТ ПАРАЛЛЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.**
- **ПРОЧНЫЙ ЛИТЬЕВОЙ КОРПУС И СПЕЦИАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПОЗВОЛЯЮТ РАБОТАТЬ НА ВЫСОКИХ СКОРОСТЯХ.**
- **ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ОЧИСТКА УГЛОВ С ПОМОЩЬЮ 11 РАЗЛИЧНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ.**
- **АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА ЦВЕТНЫХ И БЕЛЫХ ПРОФИЛЕЙ, С УПЛОТНЕНИЕМ ИЛИ ПЛОСКОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ,**
- **ВЫБИРАЕМЫХ НА ЭКРАНЕ.**
- **УДОБСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЛАГОДАРЯ 19-ДЮЙМОВОЙ ПАНЕЛИ ОПЕРАТОРА.**
- **ДРУЖЕЛЮБНЫЙ ИНТЕРФЕЙС ПОЗВОЛЯЕТ СОЗДАВАТЬ НОВЫЕ ПРОГРАММЫ И РЕДАКТИРОВАТЬ СУЩЕСТВУЮЩИЕ НА ОСНОВЕ ФАЙЛОВ .DXF.**
- **ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ ОБЛЕГЧАЕТ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ.**
- **ВСЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЗАЩИЩЕНЫ СПЕЦИАЛЬНЫМ ПОКРЫТИЕМ ОТ КОРРОЗИИ.**
- **ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**
- **ИНТЕГРАЦИЯ СКАНЕРА ШТРИХ-КОДОВ**
- **СИСТЕМА ПЕЧАТИ УПЛОТНЕНИЙ**
- **ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ.**

تعمل CNC ماكينة تنظيف الزوايا CN-EX100 محطة التثبيت و TKL100 محطة التثبيت، CNX-HT100 ماكينة الانصهار ذات الرؤوس الأربعة، DKK100، تتعامل في هذه الخط الإنتاجية، فترة كثيرة و دقة عالية.

تنفيذ عملية فتح التسليم

- الإطار أو الجناح الذي أتمت عملية الوخ، يحمل كل البيانات التخصيصية التحكم التنظيف على الوجه لهما.
- تم تجهيزه بمحركات ذات تحويل حاد.
- جميع الإجراءات هي داعية التحكم من النظام الحاسوبي.
- تقوم ببدء عملية التنظيف تزامنيا مع الوخ CN-EX100 ماكينة تنظيف الزوايا.
- تقوم بدارة الإطار أو الجناح بسرعة مناسبة لحجمه لتحقيق تنظيف لجميع الزوايا الربعة TKL100 محطة الدوران التثبيت.
- جميع السلك في الخط محفوظة بطول خاصة لمخاربة الصدا.

مكونات الماكينة

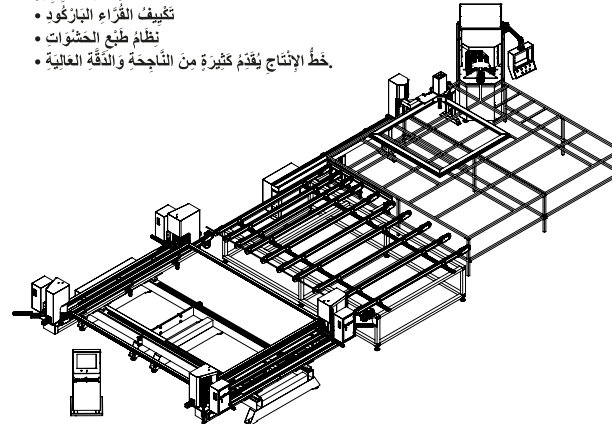
- **ماكينة الانصهار ذات الرؤوس الأربعة – DKK100**
- سبائك تامة وفاقية بدقة، وجميع الإجراءات خاضعة للتحكم بالحاسوب.
- **محطة التثبيت – CNX-HT100**
- تنقل الإطار أو الجناح بعد إكمال الوخ إلى محطة التثبيت.
- زمان الانتظار يدار ليا من قبل ماكينة الانصهار.

CN-EX100 – ماكينة تنظيف الزوايا CNC

- مزودة بمحرك سرف عالي التواتر.
- تحتفظ بدوار زمني قصير بسبب تنظيف السطح الطولي والسفلي في الوقت نفسه.
- هيكل مصنوع من السبائك الثابتة وتصميم خاص يسمح بالعمل بسرعة عالية.
- تنظيف فائق لزوايا الإطارات بالإستعانة ب 11 أداة خاصة.
- الإطارات اللبونية والبيضاء والتمادج ذات الحواف القابلة أو السطح المسطح تنظف ليا وتختار على الشاشة.
- شاشة عملية للعامل بحجم 19 إنشا لتسهيل الاستخدام.
- .DXF. من خلال الواجهة التي تساهل تصميم تخديد برامج جديدة وتخريد القوائم الناجحة عبر رسم النظام الزيتي المركزي يساعده في تسهيل صيانتها.
- جميع السلك محفوظة بطول خاصة لمخاربة الصدا.

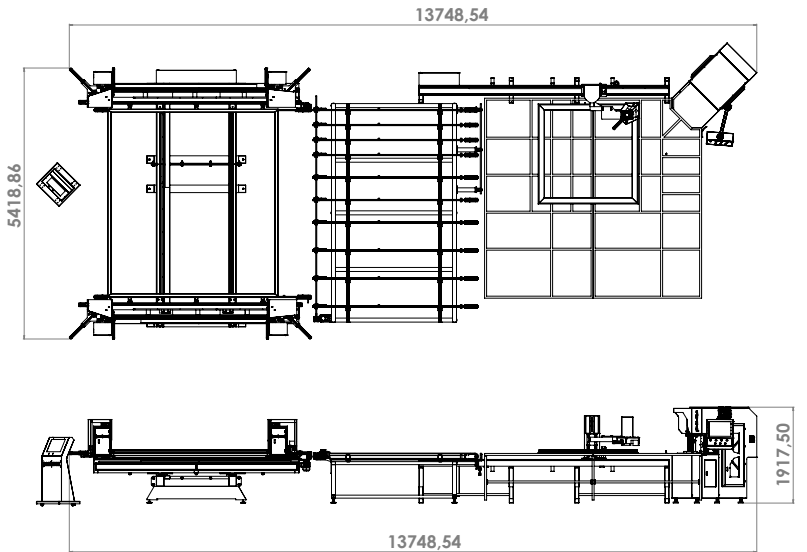
الامتخات الخارجية

- تكيف القراء الباركود
- نظام طبع الخضوات
- خط الإنتاج يقدم كثيرة من الناجحة والدقة العالية.



محطة الدوران التثبيت – TKL100

- تعمل CN-EX100 مع ماكينة تنظيف الزوايا.
- بسبب الثقلات الخطية ونظام التشديد الزبوني، تحتل الإجراءات السريعة والدقة.
- بسبب الروح الدورانية المحرك المزلف، يحمل الإطارات أن تدور بسرعة واستقرار ليحري توجه الزوايا.
- يحمل الإطار أو الجناح ليا، ويدوره ويوجه الزوايا التي ستعالج إلى ماكينة تنظيف الزوايا.
- بعد انتهاء الإجراءات، ينقل المنتج ليا إلى منطقة التفرغ.





www.sahintek.com

